



КТЦ

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ



КТЦ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ

МНОГОГРАННЫЕ ОПОРЫ ЛЭП

2019



КТЦ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ

МНОГОГРАННЫЕ ОПОРЫ ЛЭП

СОДЕРЖАНИЕ

Многогранные опоры ВЛ-10КВ	5
промежуточная опора СМ10П.....	5
анкерно-переходная опора СМ10АП.....	5
анкерно-угловая опора СМ10АУ.....	5
анкерно-ответвительная опора СМ10АО.....	6
Многогранные опоры ВЛ-35КВ	6
анкерная опора АМ35-2Ф.....	6
промежуточная опора ПМ35-2Ф.....	6
Многогранные опоры ВЛ-110КВ	7
анкерно-угловая опора АМ110-3Ф4.....	7
ячейковый портал на многогранных стойках ПС-110КВ.....	7
промежуточная опора ПМ110-2Ф.....	8
промежуточная опора ПМ110-1Ф.....	8
промежуточная опора ПМ110-4Ф.....	8
промежуточная опора ПМ110-6Ф.....	9
промежуточная опора ПМ110-1ФТ.....	9
Многогранные опоры ВЛ-220КВ	9
АМ220-1.....	9
угловая опора УМ220-1.....	10
КМ220-1.....	10
промежуточная опора ПМ220-2Ф4.....	10
промежуточная опора ПМ220-8Ф.....	11
промежуточная опора ПМ220-7Ф.....	11
промежуточная опора ПБМ220-2.....	11
промежуточная опора ПБМ220-1.....	12
промежуточная опора ПБМ220-5.....	12
промежуточная опора ПБМ220-3.....	12
промежуточная опора ПБМ220-2Т.....	13
промежуточная опора ПБМ220-2Ф.....	13
Многогранные опоры ВЛ-330КВ	14
промежуточная опора МПГ330-1Т.....	14
промежуточная опора МПГ330-1.....	14



ЩЕРБИНА
Андрей Александрович,
генеральный директор
АО «КТЦ «Металлоконструкция»

Металлообрабатывающий завод «Металлоконструкция» образован в феврале 1979 года в соответствии с приказом Министерства строительства СССР в составе производственного промышленного объединения «Железобетон» организован.

В начале 2000-х годов для предприятия началась новая эра – период технической и технологической модернизации. Завод стал первым предприятием, испытавшим в условиях полигона свои дорожные и мостовые ограждения на соответствие всем требуемым и заявляемым параметрам безопасности и надежности и получившим все соответствующие сертификаты и подтверждения. На сегодняшний день наша продукция прошла более 150ти натурных испытаний в России, Германии, Франции и Польше.

В 2011 году КТЦ Metallokonstruktsiya реализовал два крупных инвестиционных проекта: запустил современнейшую автоматизированную линию производства двухволнового профиля балки и собственный завод цинкования, который был необходим для обеспечения высокого качества антикоррозийного покрытия выпускаемой продукции и снижения доли затрат на цинкование в себестоимости конструкций с целью удержания стоимости конструкций на конкурентном уровне. Сегодня мы достраиваем второй завод горячего цинкования, планируя его запуск в 2017 году.

В 2012 году АО «КТЦ «Металлоконструкция» был признан «Инвестором года» и удостоен звания «Стратегического партнера Ульяновской области в сфере промышленности».

Три года подряд – в 2013, 2014, 2015 годах – КТЦ «Металлоконструкция» удерживает звание лидера экономики по социально-экономическим показателям среди крупных промышленных предприятий Ульяновской области, получив от Правительства региона титул «Лидер экономики» в номинации «Лучшая организация года» Ульяновской области.

В июне 2015 года - после проведения Президентом РФ Владимиром Путиным встречи с представителями крупных промышленных предприятий России в рамках XIX Петербургского международного экономического форума – КТЦ Metallokonstruktsiya был внесен Министерством промышленности и торговли РФ в список предприятий, оказывающих существенное влияние на отрасли промышленности и торговли России.

В рейтинге социально-экономического проекта «Элита нации» АО «КТЦ «Металлоконструкция» в 2016 году занимает 1-ю строчку в группе российских производителей металлоконструкций (по коду ОКВЭД 28.11), поднявшись за год на 13 позиций вверх.

Мы постоянно расширяем номенклатуру производимой продукции. В 2013 году предприятие начало поэтапный запуск производства опор освещения и сборных металлических гофрированных конструкций для инженерных сооружений. В 2016 году КТЦ Metallokonstruktsiya приобрел и запустил линию поперечного раскроя металла с целью оптимизации расхода стали на производстве. Также была приобретена и установлена линия производства металлических гофрированных конструкций с параметром волны гофра 200x55мм.

Весной 2016 года в Ульяновск на основную производственную площадку КТЦ Metallokonstruktsiya была перевезена, смонтирована и запущена линия производства барьерных ограждений известной марки Трансбарьер. Мощность линии позволяет изготавливать до 6,5 км ограждений в сутки.

В начале 2016 года было запущено производство в Казахстане (Уральск).

На сегодняшний день на заводе установлено уникальное оборудование мировых лидеров. Надежность завода, как производителя, подтверждена сертификатом ISO 9001, который впервые был получен нами в 2013 году, а в 2016 году – повторно, однако, на этот раз был выбран более известный и серьезный сертификационный орган.

КТЦ Металлоконструкция производит металлические дорожные и мостовые ограждения (удерживающая способность – до 720 кДж) в соответствии с собственным стандартом СТО 05765820-001-2015 и ТУ 5216-063-01393697, а также по ГОСТ 26804-2012 и согласно требованиям стандартов тех стран, куда осуществляются поставки.

Простота, высокая технологичность изготовления и сборки, а также меньшая металлоемкость являются отличительной особенностью конструкций для дорожной безопасности, производимых заводом. Мы постоянно продолжаем совершенствовать свои конструкции постоянно с целью снижения их веса при сохранении и улучшении технических характеристик и показателей безопасности.

Продукция, производимая предприятием, имеет все необходимые сертификаты (включая Европейские сертификаты CE_EN), соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «Безопасность автомобильных дорог» (ТР ТС 014/2011), одобрена и согласована Государственной компанией «Автодор» и Федеральным дорожным агентством «Росавтодор».

Мы разработали и успешно применяем собственные стандарты также на следующие виды производимой нами продукции:

1. Сборные металлические гофрированные трубы «КТЦ СМГТ 130x32,5» СТО 05765820-004-2014
2. Сборные металлические гофрированные конструкции «КТЦ СМГК 150x50» СТО 05765820-003-2014
3. Сборные металлические гофрированные конструкции «КТЦ СМГК 381x142» СТО 05765820-001-2014
4. Световые металлические опоры наружного освещения и контактной сети городского электрического транспорта СТО 05765820-003-2015
5. Конструкции стальные многопрофильные многофункциональных мачт и отдельностоящих молниеотводов СТО 05765820-004-2015
6. Ограждения пешеходные удерживающие, ограничивающие ТУ 5216-002-05765820-2011
7. Конструкции для контактной сети железных дорог

Сегодня сеть филиалов/представительств и складов предприятия включает все крупные города России (Санкт-Петербург, Москва, Ульяновск, Воронеж, Краснодар, Ростов-на-Дону, Симферополь, Екатеринбург, Сургут, Новосибирск, Иркутск, Якутск, Хабаровск), ряд стран Ближнего Зарубежья, Германию, Польшу, Литву. Это поддерживает оперативность поставок производимых конструкций не только в регионы России, но и в Польшу, Германию, Литву, Белоруссию, Казахстан, Армению, Грузию, Азербайджан. География присутствия КТЦ Металлоконструкция продолжает постоянно расширяться.

За годы работы завода хорошие партнерские отношения сложились с предприятиями дорожной и строительной отрасли 85-ти регионов России, а также стран Ближнего Зарубежья и Европы.

Заказчики ценят оперативность и надежность АО «КТЦ «Металлоконструкция». Мы любим то, что мы делаем – и это заметно!

*С уважением,
Андрей Щербина, генеральный директор
АО «КТЦ «Металлоконструкция»*



Многогранные опоры ЛЭП применяется для строительства линий от 6кВ до 500кВ. Чем сложнее линия, тем выгоднее использовать многогранные опоры ЛЭП. Транспортировка, монтаж, трудозатраты, долговечность, простота в обслуживании – практически по всем параметрам этот тип опор выигрывает в сравнении с железобетонными и решетчатыми аналогами.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Напряжение: 10, 35, 110, 220, 330 кВ
2. Типы: промежуточные ПМ, ПБМ, МПГ, многогранные, угловые
3. Материал: чаще всего сталь 09G2S ГОСТ27772-88
4. Покрытие: горячее цинкование или покраска
5. Стандарт: ISO 9001:2015
6. Высота: от 9 до 37 м (или в соответствии с проектом заказчика)
7. Сварка: ручная/автоматическая
8. Комплектация: крепеж и остальные элементы опоры поставляются в комплекте
9. Гарантия: 25 лет
10. Объемы производства: 20 000 тонн/год
11. Дизайн: согласно пожеланиям заказчика
12. Послепродажное обслуживание: в соответствии с условиями контракта

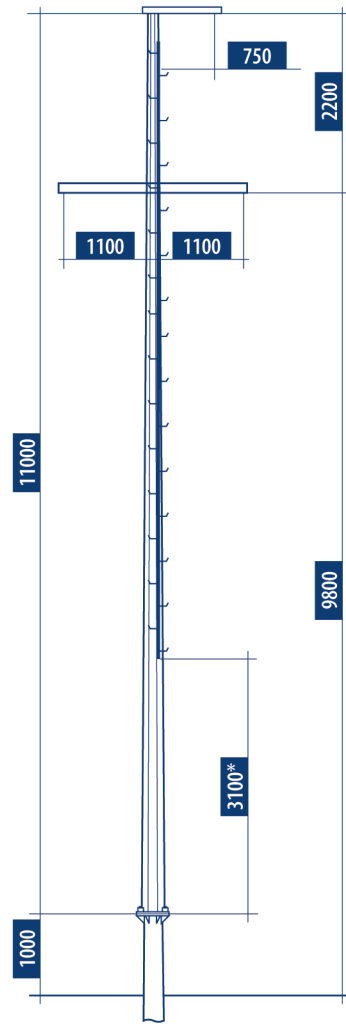
Опоры ЛЭП предназначены для организации линий электропередачи напряжением больше 35 кВ. Эти металлические опоры являются основным конструктивным элементом сложной системы организации высоковольтных линий.

Виды опор ЛЭП

Обычно опоры ЛЭП разделяют на две основные группы — промежуточные и анкерного типа. В промежуточных опорах кабели крепятся в поддерживающих зажимах, а в опорах ЛЭП анкерного типа — фиксируются натяжными конструкциями.

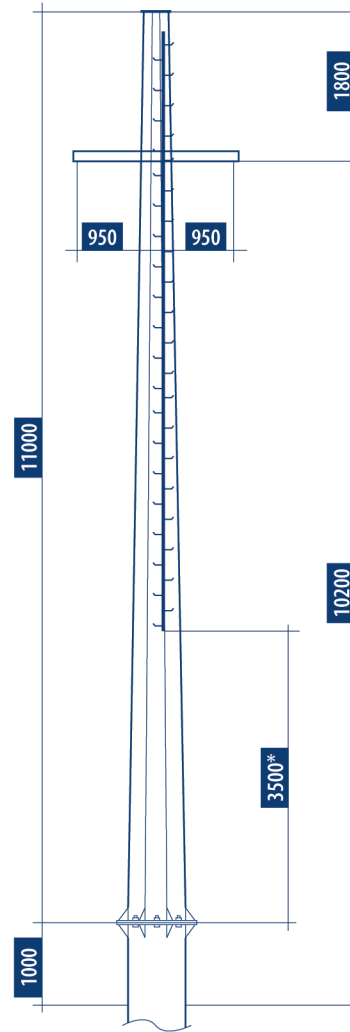
Эти два основных типа опор, в свою очередь, делятся на множество подгрупп. Существуют также специальные опоры, которые применяются в нестандартных условиях — например, для перехода от воздушной линии передачи к подземной кабельной галерее. Производство высоковольтных опор. Сталь является основным материалом при производстве опор ЛЭП. Железобетонные столбы, которые ранее повсеместно использовались для различных опорных конструкций, сейчас часто заменяются новыми металлическими опорами: они более технологичны, но все же, в отличие от железобетона, боятся коррозии. Этот фактор нивелируется применением всевозможных покрытий. Производство опор ЛЭП — это сложный и ответственный с технологической точки зрения процесс.

От надежности опорных конструкций напрямую зависит надежность передачи электроэнергии и безопасность высоковольтных линий для окружающих. Важно учитывать множество факторов и иметь практический опыт монтажа опор. Мы стараемся не отставать от современных веяний и активно внедряем самые прогрессивные технологии. На нашем предприятии работает производство опор ЛЭП самых разных типов. Широкая номенклатура позволяет выбрать идеально подходящий для вас вариант.



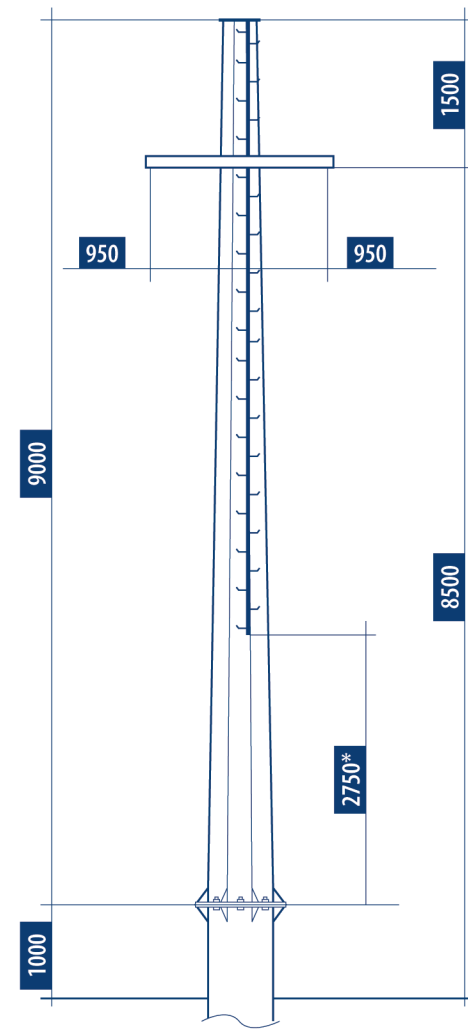
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА СМ10П

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – V
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – V
ПРОВОД	АС 50/8 - АС 120 / 19, СИПЗ X 50 - СИПЗ X 150
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	45 - 135



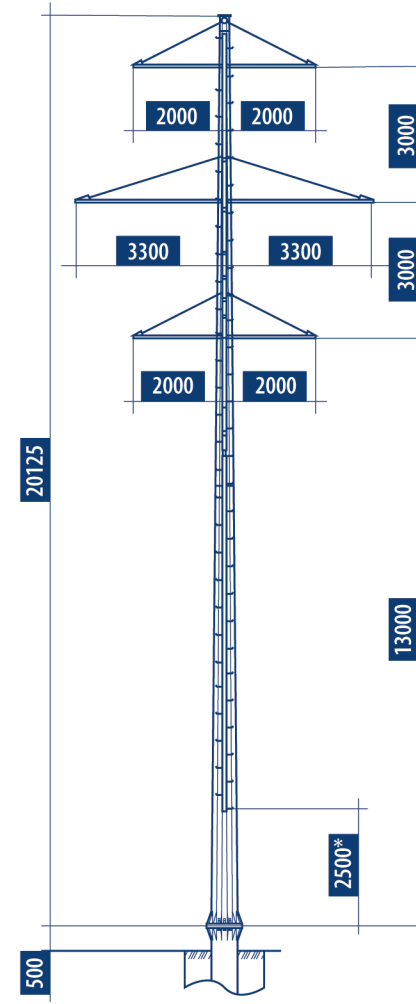
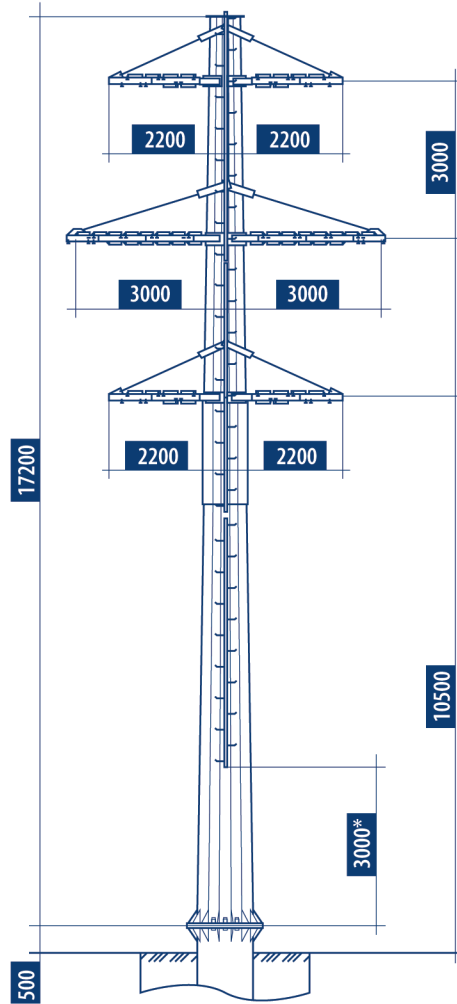
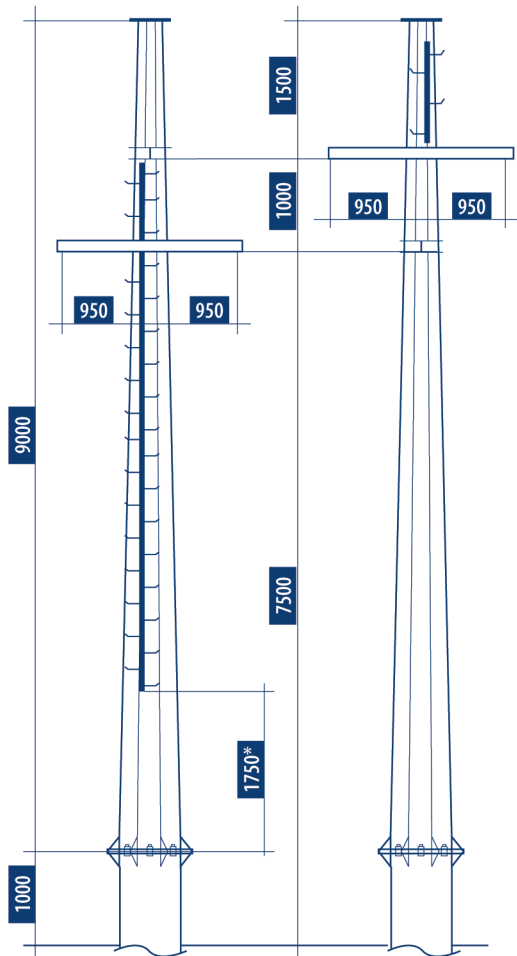
АНКЕРНО-ПЕРЕХОДНАЯ ОПОРА СМ10АП

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – V
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – V
ПРОВОД	АС 50/8 - АС 120 / 19, СИПЗ X 50 - СИПЗ X 150
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	60 - 130



АНКЕРНО-УГЛОВАЯ ОПОРА СМ10АУ

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – V
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – V
ПРОВОД	АС 50/8 - АС 120 / 19, СИПЗ X 50 - СИПЗ X 150
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	45 - 135



АНКЕРНО-ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ ОПОРА СМ10А0

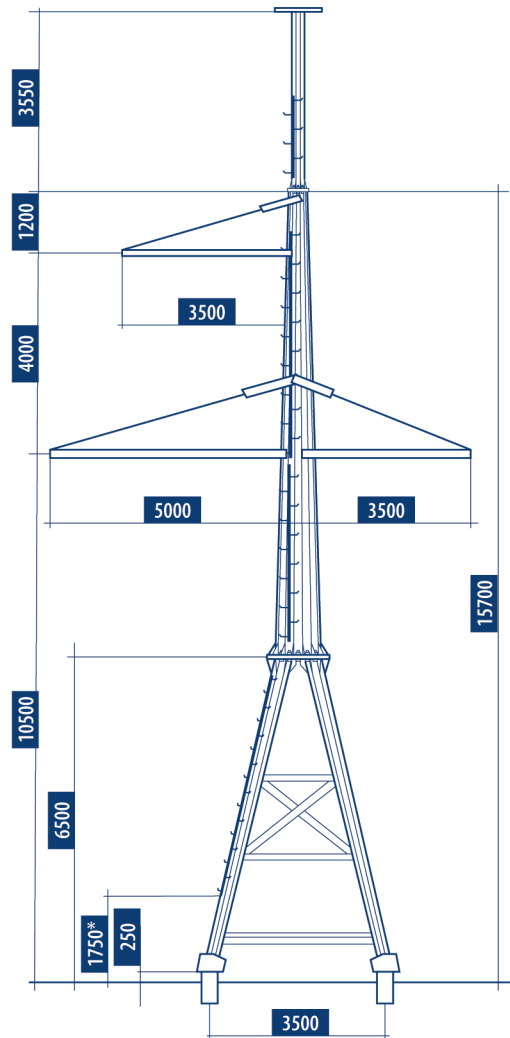
ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – V
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – V
ПРОВОД	АС 50/8 - АС 120 / 19, СИПЗ X 50 - СИПЗ X 150
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	35 - 135Я

АНКЕРНАЯ ОПОРА АМ35-2Φ

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – VII
ПРОВОД	АС 120 / 19 - АСК240/32
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	ДО 160

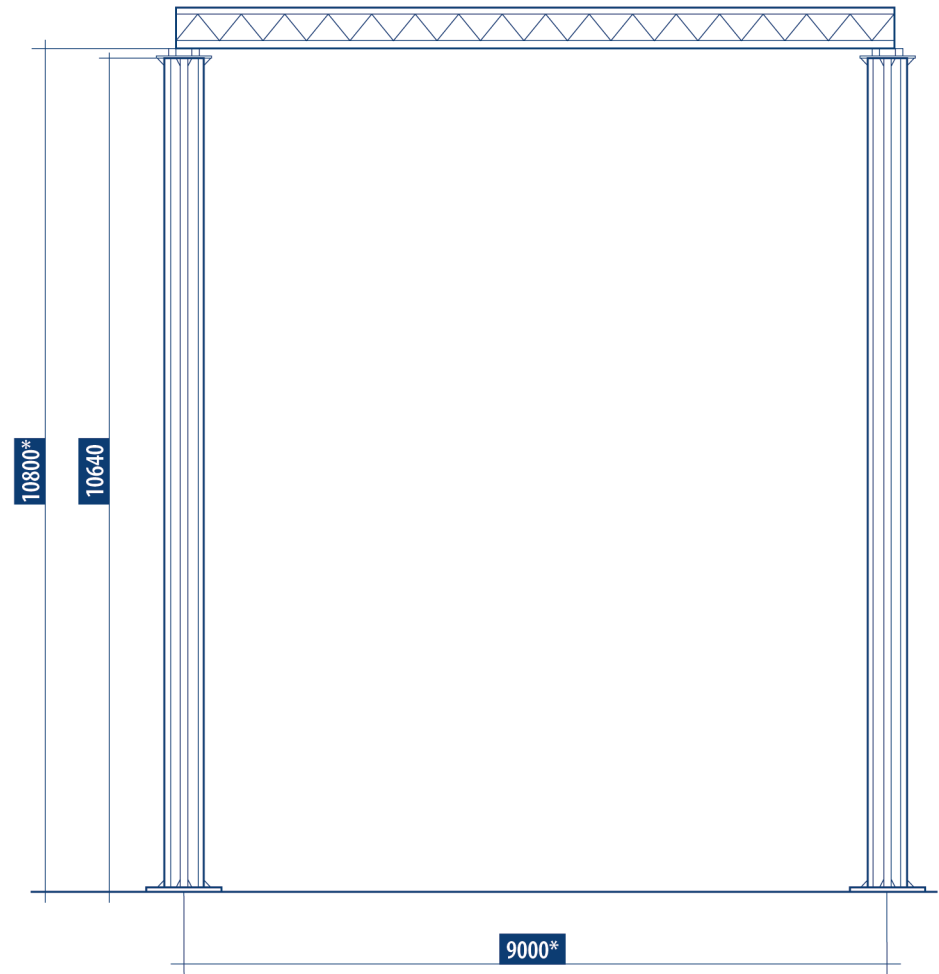
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПМ35-2Φ

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – III
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – III
ПРОВОД	АС 120 / 19
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	180 - 280

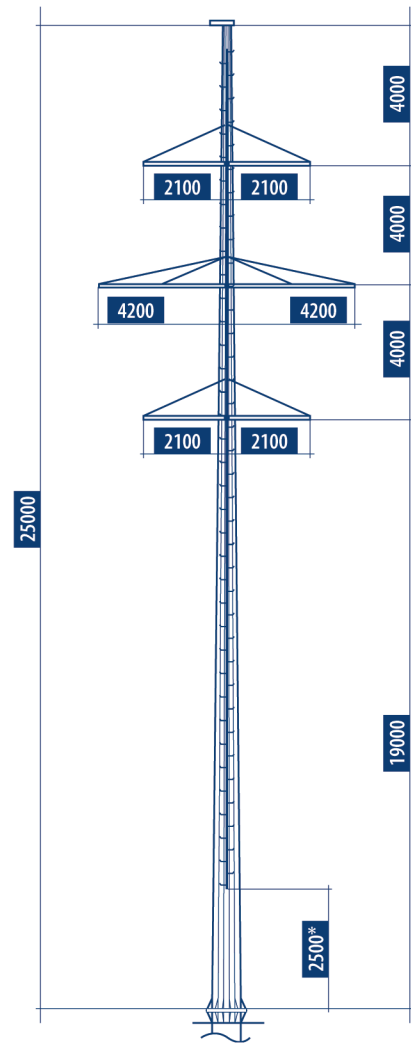
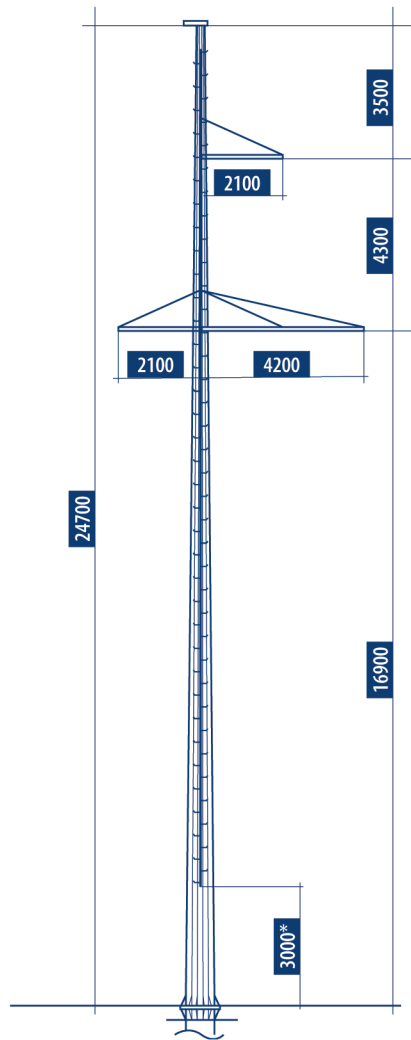
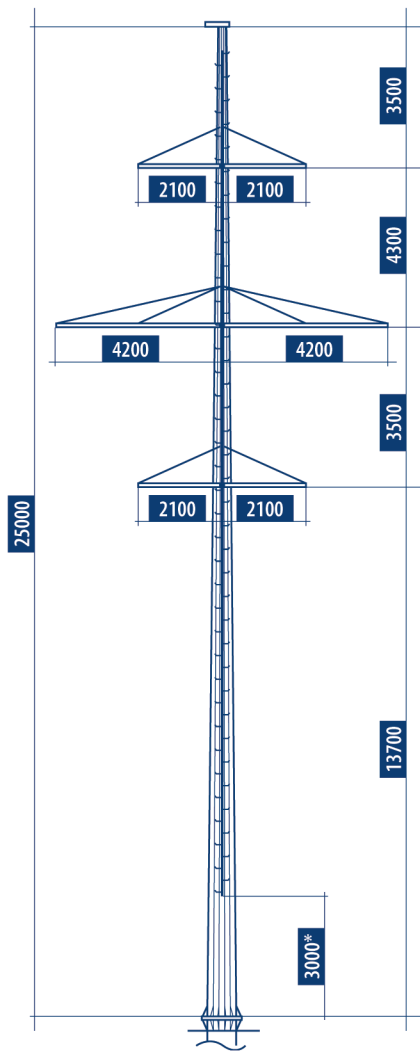


АНКЕРНО-УГЛОВАЯ ОПора АМ110-3Ф4

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – V
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – V
ПРОВОД	АС 120 / 19 - АС 240 / 32 АЕРО-Z
ТРОС	ТК9.1 (С50)
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	120-380



ЯЧЕЙКОВЫЙ ПОРТАЛ НА МНОГОГРАННЫХ СТОЙКАХ ПС-110 КВ



ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПМ110-2Ф

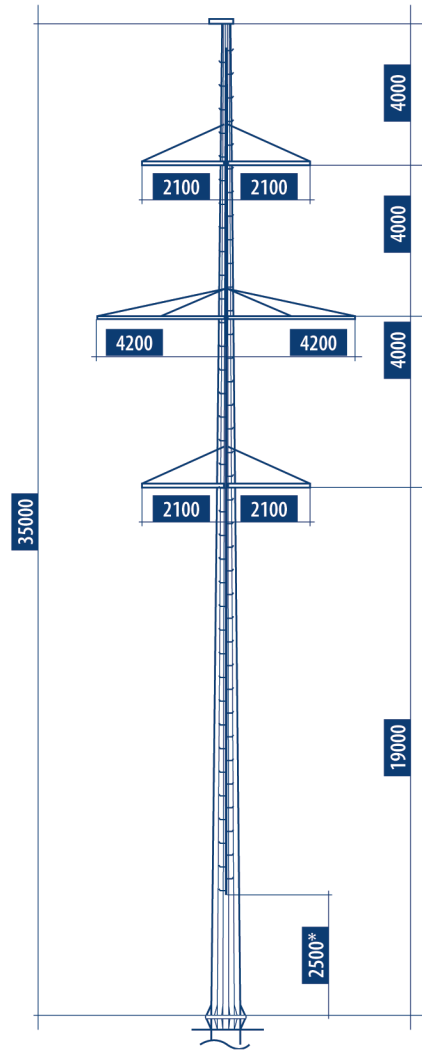
ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – VI
ПРОВОД	АС 120 / 19 - АС 240 / 32
ТРОС	ТК9.1 (С50)
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	130-280

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПМ110-1Ф

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – VI
ПРОВОД	АС 120 / 19 - АС 240 / 32
ТРОС	ТК9.1 (С50)
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	165-375

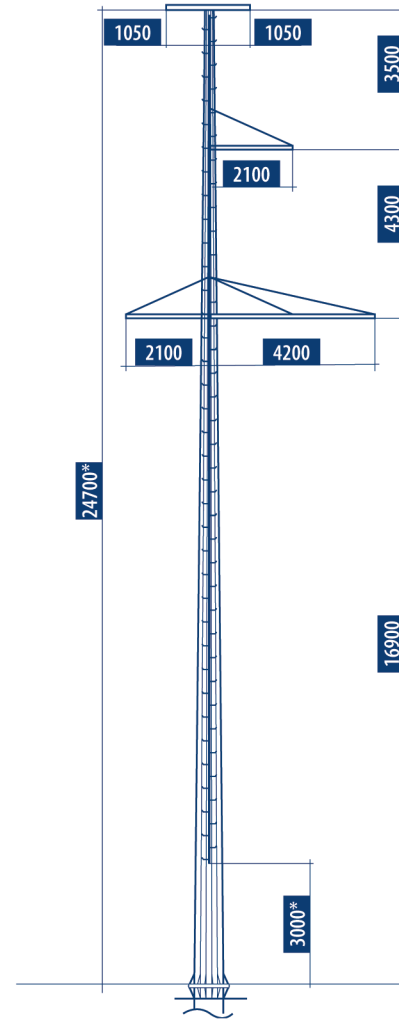
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПМ110-4Ф

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	IV
ПРОВОД	АС0240
ТРОС	ТК9.1 (С50)
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	250



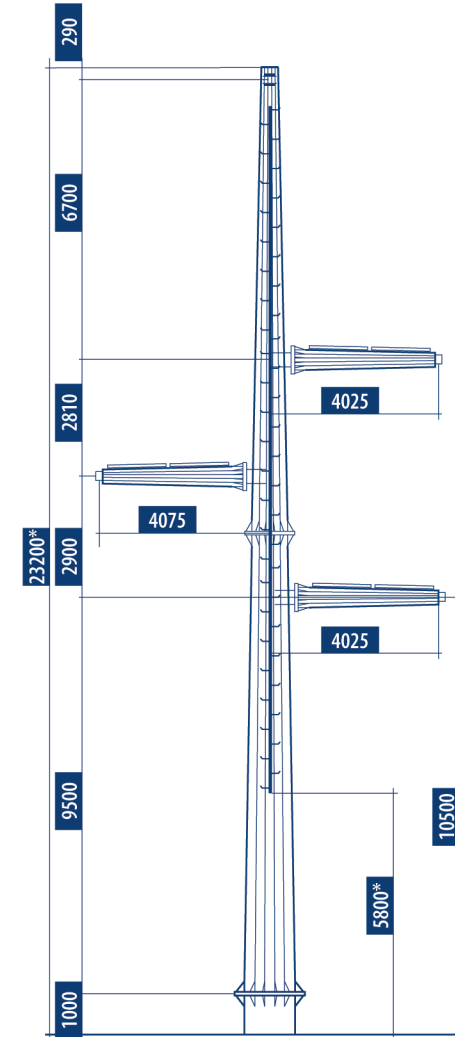
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПМ110-60

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	II
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	III
ПРОВОД	АС0240
ТРОС	ТК9.1 (С50)
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	200



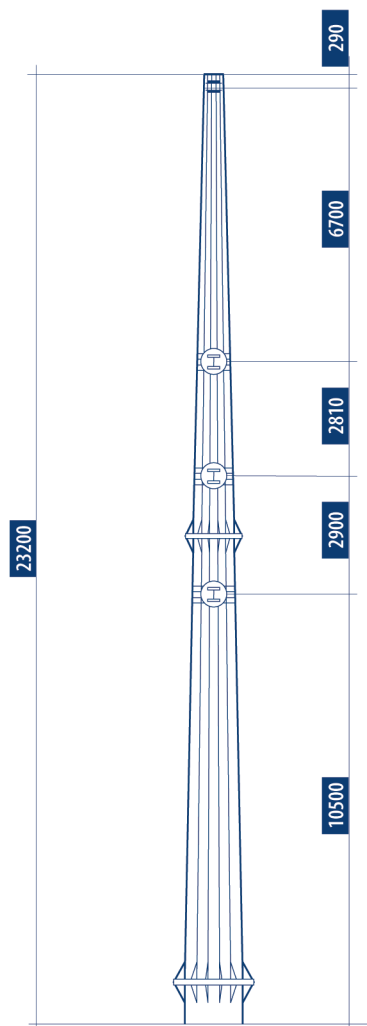
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПМ110-10Т

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – VI
ПРОВОД	АС 120 / 19 - АС 240 / 32
ТРОС	ТК9.1 (С50)
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	165-375



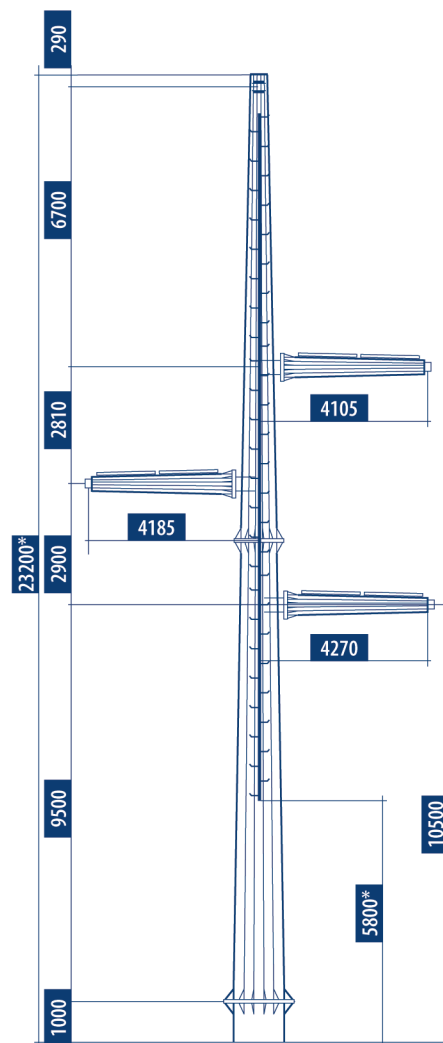
AM220-1

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – VI
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	190-240



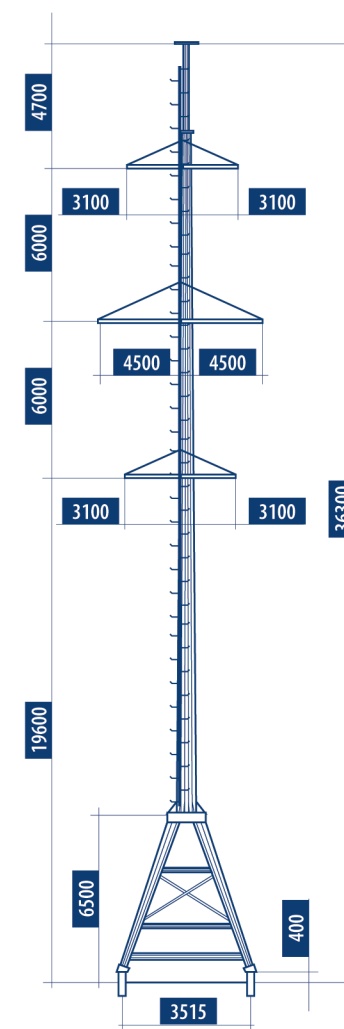
УГЛОВАЯ ОПора УМ220-1

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I – IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	190-240



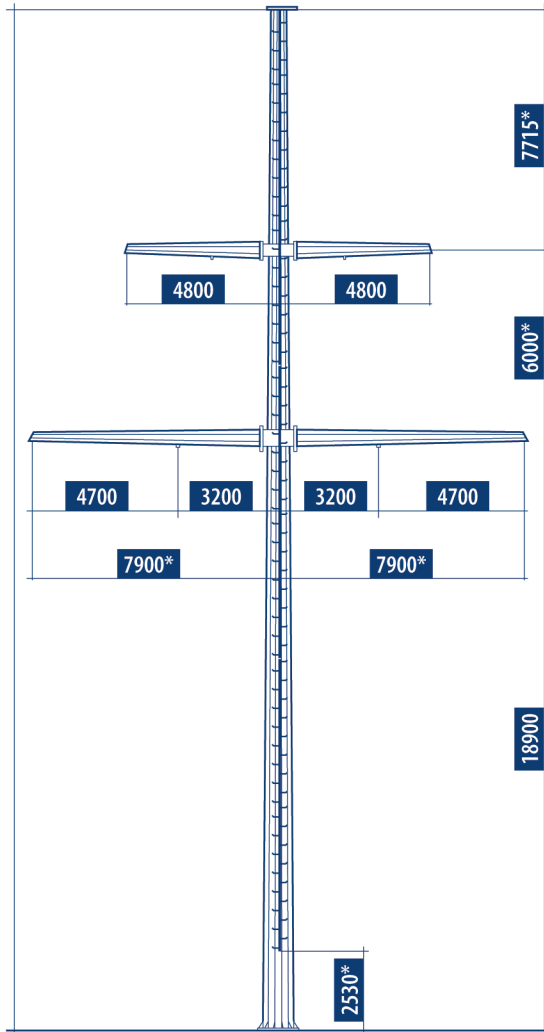
КМ220-1

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	IV
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	190-240



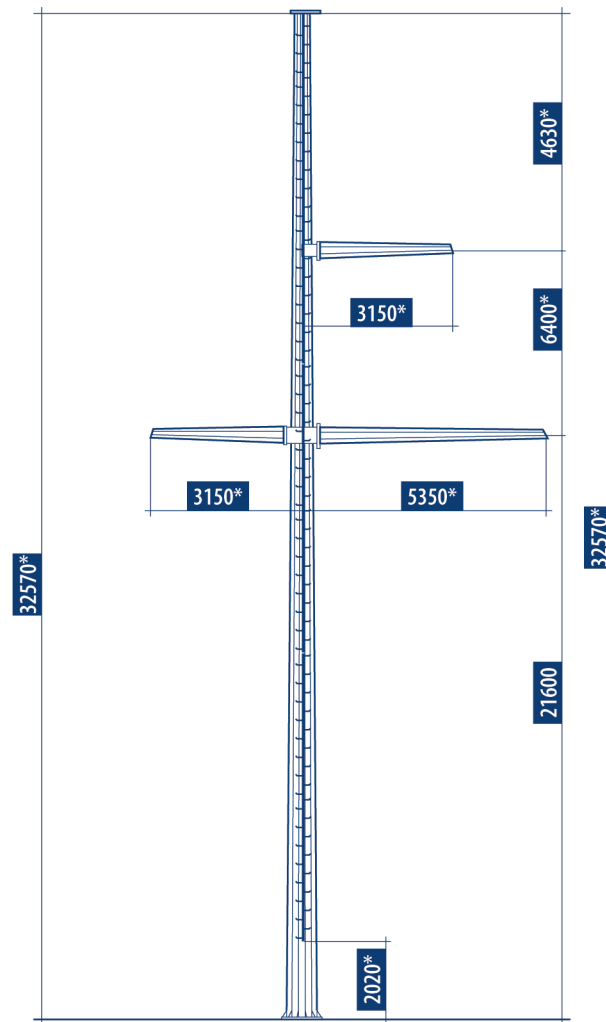
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПора ПМ220-2Ф4

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	II
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	III
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51 АЕRО-Z
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	До 360



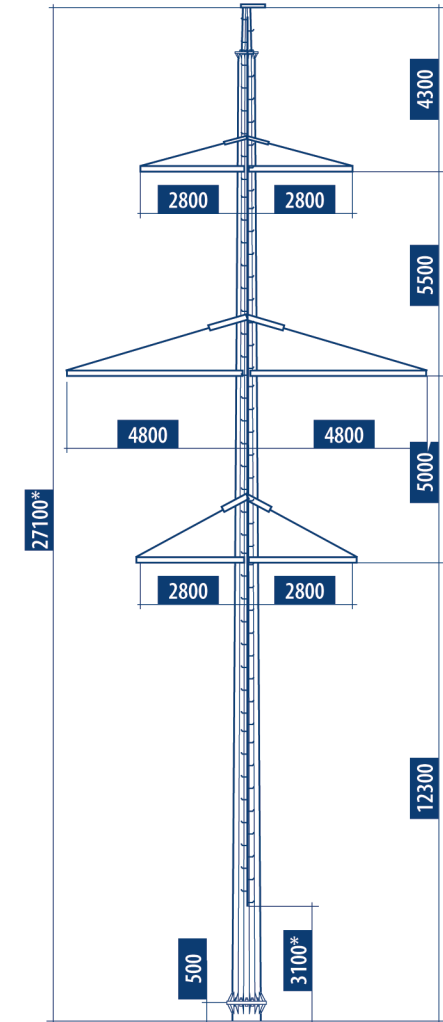
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПМ220-80

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	III-V
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	V-VII, ОСОБОГОЛОЛЕДОСТОЙКИЙ
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	С 100 (ТК-100)
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	255-320



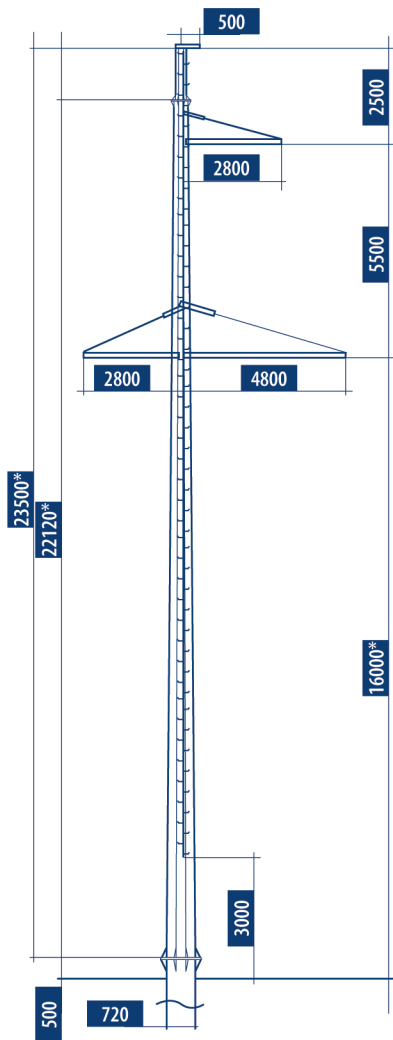
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПМ220-70

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	III-V
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	V-VII, ОСОБОГОЛОЛЕДОСТОЙКИЙ
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	С 100 (ТК-100)
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	305-365



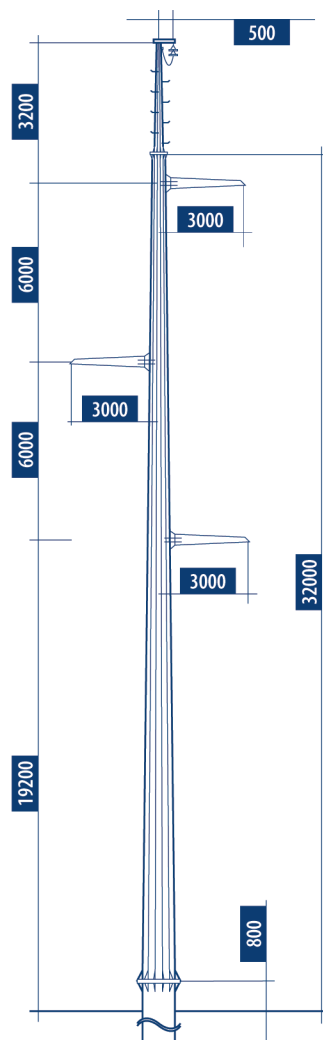
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПМ220-2

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I-IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I-IV
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	270-360



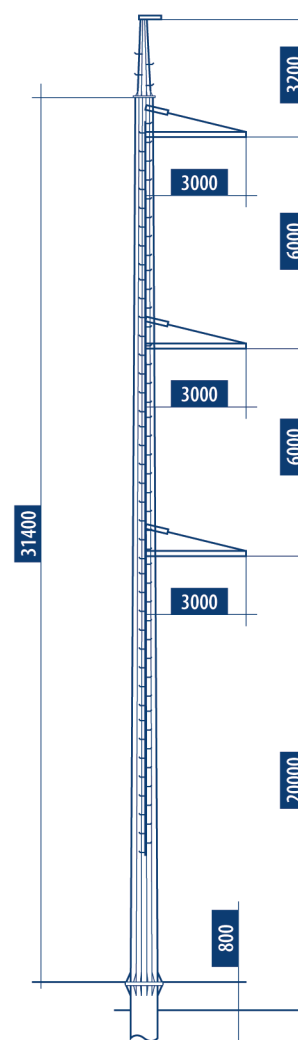
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПБМ220-1

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I–IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I–IV
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	270-360



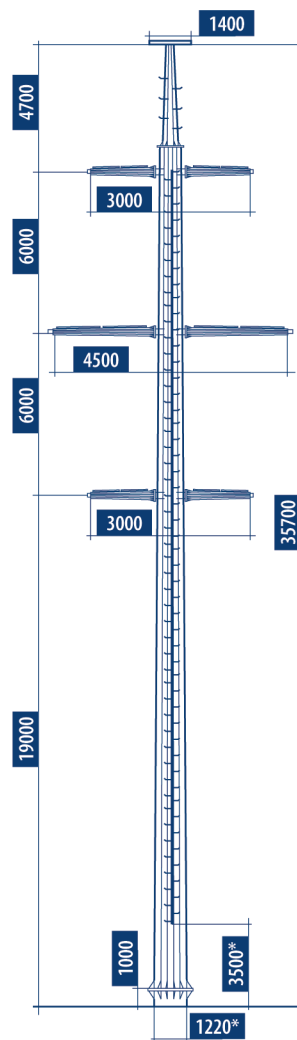
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПБМ220-5

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I–IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I–IV
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	265-355



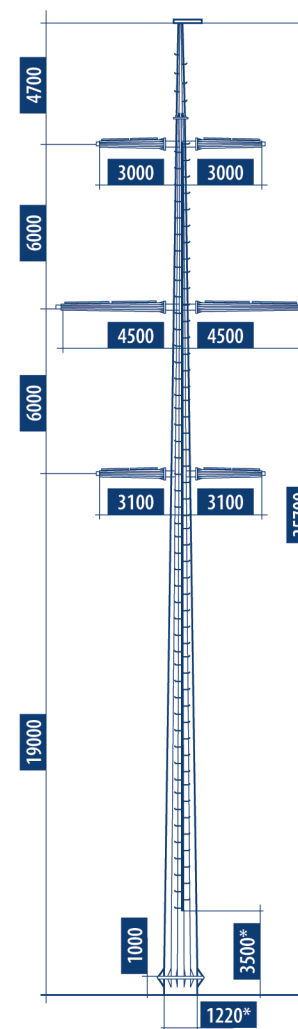
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПБМ220-3

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I–IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I–IV
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	280-370



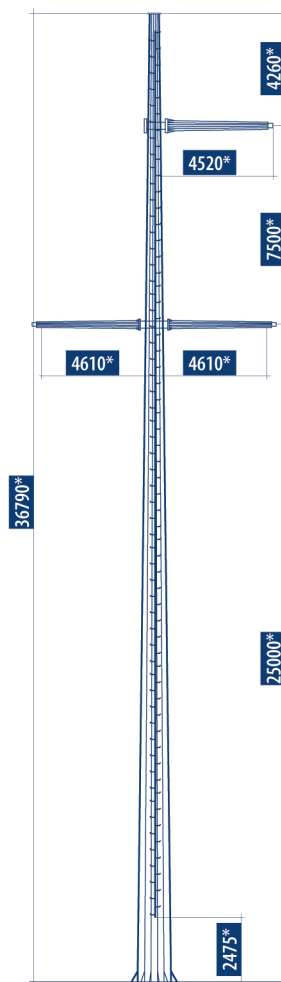
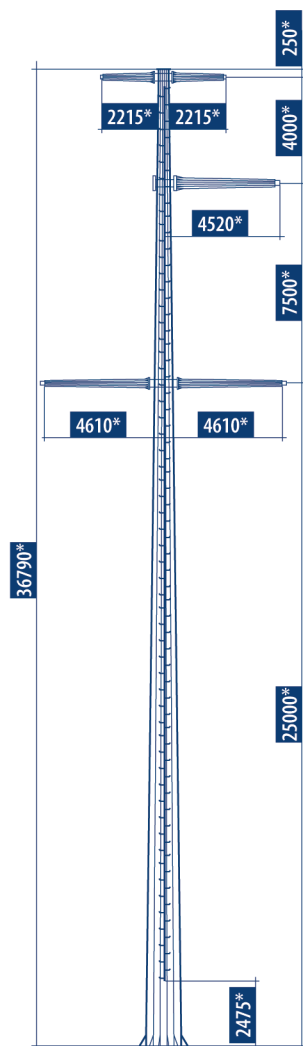
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПора ПМ220-2Т

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I–IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I–IV
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	270-360



ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПора ПМ220-2Ф

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	I–IV
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I–IV
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	270-360



ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПора МПГЗ30-1Т

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	III
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	II-II
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПора МПГЗ30-1

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	III
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	II-II
ПРОВОД	АС 300/39 - АС400/51
ТРОС	ТК11
ГАБАРИТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КОМПЛЕКСНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ»

Генеральный директор: Щербина Андрей Александрович

Россия, 432042, г. Ульяновск, Московское шоссе, 22Б, а/я 1417

Телефон/факс: +7 (8422) 40-71-00, 40-71-55

Отдел продаж в Ульяновске: +7 (8422) 40-71-72

e-mail: info@ktc.ru сайт: www.ktc.ru

Отдел продаж АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Ульяновске
Начальник отдела продаж: Имангуллов Рафаэль Лекманович
Россия, 432042, г. Ульяновск, Московское шоссе, 22Б, а/я 1417
Телефон: +7 (8422) 40-71-72, +7 (927) 273-31-13
e-mail: raphael@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» по г. Москва и Центральному федеральному округу
Директор филиала: Цатуриян Шмавон Симоми
Адрес: 107031, г. Москва, ул. Покровка 29, строение 1, помещение 6
Телефон: +7 (926) 181-21-15
E-mail: simoni@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в г. Санкт-Петербурге и Северо-Западном федеральном округе
Директор филиала: Панфилова Анна Юрьевна
Адрес: 192241, Санкт-Петербург, набережная реки Волковки, 7, БЦ Иволга, офис 305
Телефон: +7 (812) 389-20-00 ; +7 (921) 388-08-59
E-mail: panfilova@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в г. Воронеже
Директор: Хмелинский Виталий Александрович
Адрес: 394033, Воронеж, ул. Старых Большевиков, д. 53А
Телефон: +7 (999) 764-66-14
E-mail: hmelinskiy@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в г. Краснодаре
Директор: Таран Сергей Анатольевич
Адрес: 350039, Краснодар, ул. Московская, 5.
Завод «Импульс», офис 300
Телефон: +7 (918) 325-04-04
E-mail: taran@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Республике Крым
Директор филиала: Тезиков Игорь Валерьевич
Адрес: 295493, Россия, Республика Крым, г. Симферополь, пгт ГРЭСовский, ул. Монтажная, д.10
Телефон: +7-978-704-94-59, +7-978-916-50-29
E-mail: tezikov@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Екатеринбурге
Директор филиала: Повзнер Александр Александрович
Адрес: 620078, г. Екатеринбург, ул. Завокзальная 7, оф 301
Телефон: (343) 272-74-64, 272-74-65, 272-74-68, 272-74-69
E-mail: ekb@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» по ХМАО-Югре и ЯНАО
Директор филиала: Мамед-Заде Александр Давидович
Адрес: 628406, Сургут, ул. Базовая, дом 40, офис 5.
Телефон: +7 (3462) 21-21-66 ; +7 (922) 783 2626
E-mail: mamed-zade@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» по Западной Сибири, Сибирского федерального округа
Директор филиала: Шутуров Иван Владимирович
Адрес: 630083, г. Новосибирск, ул. Большевикская, д. 177, оф. 323.
Телефон: 8 923 125 46 00
E-mail: nsk@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» по Восточной Сибири, Сибирского федерального округа
Директор: Карсаков Сергей Викторович
Адрес: 664040, г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, д. 3А.
Телефон: +7 (924) 544-02-25
E-mail: ksv@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» по Дальневосточному федеральному округу
Директор филиала: Ткачев Игорь Борисович
Адрес: 680015, г. Хабаровск, ул. Халтурина, За
Телефон: +7 (4212) 54-45-36, +7 (4212) 54-45-89, Сот.: +7 (924) 302-24-54
E-mail: tib@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Красноярске.
Директор: Емшанов Алексей Сергеевич
Адрес: 660048, г. Красноярск, улица Маерчака, д. 120А
Телефон: +7 (927) 819-02-22
E-mail: eas@ktc.ru

Представительство АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Республике Узбекистан
Директор: Шакиров Камиль Римович
Адрес: 100090, Республика Узбекистан, г. Ташкент, улица Бабура 77, бизнес центр City Line.
Телефон: +99891 135-49-74
E-mail: uzb@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Республике Казахстан
Директор филиала: Аскен Канатович Жуманов
Адрес: 010000, Республика Казахстан, Астана, ул. Тауелсиздик, д.41, офис 503
Телефон/факс: +7 (7172) 48-10-59
E-mail: kzt@ktc.ru

Официальный представитель АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Республике Беларусь ООО «КТЦБел»
Директор филиала: Мисковец Владимир Александрович
Адрес: 225710, Республика Беларусь, Брестская область, г. Пинск, ул. Ленина, 2, ком. 27
Телефон: +375 29 6301233 Факс: +375 165 651366
E-mail: bel@ktc.ru

ООО «Комплексный Технический Центр»
Директор филиала: Григорян Владимир Леонович
Адрес 009, Республика Армения, г. Ереван, проспект маршала Баграмяна, 56
Телефон: +(374) 10 22-62-23
E-mail: vovagrig1978@mail.ru