

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ СДС «РЭК»

Орган по сертификации: ЛЭП
Наименование органа по сертификации продукции

Аттестат аккредитации: № РОСС.RU.31313.04ЖУГ0.ОС10.01

Выдан: Центральным органом СДС «РЭК»

Адрес: г. Москва, Каширское шоссе, д. 22, к. 3

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель центрального органа СДС



А.Л. Петерсон

2019 г.

РЕШЕНИЕ

№ РС – 04.19.002 от 12.04.2019

Органа по сертификации ЛЭП
наименование органа по сертификации продукции

о выдаче АО «КТЦ «Металлоконструкция»
наименование предприятия-изготовителя, продавца

сертификата соответствия СТО 34.01-2.2-008-2016
номер ТУ, стандарта

В результате рассмотрения АО «КТЦ «Металлоконструкция»
№ заявки, наименование предприятия-изготовителя, продавца

код ОКПО 05765820 ИНН 7327002626

Юридический адрес: 432042, г. Ульяновск, Московское шоссе, 22 «Б»

Телефон: +7(8422) 40-71-03 Факс: +7(8422) 40-71-55

на добровольную сертификацию АО «КТЦ «Металлоконструкция»
наименование предприятия-изготовителя

Металлические решётчатые опоры ВЛ 35 – 500 кВ (изготавливаемые на базе каталогов № 5713тм-т3, 7800тм-т1, т2) с антикоррозионным покрытием, выполненные методом горячего цинкования выпускаемые по ТУ 5264-001-05765820-2017 с возможностью комплектации жесткой анкерной линией типа ЖАЛ-Т (ТУ 15.12.13.110-001-96502166-2017) и автоматическим блокировочным устройством типа СЗПТ (ТУ 15.12.13.110-002-96502166-2017)

наименование изделия, тип

Орган по сертификации ЛЭП
наименование органа по сертификации

1. Рассмотрел документацию:

Заключение аттестационной комиссии от 12.04.2019 № ИЗ-53/19, срок действия до 12.04.2024. Заключение аттестационной комиссии содержит в себе следующую информацию:

- 1.1. Информация о компании АО «КТЦ «Металлоконструкция» – буклет и перечень опор ВЛ.
- 1.2. Информационное письмо от 22.08.2017 № б/н о наличии на АО «КТЦ «Металлоконструкция» собственной ванны горячего цинкования.
- 1.3. Технические условия ТУ 5264-001-05765820-2017 «Опоры воздушных линий электропередачи металлические решетчатые».
- 1.4. Руководство по эксплуатации «Стальные опоры линий электропередачи напряжением 35-500 кВ» 02.0016 РЭ.
- 1.5. Общая схема опоры П 220-2т.
- 1.6. Документ о качестве стальных строительных конструкций (паспорт) серия 2018 № 0003 от 15.03.2018 на опору П220-2Т.
- 1.7. Протокол № 1.2019.001 от 23.01.2019 механических испытаний двухцепной промежуточной опоры типа ПЗ5-2 производства АО «КТЦ «Металлоконструкция». Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС».
- 1.8. Протокол № 944 от 21.12.2015 механических испытаний сварных соединений на статическое растяжение. Испытания выполнены в ООО «Средневожский сертификационно-диагностический центр «Дельта».
- 1.9. Заключение № 31-1/УЗК от 14.03.2018 по результатам ультразвуковой дефектоскопии сварных соединений опоры П220-2Т. Выполнено в лаборатории АО «КТЦ «Металлоконструкция».
- 1.10. Заключение № 46-1/ВИК от 14.03.2018 визуального и измерительного контроля сварных соединений. Выполнено в лаборатории АО «КТЦ «Металлоконструкция».
- 1.11. Паспорт № 3 от 15.03.2017 на антикоррозионное покрытие опоры П 220-2т выполненное методом горячего цинкования на АО «КТЦ «Металлоконструкция».
- 1.12. Акт контроля № 2/1 от 12.03.2018 элементов опоры П220-2Т. Контроль выполнен АО «КТЦ «Металлоконструкция».
- 1.13. Акт контрольной сборки № 2 от 14.03.2018 опоры типа П 220-2т.
- 1.14. Сертификат качества № 604585223/1 от 26.07.2017 на болты производства ООО «Орловский сталеπροкатный завод».
- 1.15. Сертификат качества № 130-29670 от 03.06.2017 на уголок горячекатанный из стали 09Г2С производства ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат».
- 1.16. Сертификат качества № 1098N-18 от 17.04.2018 на гайки класса прочности 5.0 с антикоррозионным покрытием выполненным методом горячего цинкования. Поставщик ООО Завод высокопрочного крепежа БЕРВЕЛ».
- 1.17. Сертификат качества № 2018644247 от 14.03.2018 на уголок горячекатанный из стали СтЗсп5 производства ООО «УГМК-СТАЛЬ».
- 1.18. Сертификат качества № СЕРТ03/18 от 11.01.2018 на сварочную проволоку производства ООО «ЕСАБ Тюмень».
- 1.19. Письмо № 966 от 01.02.2018 о выполнении АО «КТЦ «Металлоконструкция» функции сервисного центра.
- 1.20. Прайс-лист на решетчатые опоры производства АО «КТЦ «Металлоконструкция».
- 1.21. Система менеджмента качества. Документированная процедура ДП.06 «Обучение персонала».
- 1.22. Номенклатура продукции для изготовления выпускаемых изделий АО «КТЦ «Металлоконструкция», подлежащая выборочному входному контролю.
- 1.23. Система менеджмента качества. Регламент процесса «Производство». РП.02.
- 1.24. Схема размещения опоры П220-2Т в фуре.

1.25. Информация о наличии оснащенных и подготовленных помещений АО «КТЦ Металлоконструкция».

1.26. Свидетельство № АЦСТ-118-00539 от 16.03.2016 о готовности АО «КТЦ Металлоконструкция» к использованию аттестованной технологии сварки. Срок действия 16.03.2020. Выдано национальным агентством контроля сварки.

1.27. Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты» № ТС С-СН.АБ69А.00351 от 30.01.2018 на средство индивидуальной защиты от падения с высоты: жесткая анкерная линия на основе стального Т-образного профиля, модель ЖАЛ-Т в комплекте со страховочным устройством с автоматической функцией самоблокирования ползункового типа модель СЗПТ-Т. Срок действия 29.01.2019. Выдан Органом по сертификации «ЛенСерт».

1.28. Технические условия ТУ 15.12.13.110-001-96502166-2017 «Жесткая анкерная линия типа ЖАЛ-Т».

1.29. Технические условия ТУ 15.12.13.110-002-96502166-2017 «Автоматическое блокировочное устройство типа СЗПТ».

1.30. Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 12 10052164 TMS от 12.06.2018. Срок действия 07.06.2019. Выдан органом по сертификации TUV SUD Management Service GmbH.

1.31. Свидетельство № 58А130815 от 26.08.2016 лаборатории неразрушающего контроля АО «КТЦ «Металлоконструкция». Срок действия 26.08.2019. Выдано единой системе оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве.

1.32. Свидетельство об аккредитации № ИЛ/ЛРИ-00664 от 20.03.2015 лаборатории механических испытаний ООО «Средневожский сертификационно-диагностический центр «Дельта». Срок действия – 20.03.2020.

1.33. Аттестат аккредитации ООО «ИЦ ОРГРЭС» № RA.RU.21AT53 от 30.10.2017. Срок действия – без ограничения срока действия.

1.34. Акт инспекции производства от 22.01.2019

1.35. Комплект технологической документации АО «КТЦ «Металлоконструкция» по описанию технологического процесса изготовления стальных решетчатых опор ВЛ 35-500 кВ.

1.36. Свидетельство о поверке № 024772/04-18 на дефектоскоп ультразвуковой А1212 Master. Срок действия до 03.05.2019.

2. Подготовил отчет по экспертизе: № ОЭ-04.19.002 от 12.04.2019

3. Принимает следующее решение:

Металлические решётчатые опоры ВЛ 35 – 500 кВ (изготавливаемые на базе каталогов № 5713тм-т3, 7800тм-т1, т2) с антикоррозионным покрытием, выполненные методом горячего цинкования выпускаемые по ТУ 5264-001-05765820-2017 с возможностью комплектации жесткой анкерной линией типа ЖАЛ-Т (ТУ 15.12.13.110-001-96502166-2017) и автоматическим блокировочным устройством типа СЗПТ (ТУ 15.12.13.110-002-96502166-2017)

вид производства, наименование изделия, тип

АО «КТЦ «Металлоконструкция»

наименование предприятия-изготовителя

соответствует требованиям
СТО 34.01-2.2-008-2016

номера стандартов, СТО

4. Выдать АО «КТЦ «Металлоконструкция»

наименование предприятия-изготовителя, продавца

на выпускаемые

Металлические решётчатые опоры ВЛ 35 – 500 кВ (изготавливаемые на базе каталогов № 5713тм-т3, 7800тм-т1, т2) с антикоррозионным покрытием, выполненным методом горячего цинкования выпускаемые по ТУ 5264-001-05765820-2017 с возможностью комплектации жесткой анкерной линией типа ЖАЛ-Т (ТУ 15.12.13.110-001-96502166-2017) и автоматическим блокировочным устройством типа СЗПТ (ТУ 15.12.13.110-002-96502166-2017)

вид производства, наименование изделия, тип

сертификат соответствия требованиям

СТО 34.01-2.2-008-2016

номера стандартов и номера разделов (пунктов) стандарта

Сроком действия на 3 года

5. Установить ежегодный инспекционный контроль за сертифицированной продукцией ежегодный инспекционный контроль не предусмотрен.

Примечание:

Заполняется в соответствии со схемой добровольной сертификации

Руководитель ОС

12.04.2019

дата



подпись

Н.С. Руднев

инициалы, фамилия

Эксперт

12.04.2019

дата



подпись

Н.А. Бараковский

инициалы, фамилия