



КТЦ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ

РЕШЕТЧАТЫЕ ОПОРЫ ЛЭП

СОДЕРЖАНИЕ

Решетчатые опоры ВЛ-35КВ.....	5
ВЛ-110КВ.....	7
ВЛ-220КВ.....	15
ВЛ-330КВ.....	16
ВЛ-400КВ.....	20
ВЛ-500КВ.....	23
ВЛ-750КВ.....	24



ЩЕРБИНА
Андрей Александрович,
генеральный директор
АО «КТЦ «Металлоконструкция»

Металлообрабатывающий завод «Металлоконструкция» образован в феврале 1979 года в соответствии с приказом Министерства строительства СССР в составе производственного промышленного объединения «Железобетон» организован.

В начале 2000-х годов для предприятия началась новая эра – период технической и технологической модернизации. Завод стал первым предприятием, испытавшим в условиях полигона свои дорожные и мостовые ограждения на соответствие всем требуемым и заявляемым параметрам безопасности и надежности и получившим все соответствующие сертификаты и подтверждения. На сегодняшний день наша продукция прошла более 150ти натурных испытаний в России, Германии, Франции и Польше.

В 2011 году КТЦ Metallokonstruktsiya реализовал два крупных инвестиционных проекта: запустил современнейшую автоматизированную линию производства двухволнового профиля балки и собственный завод цинкования, который был необходим для обеспечения высокого качества антикоррозийного покрытия выпускаемой продукции и снижения доли затрат на цинкование в себестоимости конструкций с целью удержания стоимости конструкций на конкурентном уровне. Сегодня мы достраиваем второй завод горячего цинкования, планируя его запуск в 2017 году.

В 2012 году АО «КТЦ «Металлоконструкция» был признан «Инвестором года» и удостоен звания «Стратегического партнера Ульяновской области в сфере промышленности».

Три года подряд – в 2013, 2014, 2015 годах – КТЦ «Металлоконструкция» удерживает звание лидера экономики по социально-экономическим показателям среди крупных промышленных предприятий Ульяновской области, получив от Правительства региона титул «Лидер экономики» в номинации «Лучшая организация года» Ульяновской области.

В июне 2015 года - после проведения Президентом РФ Владимиром Путиным встречи с представителями крупных промышленных предприятий России в рамках XIX Петербургского международного экономического форума – КТЦ Metallokonstruktsiya был внесен Министерством промышленности и торговли РФ в список предприятий, оказывающих существенное влияние на отрасли промышленности и торговли России.

В рейтинге социально-экономического проекта «Элита нации» АО «КТЦ «Металлоконструкция» в 2016 году занимает 1-ю строчку в группе российских производителей металлоконструкций (по коду ОКВЭД 28.11), поднявшись за год на 13 позиций вверх.

Мы постоянно расширяем номенклатуру производимой продукции. В 2013 году предприятие начало поэтапный запуск производства опор освещения и сборных металлических гофрированных конструкций для инженерных сооружений. В 2016 году КТЦ Metallokonstruktsiya приобрел и запустил линию поперечного раскроя металла с целью оптимизации расхода стали на производстве. Также была приобретена и установлена линия производства металлических гофрированных конструкций с параметром волны гофра 200x55мм.

Весной 2016 года в Ульяновск на основную производственную площадку КТЦ Metallokonstruktsiya была перевезена, смонтирована и запущена линия производства барьерных ограждений известной марки Трансбарьер. Мощность линии позволяет изготавливать до 6,5 км ограждений в сутки.

В начале 2016 года было запущено производство в Казахстане (Уральск).

На сегодняшний день на заводе установлено уникальное оборудование мировых лидеров. Надежность завода, как производителя, подтверждена сертификатом ISO 9001, который впервые был получен нами в 2013 году, а в 2016 году – повторно, однако, на этот раз был выбран более известный и серьезный сертификационный орган.

КТЦ Металлоконструкция производит металлические дорожные и мостовые ограждения (удерживающая способность – до 720 кДж) в соответствии с собственным стандартом СТО 05765820-001-2015 и ТУ 5216-063-01393697, а также по ГОСТ 26804-2012 и согласно требованиям стандартов тех стран, куда осуществляются поставки.

Простота, высокая технологичность изготовления и сборки, а также меньшая металлоемкость являются отличительной особенностью конструкций для дорожной безопасности, производимых заводом. Мы постоянно продолжаем совершенствовать свои конструкции постоянно с целью снижения их веса при сохранении и улучшении технических характеристик и показателей безопасности.

Продукция, производимая предприятием, имеет все необходимые сертификаты (включая Европейские сертификаты CE_EN), соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «Безопасность автомобильных дорог» (ТР ТС 014/2011), одобрена и согласована Государственной компанией «Автодор» и Федеральным дорожным агентством «Росавтодор».

Мы разработали и успешно применяем собственные стандарты также на следующие виды производимой нами продукции:

1. Сборные металлические гофрированные трубы «КТЦ СМГТ 130x32,5» СТО 05765820-004-2014
2. Сборные металлические гофрированные конструкции «КТЦ СМГК 150x50» СТО 05765820-003-2014
3. Сборные металлические гофрированные конструкции «КТЦ СМГК 381x142» СТО 05765820-001-2014
4. Световые металлические опоры наружного освещения и контактной сети городского электрического транспорта СТО 05765820-003-2015
5. Конструкции стальные многопрофильные многофункциональных мачт и отдельностоящих молниеотводов СТО 05765820-004-2015
6. Ограждения пешеходные удерживающие, ограничивающие ТУ 5216-002-05765820-2011
7. Конструкции для контактной сети железных дорог

Сегодня сеть филиалов/представительств и складов предприятия включает все крупные города России (Санкт-Петербург, Москва, Ульяновск, Воронеж, Краснодар, Ростов-на-Дону, Симферополь, Екатеринбург, Сургут, Новосибирск, Иркутск, Якутск, Хабаровск), ряд стран Ближнего Зарубежья, Германию, Польшу, Литву. Это поддерживает оперативность поставок производимых конструкций не только в регионы России, но и в Польшу, Германию, Литву, Белоруссию, Казахстан, Армению, Грузию, Азербайджан. География присутствия КТЦ Металлоконструкция продолжает постоянно расширяться.

За годы работы завода хорошие партнерские отношения сложились с предприятиями дорожной и строительной отрасли 85-ти регионов России, а также стран Ближнего Зарубежья и Европы.

Заказчики ценят оперативность и надежность АО «КТЦ «Металлоконструкция». Мы любим то, что мы делаем – и это заметно!

*С уважением,
Андрей Щербина, генеральный директор
АО «КТЦ «Металлоконструкция»*



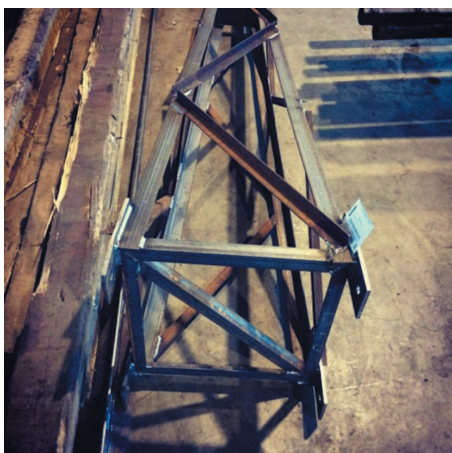
РЕШЕТЧАТЫЕ ОПОРЫ



Данный тип опор применяется для линий напряжением от 35кВ до 1150кВ. Чертежи КМД разрабатываются по предоставленным заказчиком чертежам КМ. Возможна разработка нетиповых конструкций и узлов.

От надежности опорных конструкций напрямую зависит надежность передачи электроэнергии и безопасность высоковольтных линий для окружающих.

Мы стараемся не отставать от современных веяний и активно внедряем самые прогрессивные технологии. На нашем предприятии работает производство опор ЛЭП самых разных типов. Широкая номенклатура позволяет выбрать идеально подходящий для вас вариант.



Опоры ЛЭП предназначены для организации линий электропередачи напряжением больше 35 кВ. Являются основным конструктивным элементом сложной системы организации высоковольтных линий.

Виды опор ЛЭП

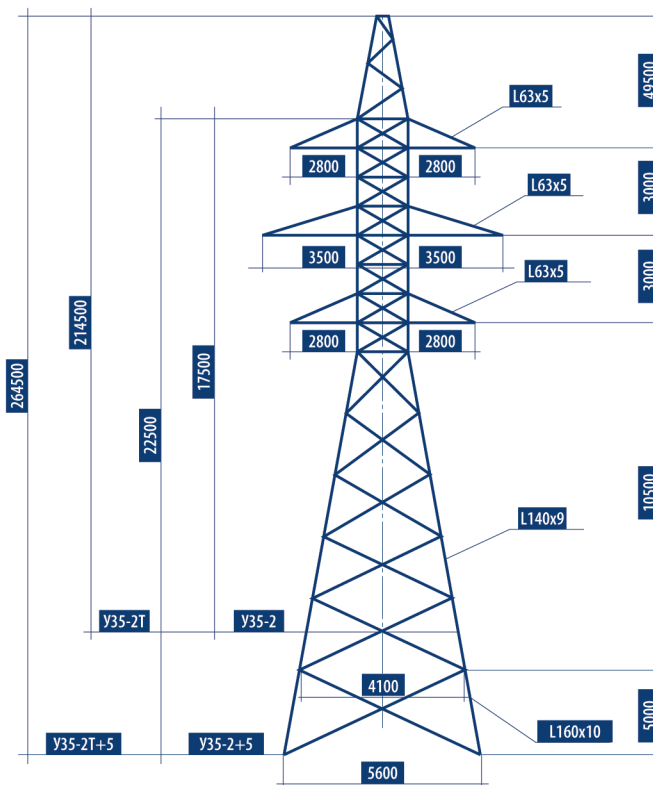
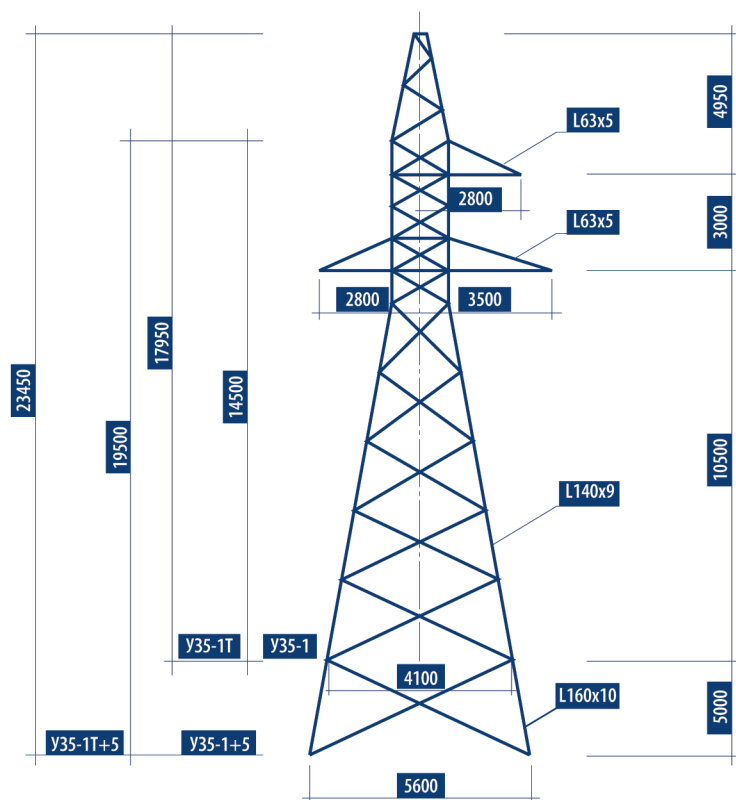
Обычно опоры ЛЭП разделяют на две основные группы — промежуточные и анкерного типа. В промежуточных опорах кабели крепятся в поддерживающих зажимах, а в опорах ЛЭП анкерного типа — фиксируются натяжными конструкциями. Эти два основных типа опор, в свою очередь, делятся на множество подгрупп. Существуют также специальные опоры, которые применяются в нестандартных условиях — например, для перехода от воздушной линии передачи к подземной кабельной галерее.

Производство высоковольтных опор

Сталь является основным материалом при производстве опор ЛЭП. Железобетонные столбы, которые ранее повсеместно использовались для различных опорных конструкций, сейчас часто заменяются новыми металлическими опорами: они более технологичны, но все же, в отличие от железобетона, боятся коррозии. Этот фактор нивелируется применением всевозможных покрытий.

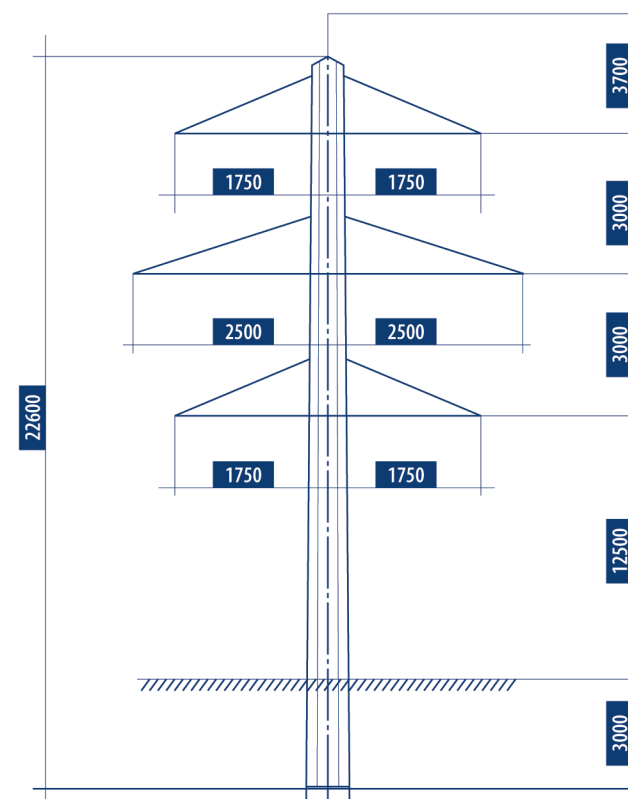
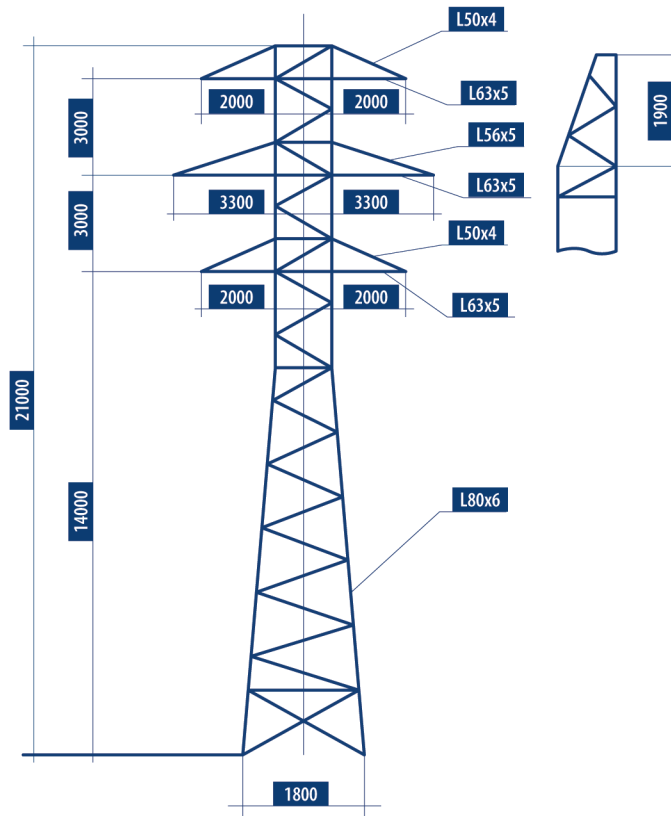
ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Напряжение: 10, 35, 110, 220, 330, 400, 500, 750 кВ
2. Типы: промежуточные, промежуточные для горных районов, промежуточные на оттяжках, ответвительные, анкерно-угловые,
3. Материал: сталь С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, С345, RSTRST37.52
4. Покрытие: горячее цинкование или покраска
5. Стандарт: ISO 9001:2015
6. Высота: от 4,9 до 49,5 м (или в соответствии с проектом заказчика)
7. Сварка: ручная/автоматическая
8. Комплектация: крепеж и остальные элементы опоры поставляются в комплекте
9. Гарантия: 25 лет
10. Объемы производства: 20 000 тонн/год
11. Дизайн: согласно пожеланиям заказчика
12. Послепродажное обслуживание: в соответствии с условиями контракта



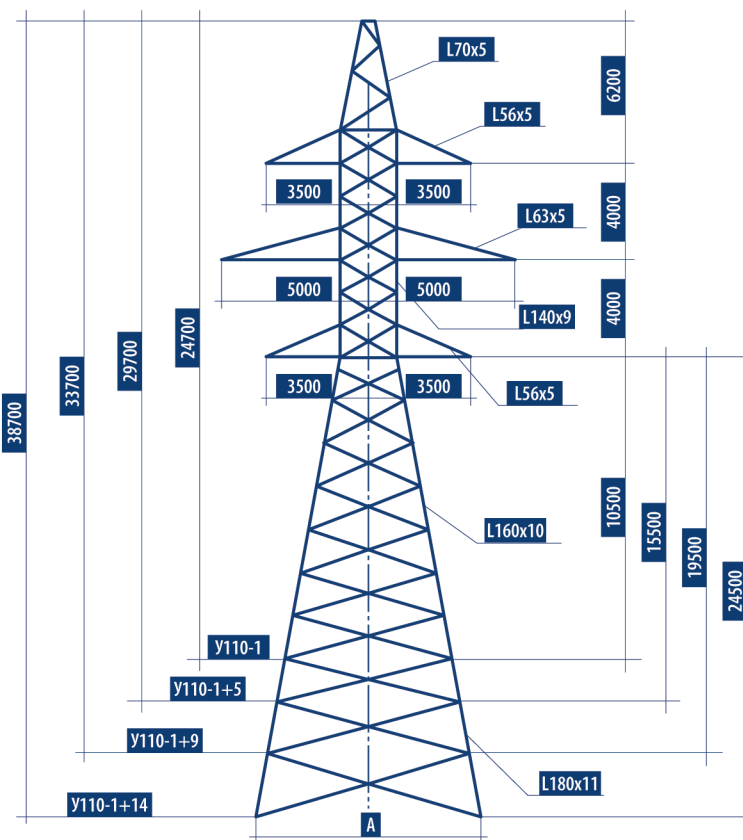
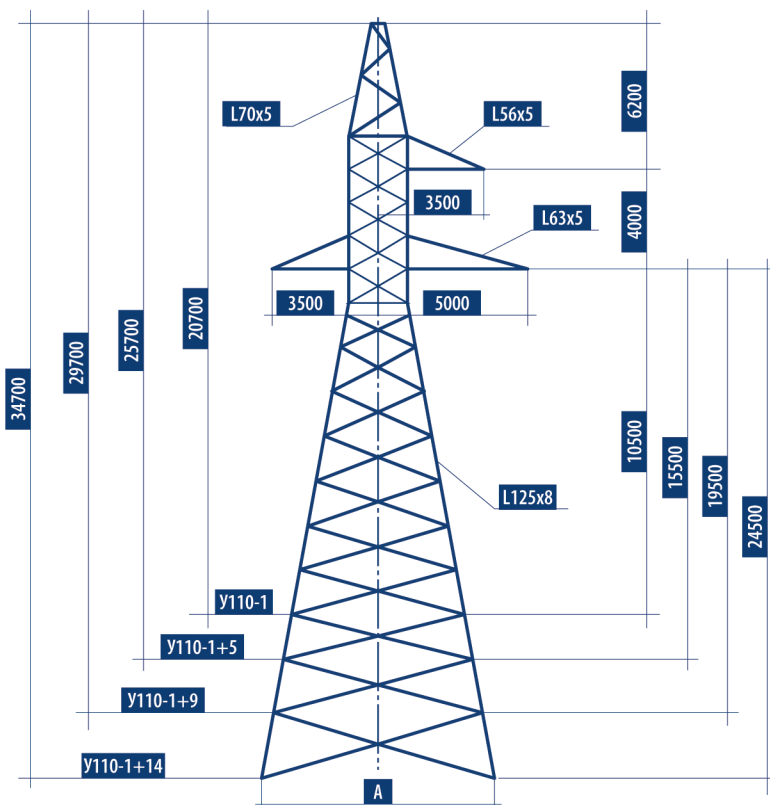
ШИФР ОПОРЫ	У35-1	У35-1+5	У35-1Т	У35-1Т+5
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ			
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 120 / 19 - АС 150 / 24			
МАРКА ТРОСА	ЛК-0-8			
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6			
МАССА ОПОРЫ, КГ	3080	4727	3263	4940
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М²			

ШИФР ОПОРЫ	У35-2	У35-2+5	У35-2Т	У35-2Т+5
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ			
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 120 / 19 - АС 150 / 24			
МАРКА ТРОСА	ЛК-0-8			
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6			
МАССА ОПОРЫ, КГ	5020	6850	4848	7033
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М²			



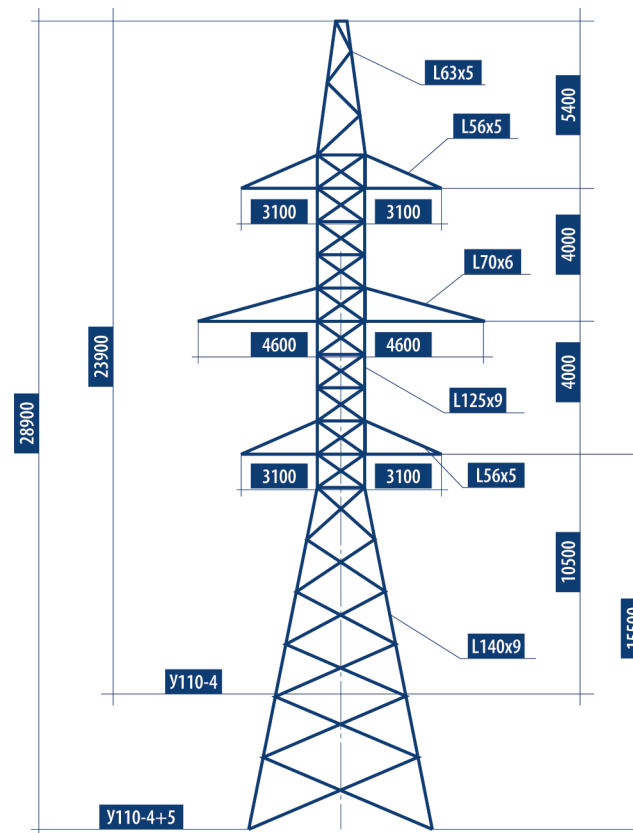
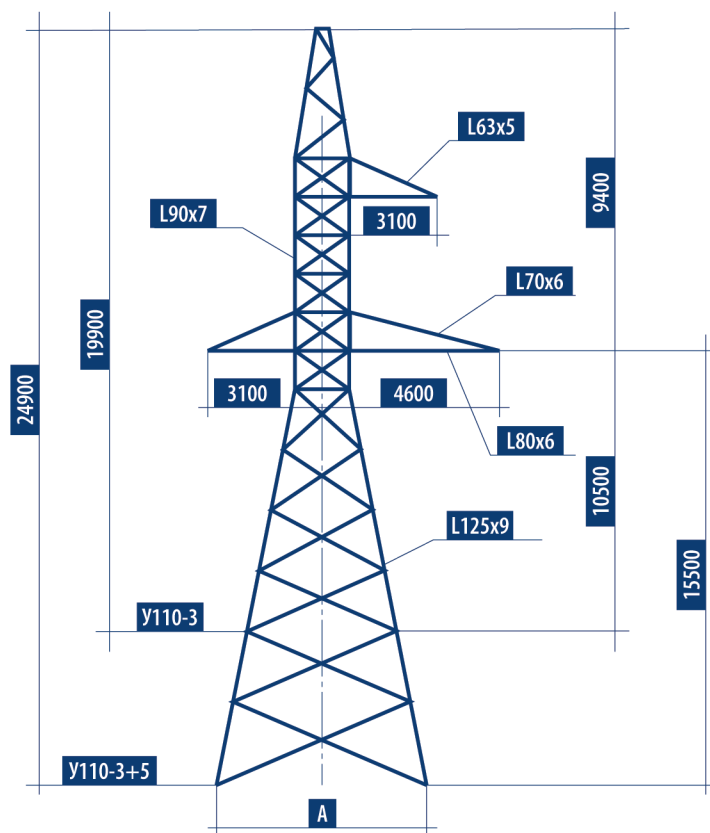
ШИФР ОПОРЫ	П35-2В
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – II
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 70 / 11 - АС 150 / 24
МАРКА ТРОСА	ЛК-0-8
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	1868
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М ²

ШИФР ОПОРЫ	ПБ35-2
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – II
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 50 / 8 - АС 150 / 24
МАРКА ТРОСА	ЛК-0-8
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	299
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М ²



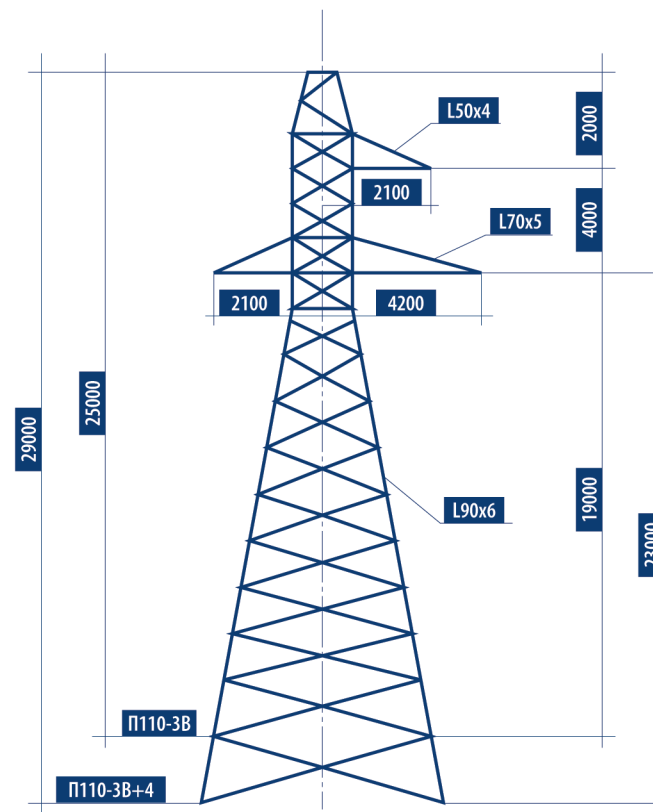
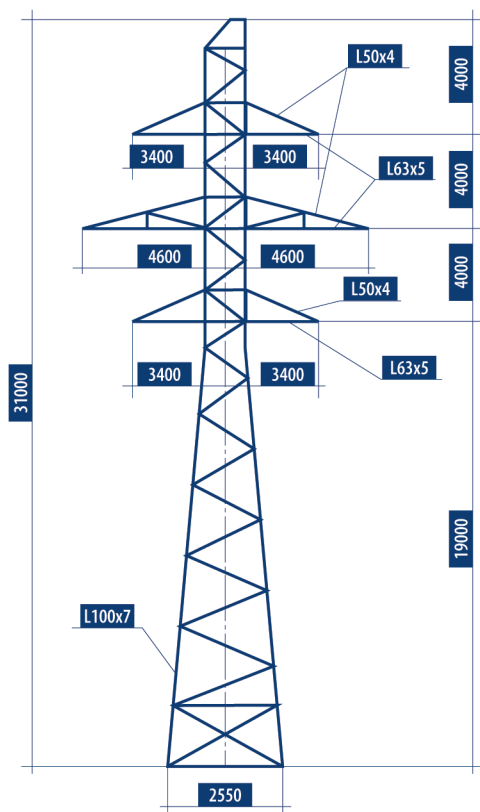
ШИФР ОПОРЫ	У110-1	У110-1+5	У110-1+9	У110-1+14
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ			
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 70 / 11 - АС 240 / 32			
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1			
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6			
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	4800	6300	7500	9000
МАССА ОПОРЫ, КГ	5235	6980	8544	11740
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²			

ШИФР ОПОРЫ	У110-2	У110-2+5	У110-2+9	У110-2+14
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ			
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 70 / 11 - АС 240 / 32			
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1			
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6			
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	4800	6300	7500	9000
МАССА ОПОРЫ, КГ	8002	10095	11834	15212
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²			



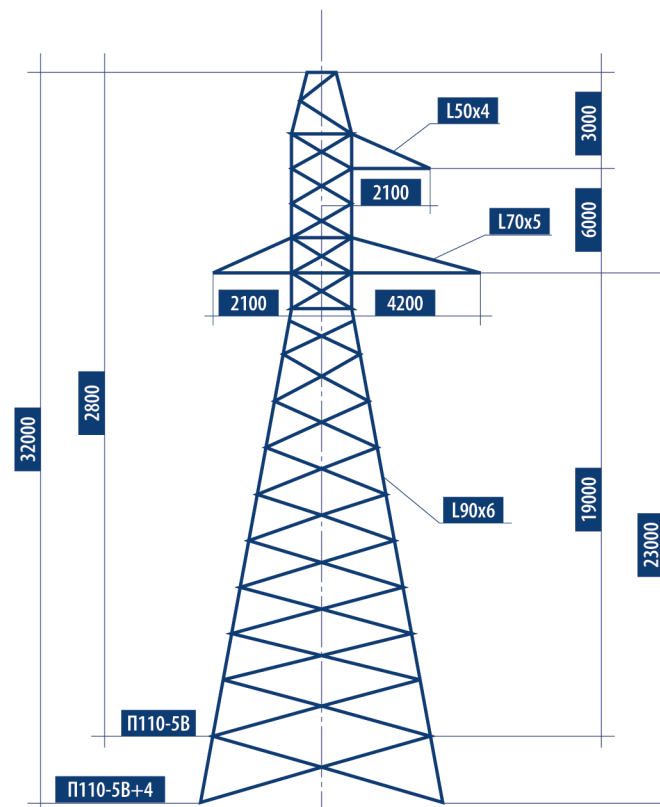
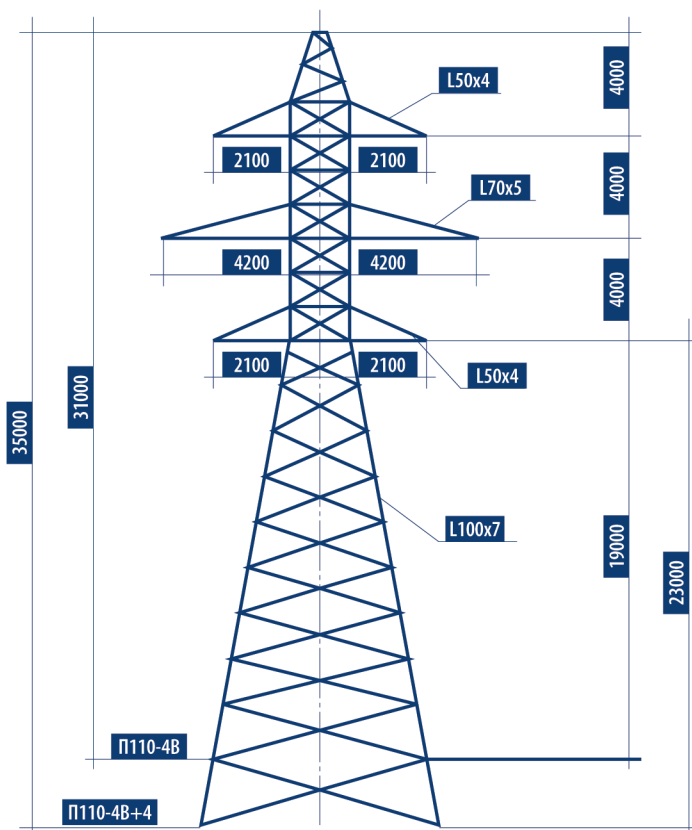
ШИФР ОПОРЫ	Y110-3	Y110-3+5
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ	
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ	
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV	
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 70 / 11 - АС 150 / 24	
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1	
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345	
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6	
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	4100	5600
МАССА ОПОРЫ, КГ	3248	4613
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²	

ШИФР ОПОРЫ	Y110-4	Y110-4+5
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ	
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ	
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV	
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 70 / 11 - АС 150 / 24	
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1	
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345	
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6	
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	4100	5600
МАССА ОПОРЫ, КГ	5265	6625
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²	



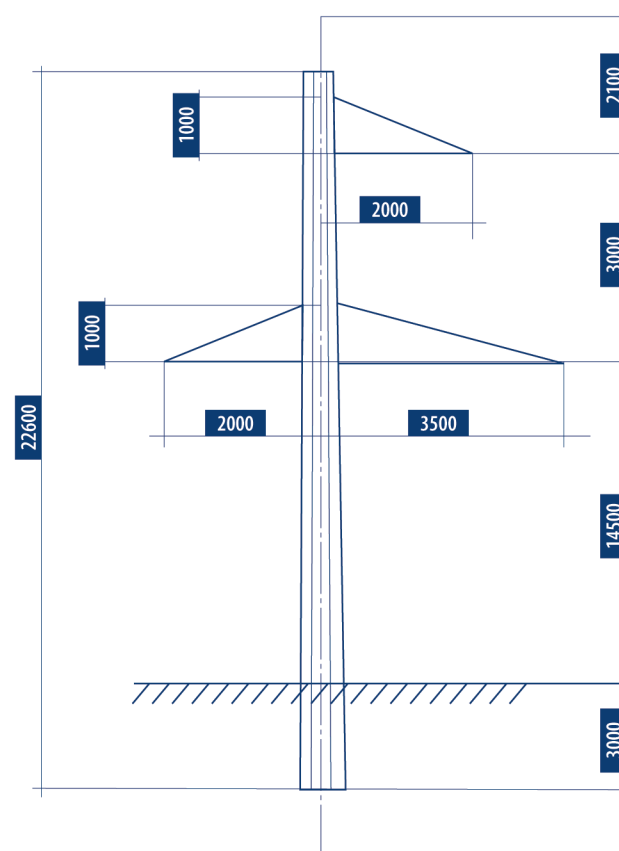
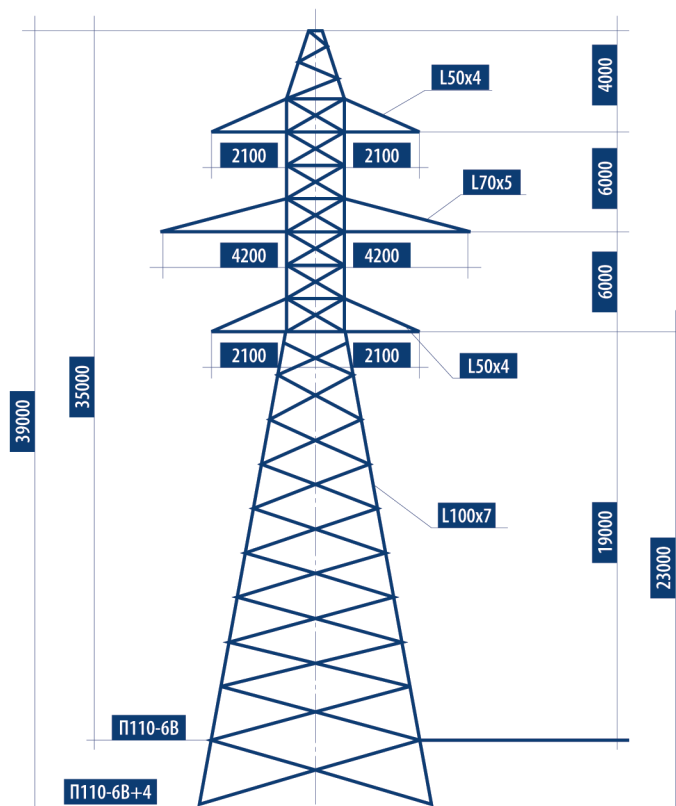
ШИФР ОПОРЫ	П110-2
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – II
ВЕТРОВОЙ РАЙОН	III
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 95
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	2550
МАССА ОПОРЫ, КГ	2795

ШИФР ОПОРЫ	П110-3В	П110-3В+4
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ	
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ	
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – II	
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 120 / 19 - АС 240 / 32	
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1	
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345	
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6	
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	2800	3200
МАССА ОПОРЫ, КГ	2421	3065
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М ²	



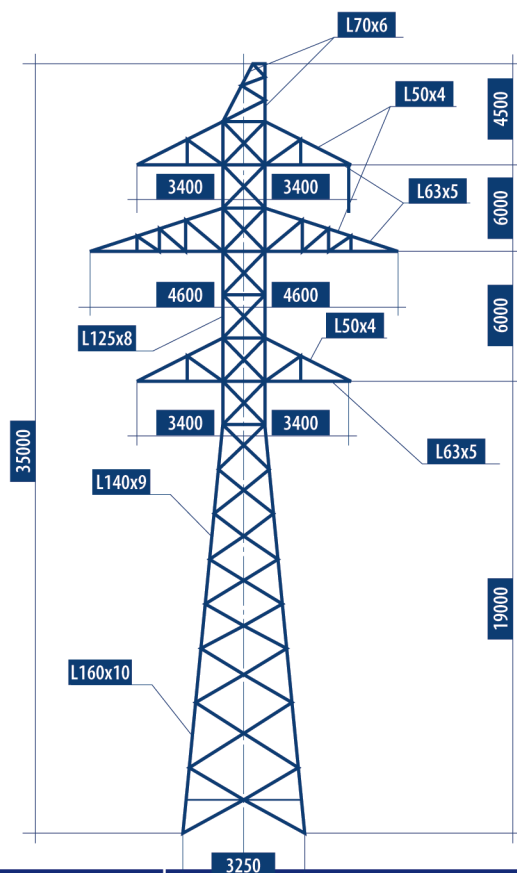
ШИФР ОПОРЫ	П110-4В	П110-4В+4
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ	
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ	
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – II	
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 120 / 19 - АС 240 / 32	
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1	
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345	
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6	
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	2800	3200
МАССА ОПОРЫ, КГ	3316	4051
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М ²	

ШИФР ОПОРЫ	П110-5В	П110-5В+4
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ	
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ	
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	III – IV	
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 70 / 11 - АС 240 / 32	
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1	
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345	
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6	
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	2800	3200
МАССА ОПОРЫ, КГ	2585	3241
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М ²	

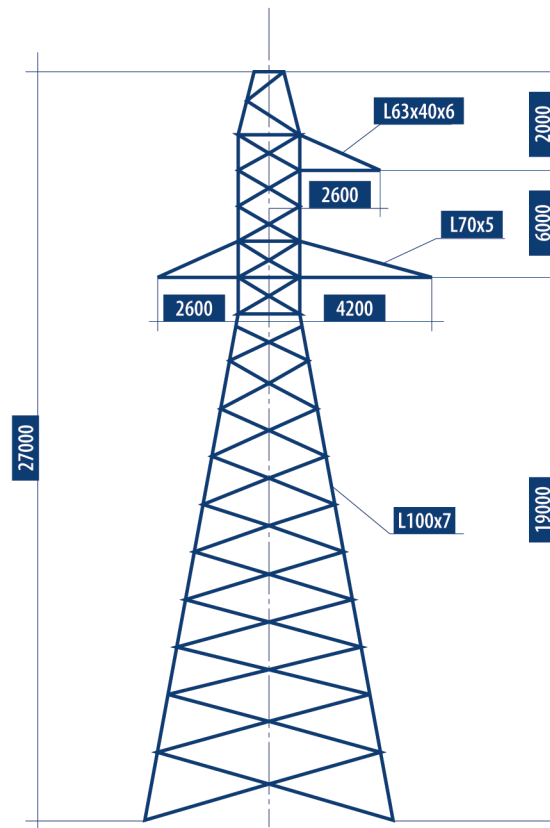


ШИФР ОПОРЫ	П110-6В	П110-6В+4
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ	
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ	
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	III – IV	
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 70 / 11 - АС 240 / 32	
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1	
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345	
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6	
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	2800	3200
МАССА ОПОРЫ, КГ	3895	4623
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М²	

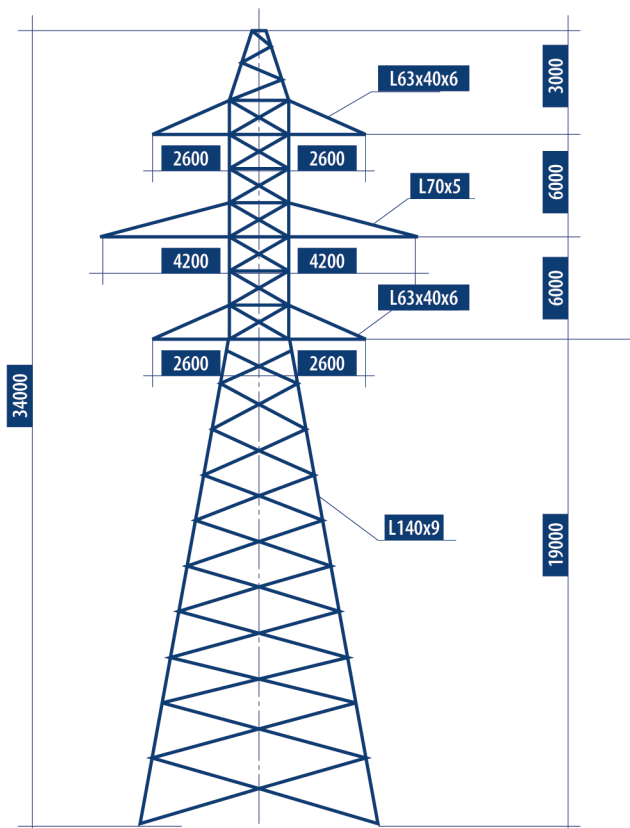
ШИФР ОПОРЫ	ПБ110-3
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – II
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 185 / 29 - АС 240 / 32
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	216
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М²



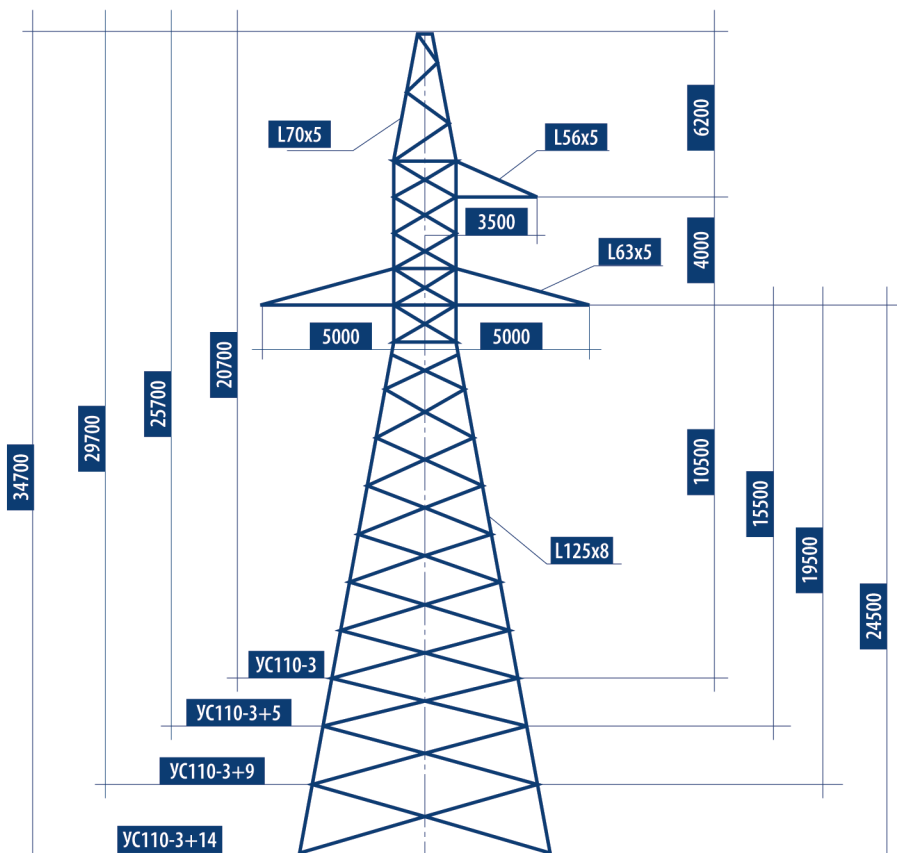
ШИФР ОПОРЫ	ПУС110-2
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ УГЛОВАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	III – IV
ВЕТРОВОЙ РАЙОН	V
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 95, АС 150, АС 240
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ
МАССА ОПОРЫ, КГ	7014
БАЗА ОПОРЫ, ММ	3250



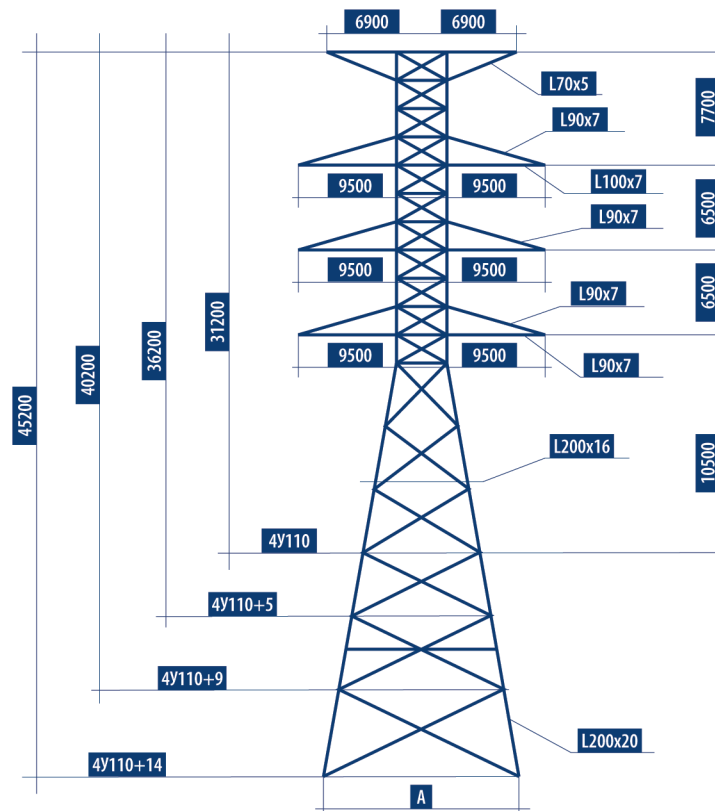
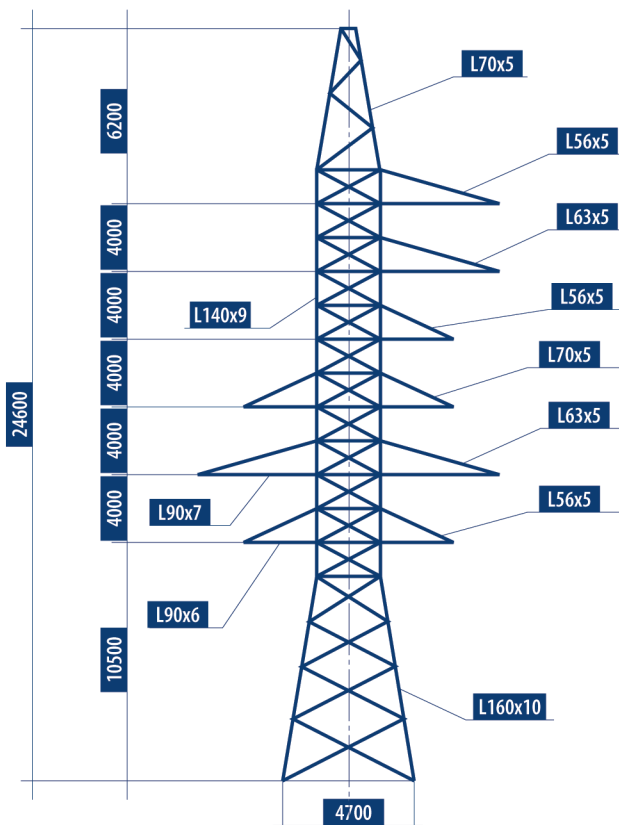
ШИФР ОПОРЫ	ПС110-9В
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЛЯ ГОРНЫХ РАЙОНОВ
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	III – IV
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 95 / 16 - АС 240 / 32
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	2674
МАССА ОПОРЫ, КГ	2830
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М²



ШИФР ОПОРЫ	ПС110-10В
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЛЯ ГОРНЫХ РАЙОНОВ
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	III – IV
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 95 / 16 - АС 240 / 32
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	2640
МАССА ОПОРЫ, КГ	4878
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²

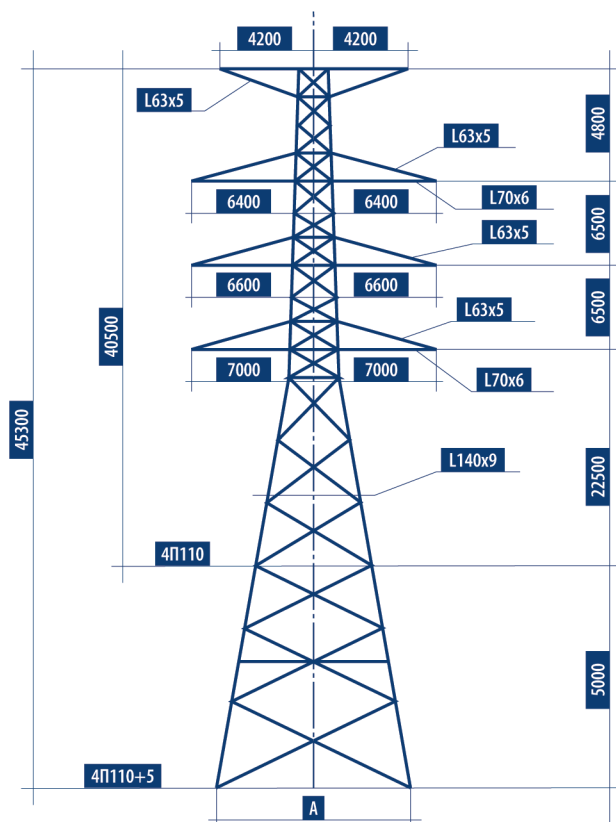


ШИФР ОПОРЫ	УС110-3	УС110-3+5	УС110-3+9	УС110-3+14
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ			
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 70 / 11 - АС 240 / 32			
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1			
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6			
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	4800	6300	7500	9000
МАССА ОПОРЫ, КГ	5498	7243	8807	12003
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²			

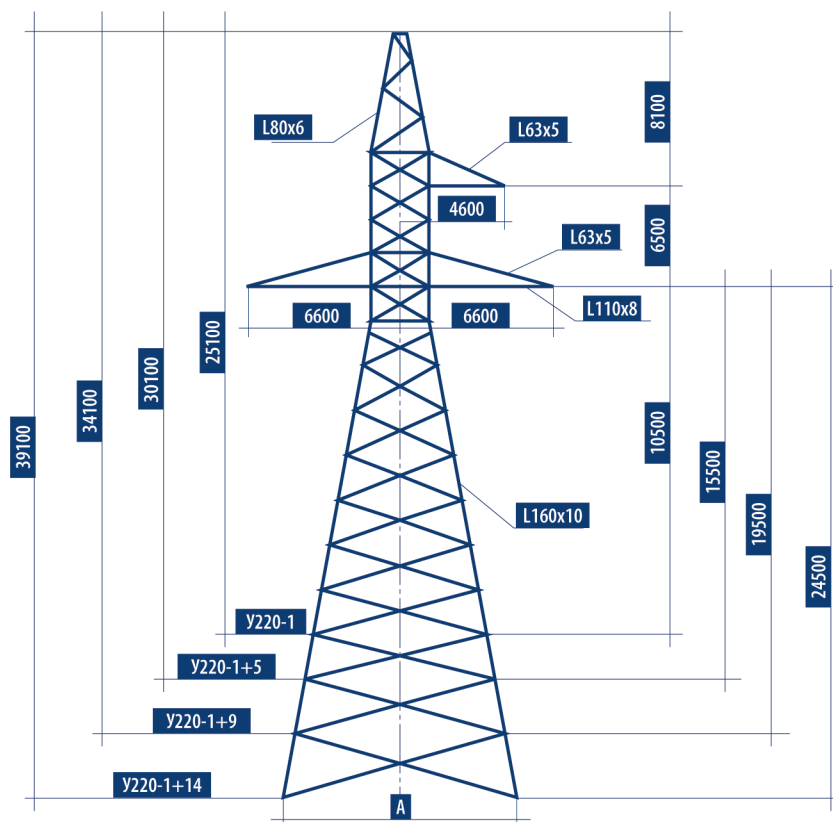


ШИФР ОПОРЫ	УС110-8
ТИП ОПОРЫ	ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 70 / 11 - АС 240 / 32
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	12081
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²

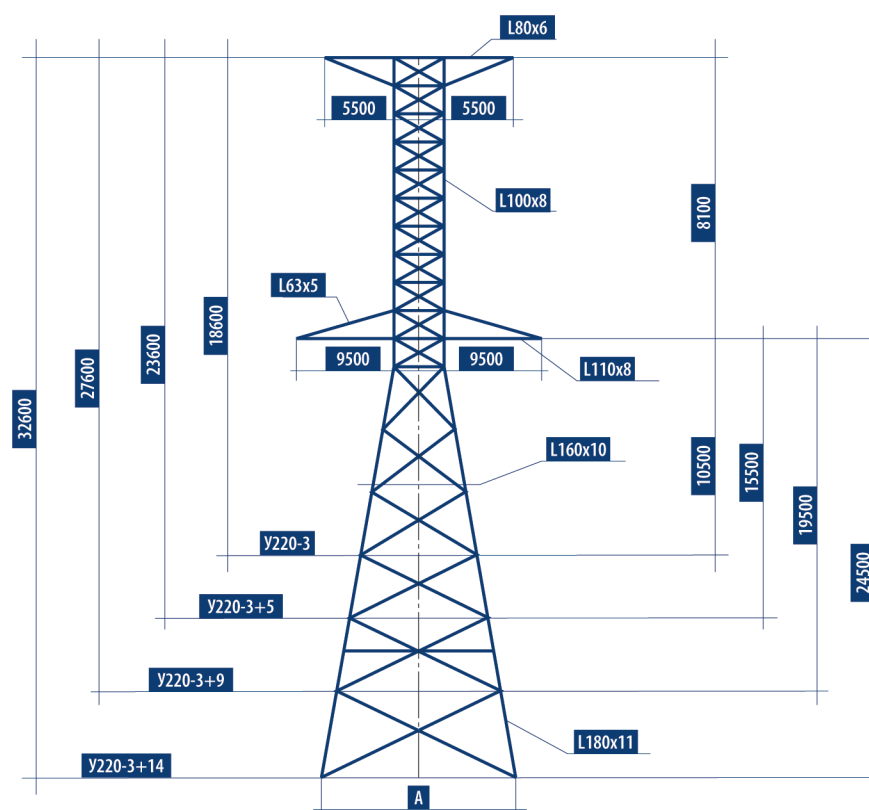
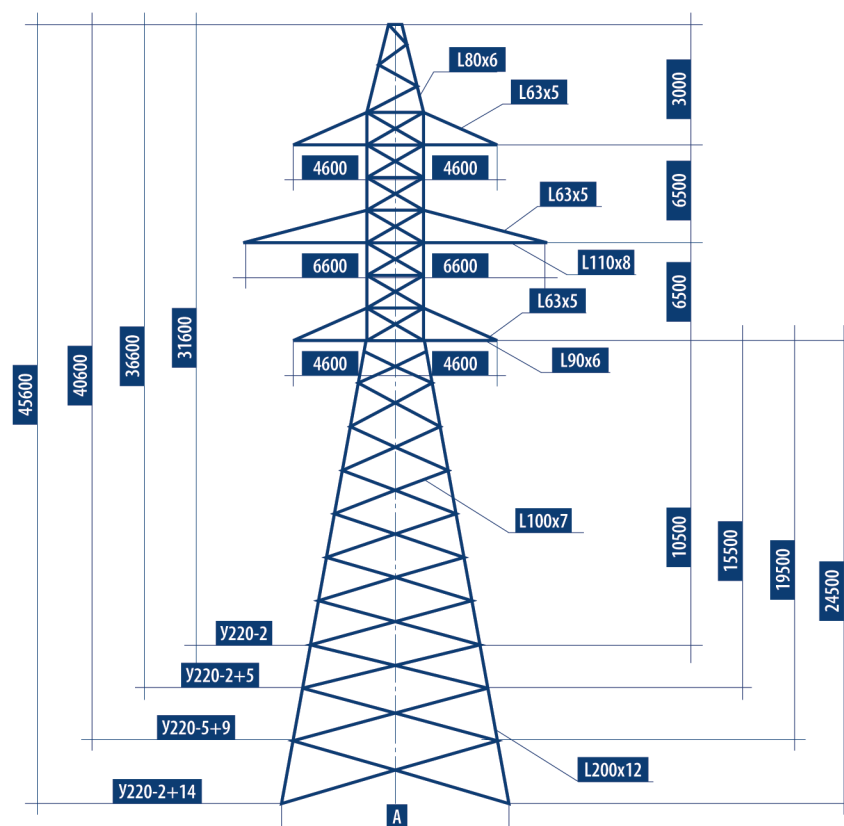
ШИФР ОПОРЫ	4У110	4У110+5	4У110+9	4У110+14
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ			
ЦЕПНОСТЬ	ЧЕТЫРЕЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 120 / 19 - АС 150 / 24			
МАРКА ТРОСА	ЛК-08			
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6			
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	5200	6700	7900	9400
МАССА ОПОРЫ, КГ	23700	25515	25580	31355
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²			



ШИФР ОПОРЫ	4П110	4П110+5
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ	
ЦЕПНОСТЬ	ЧЕТЫРЕХЦЕПНАЯ	
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV	
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 120 / 19 - АС 150 / 24	
МАРКА ТРОСА	ЛК-08	
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ	
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6	
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	5400	5970
МАССА ОПОРЫ, КГ	8760	10164
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²	

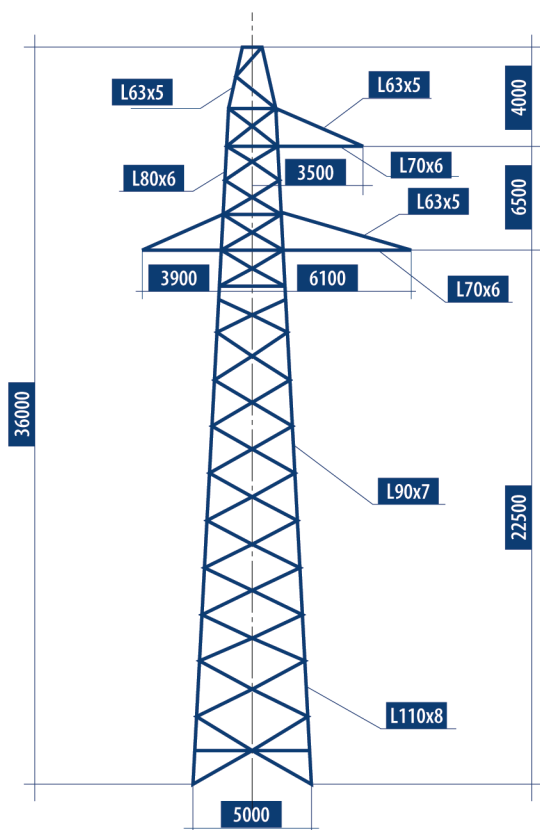


ШИФР ОПОРЫ	Y220-1	Y220-1+5	Y220-1+9	Y220-1+14
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ			
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 300 / 39 - АС 400 / 51			
МАРКА ТРОСА	ТК-11.0			
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37.52, DIN17100-80, ФРГ			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6			
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	5200	6700	7900	9400
МАССА ОПОРЫ, КГ	8609	11078	12587	16563
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²			

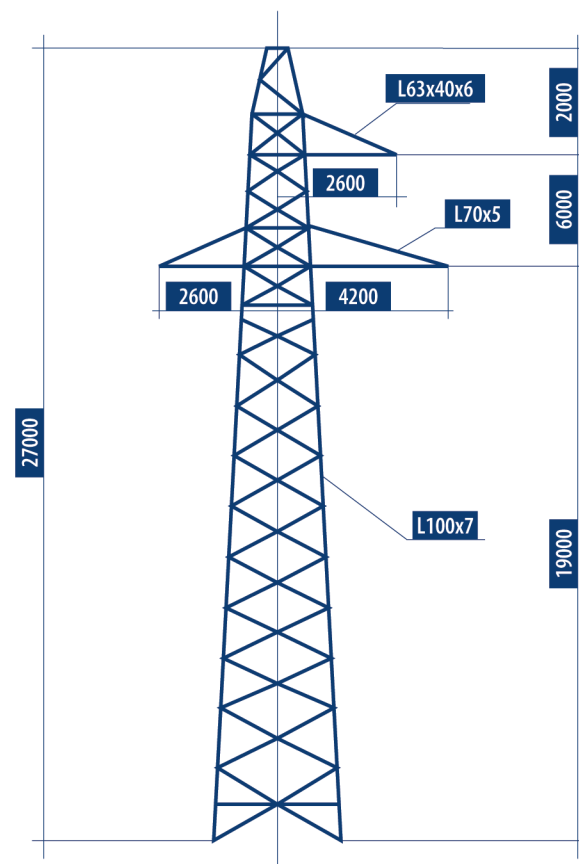


ШИФР ОПОРЫ	Y220-2	Y220-2+5	Y220-2+9	Y220-2+14
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ			
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 300 / 39 - АС 400 / 51			
МАРКА ТРОСА	ТК-11.0			
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RSTR37.52, DIN17100-80, ФРГ			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6			
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	5200	6700	7900	9400
МАССА ОПОРЫ, КГ	14981	18290	20245	24695
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М ²			

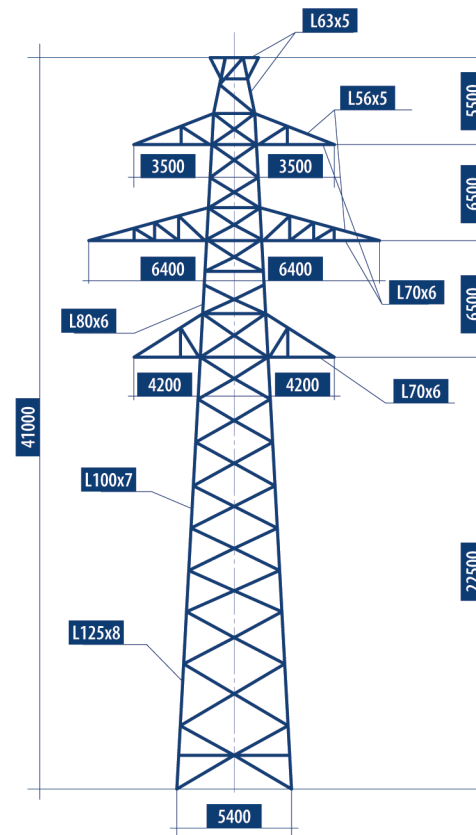
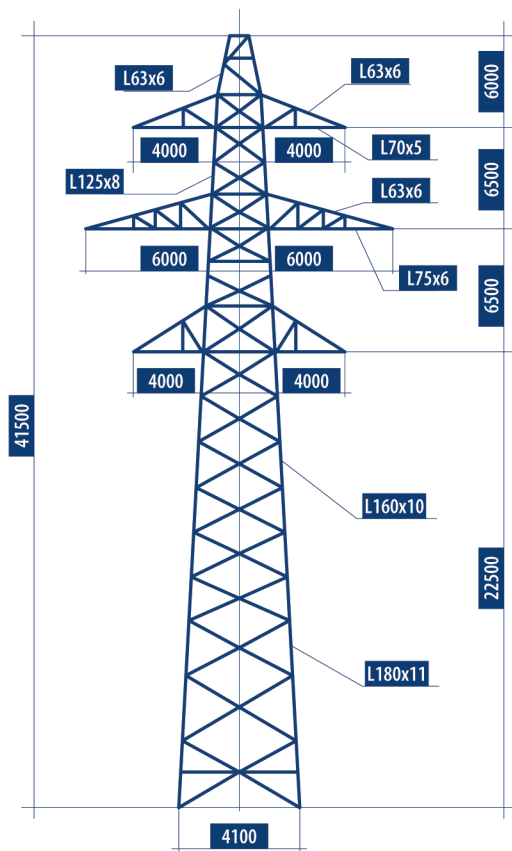
ШИФР ОПОРЫ	Y220-3	Y220-3+5	Y220-3+9	Y220-3+14
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ			
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 300 / 39 - АС 400 / 51			
МАРКА ТРОСА	ТК-11.0			
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RSTR37.52, DIN17100-80, ФРГ			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6			
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	5200	6700	7900	9400
МАССА ОПОРЫ, КГ	7530	10099	11680	15840
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²			



ШИФР ОПОРЫ	П220-3
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 400
МАРКА ТРОСА	ТК-11
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	4900
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М ²

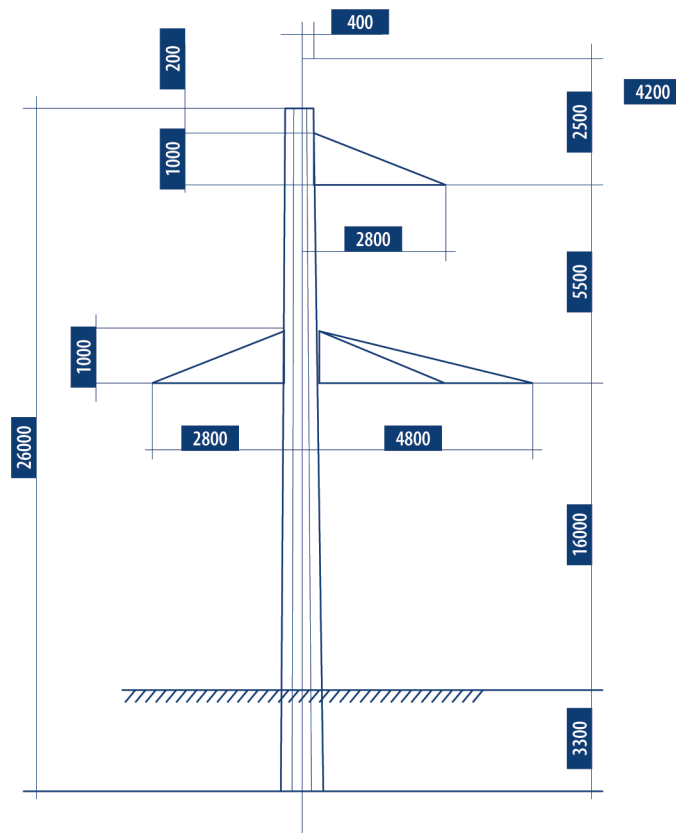
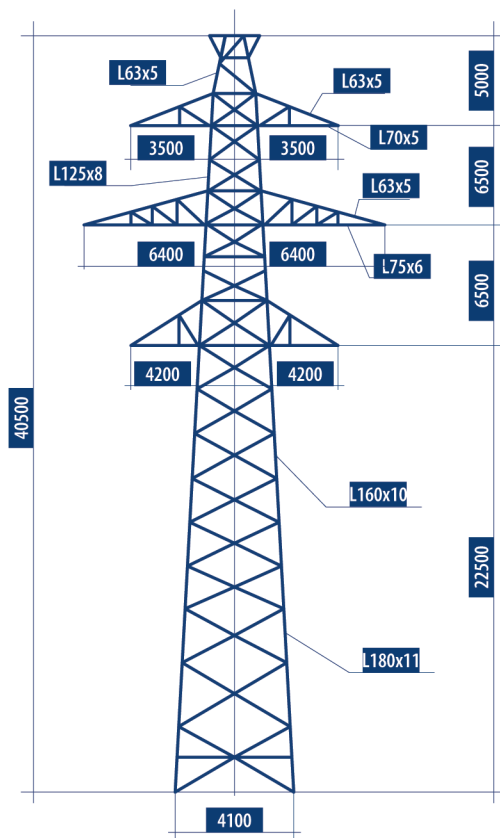


ШИФР ОПОРЫ	ПС110-9В
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЛЯ ГОРНЫХ РАЙОНОВ
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	III – IV
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 95 / 16 - АС 240 / 32
МАРКА ТРОСА	ТК-9.1
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, ДЛЯ Т<-40° - С345
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	2674
МАССА ОПОРЫ, КГ	2830
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²



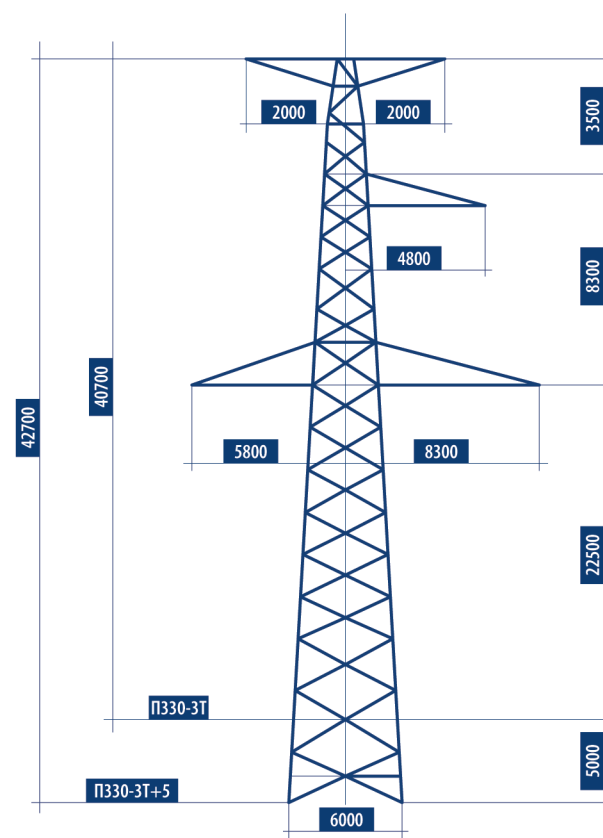
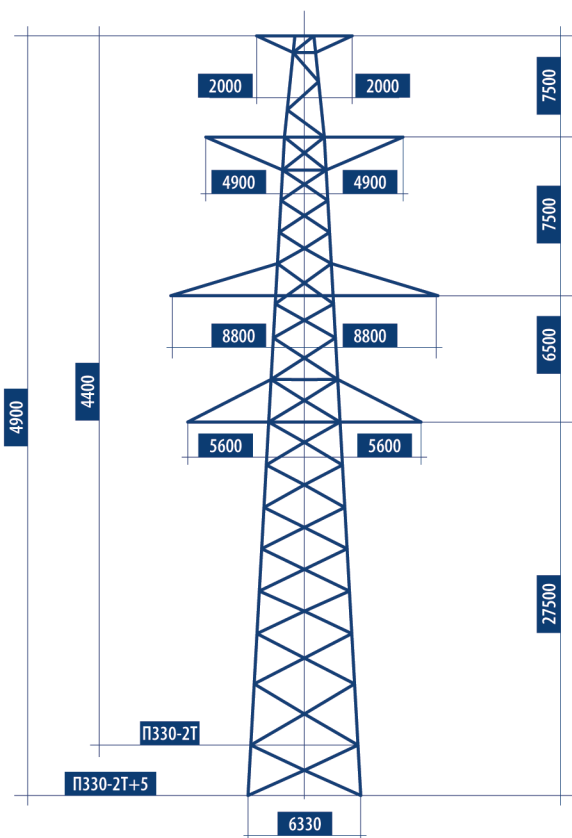
ШИФР ОПОРЫ	ПС220-6
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	III – IV
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 300 , АС 400
МАРКА ТРОСА	ТК-11
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	8800
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	4100

ШИФР ОПОРЫ	П220-2Т
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 300 , АС 400
МАРКА ТРОСА	ТК-11
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ
МАССА ОПОРЫ, КГ	6570
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	5400



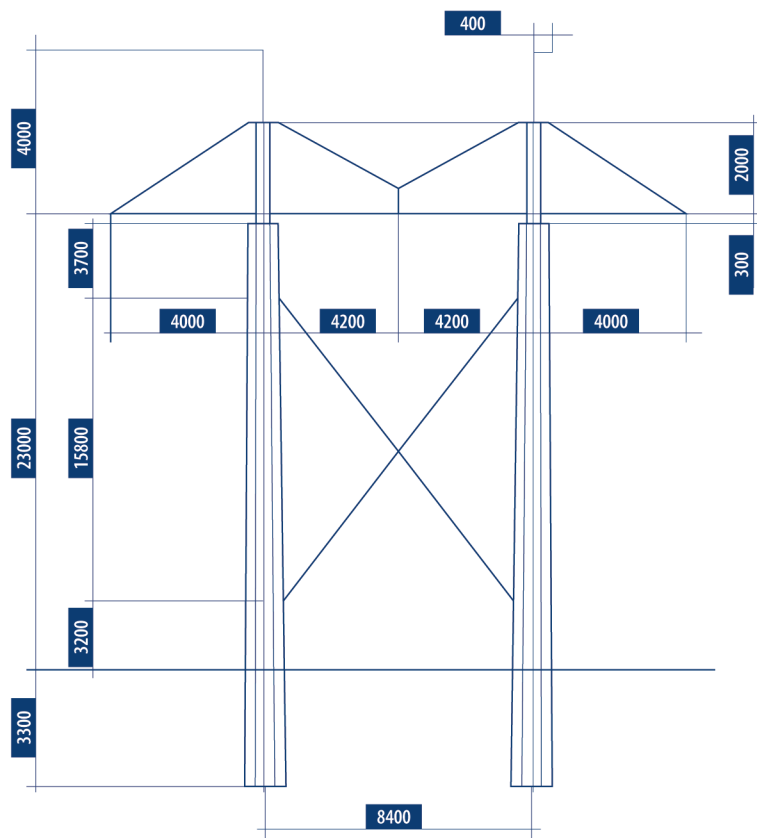
ШИФР ОПОРЫ	ПС220-6Т
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	III – IV
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 300 , АС 400
МАРКА ТРОСА	ТК-11
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	8880
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	4100

ШИФР ОПОРЫ	ПБ220-1
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV
МАРКА ПРОВОДОВ	АС 300/39 - АС 400/51
МАРКА ТРОСА	ТК-11
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RST37-3, DIN17100-80, ФРГ
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА МЕТАЛЛА, КГ	452
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М²

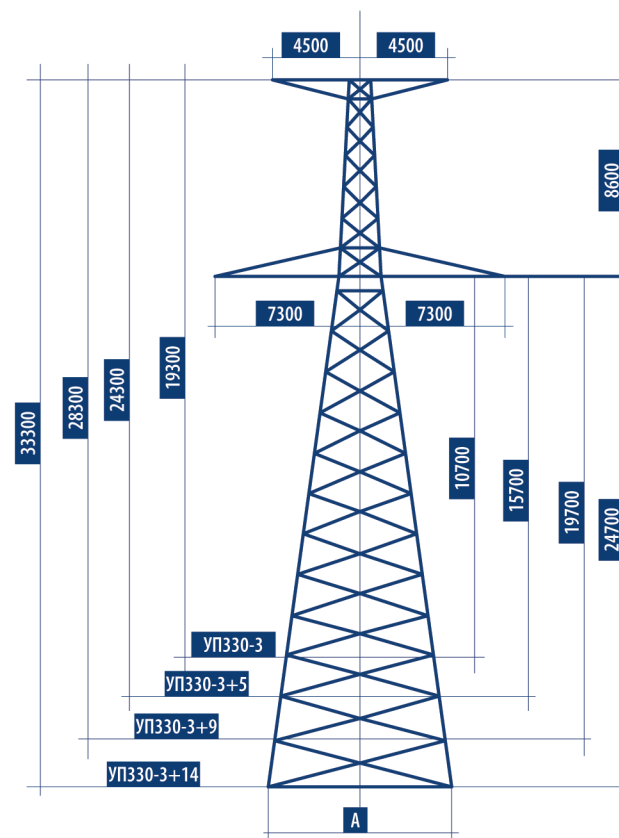


ШИФР ОПОРЫ	ПЗ30-2Т	ПЗ30-2Т+5
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ	
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ	
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – II	
МАРКА ПРОВОДОВ	2хАСО-240, 2хАСО-400	
МАРКА ТРОСА	ТК-11.0	
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RSTR37-3, DIN17100-80	
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6	
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	5750	6330
МАССА ОПОРЫ, КГ	10765	12480
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М ²	

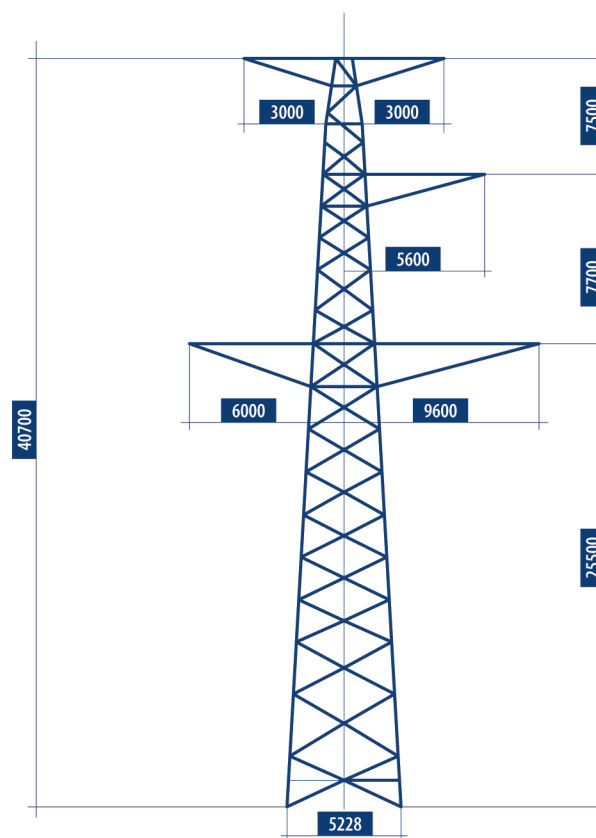
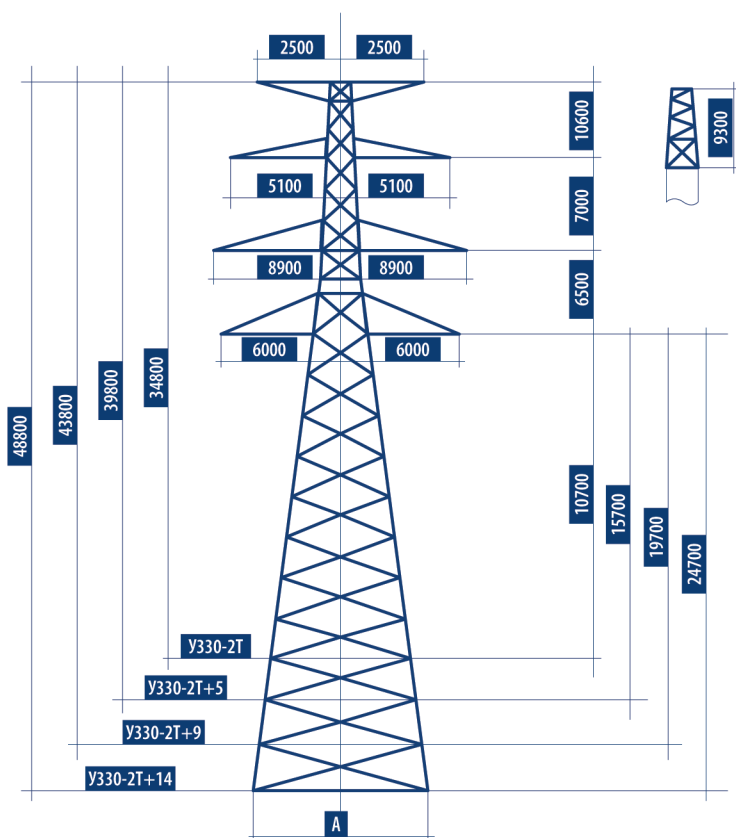
ШИФР ОПОРЫ	ПЗ30-3Т	ПЗ30-3Т+5
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ	
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ	
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – II	
МАРКА ПРОВОДОВ	2хАСО-240, 2хАСО-400	
МАРКА ТРОСА	ТК-11.0	
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RSTR37-3, DIN17100-80	
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6	
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	5420	6000
МАССА ОПОРЫ, КГ	6600	8000
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М ²	



ШИФР ОПОРЫ	ПЗ30-3Т
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV
МАРКА ПРОВОДОВ	АС-300/37, АС-400/51
МАРКА ТРОСА	ТК-11.0
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RSTR37-3, DIN17100-80
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА МЕТАЛЛА, КГ	1511
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 КГС/М ²

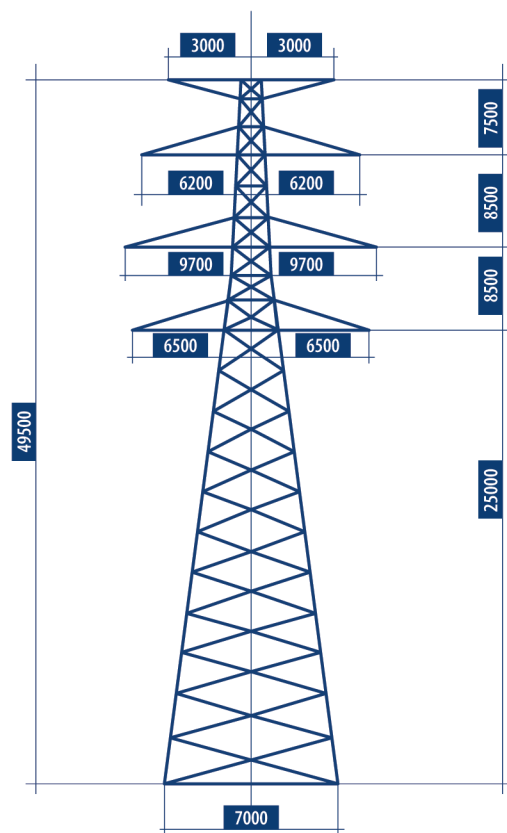


ШИФР ОПОРЫ	УПЗ30-3	УПЗ30-3+5	УПЗ30-3+9	УПЗ30-3+14
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ			
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	2хАС 400 / 51			
МАРКА ТРОСА	ТК-11.0			
МАРКА СТАЛИ	С245			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5,8			
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	6240	7740	8950	10450
МАССА ОПОРЫ, КГ	12038	16239	18360	23918
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	38 КГС/М ²			

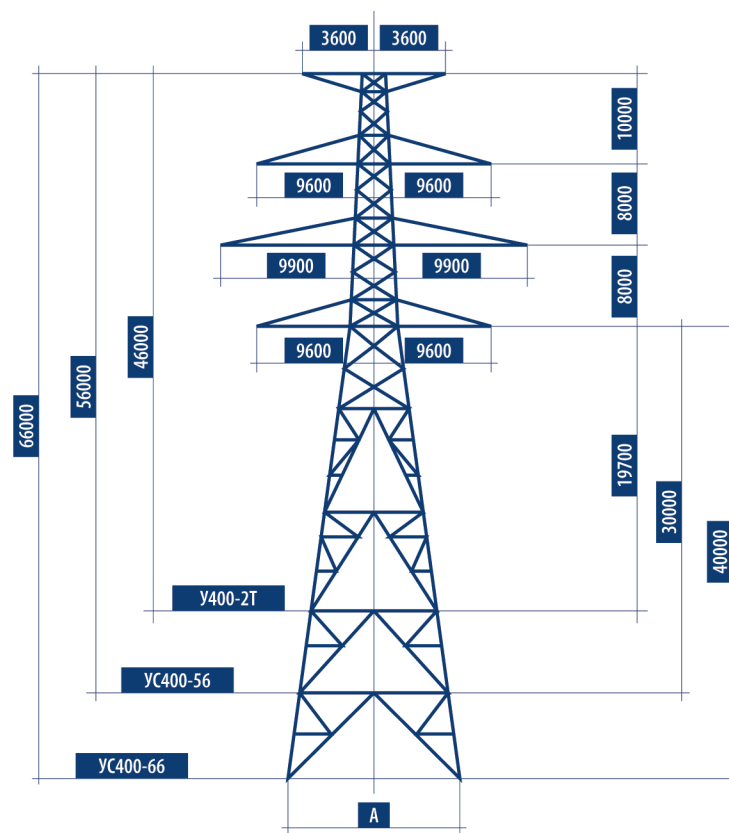


ШИФР ОПОРЫ	У330-3	У330-3+5	У330-3+9	У330-3+14
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ			
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I – IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	2хАС 300 / 39, 2хАС 400 / 51			
МАРКА ТРОСА	ТК-11.0			
МАРКА СТАЛИ	С245 ДЛЯ РАСКОСОВ / С345 ДЛЯ ПОЯСОВ			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6			
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	6850	7740	9550	11000
МАССА ОПОРЫ, КГ	24800	29558	32940	39840
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²			

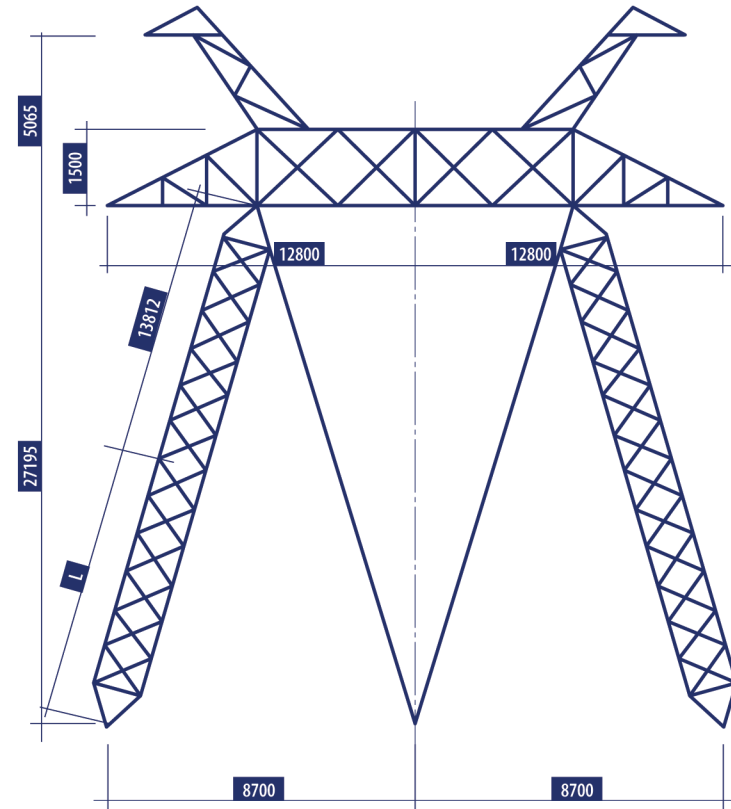
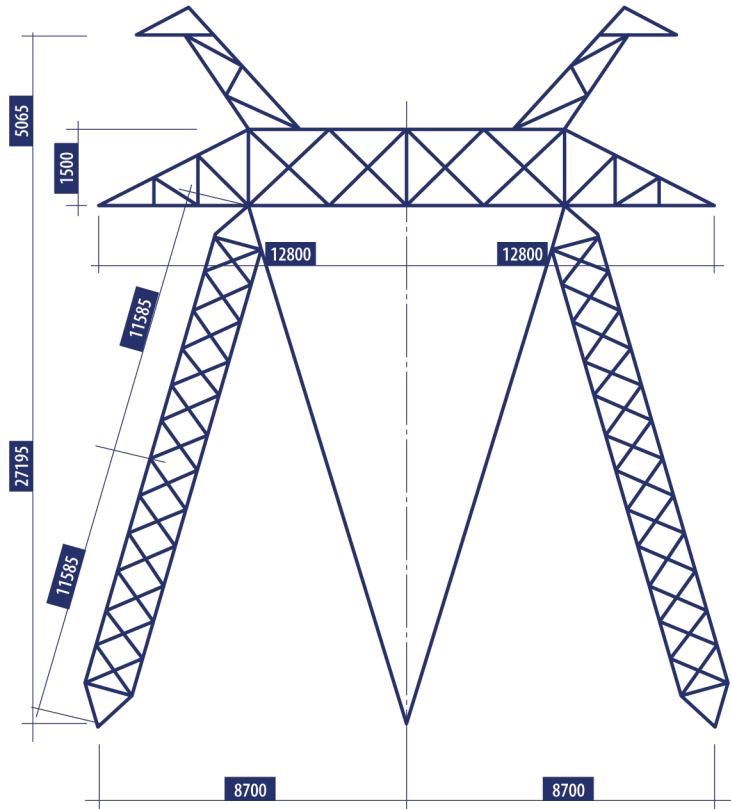
ШИФР ОПОРЫ	РС330-5ПТ
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	II – III
МАРКА ПРОВОДОВ	2хАС 400 / 51
МАРКА ТРОСА	ТК-11.0
МАРКА СТАЛИ	С345 ГОСТ27772-88, RST52-3, DIN17100-80
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5,8
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	5228
МАССА ОПОРЫ, КГ	9450
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	32 М/С



ШИФР ОПОРЫ	П400-2Т
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	II
МАРКА ПРОВОДОВ	2хАС 400 / 93
МАРКА ТРОСА	ТК-71
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	16000
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	30 КГС/М ²

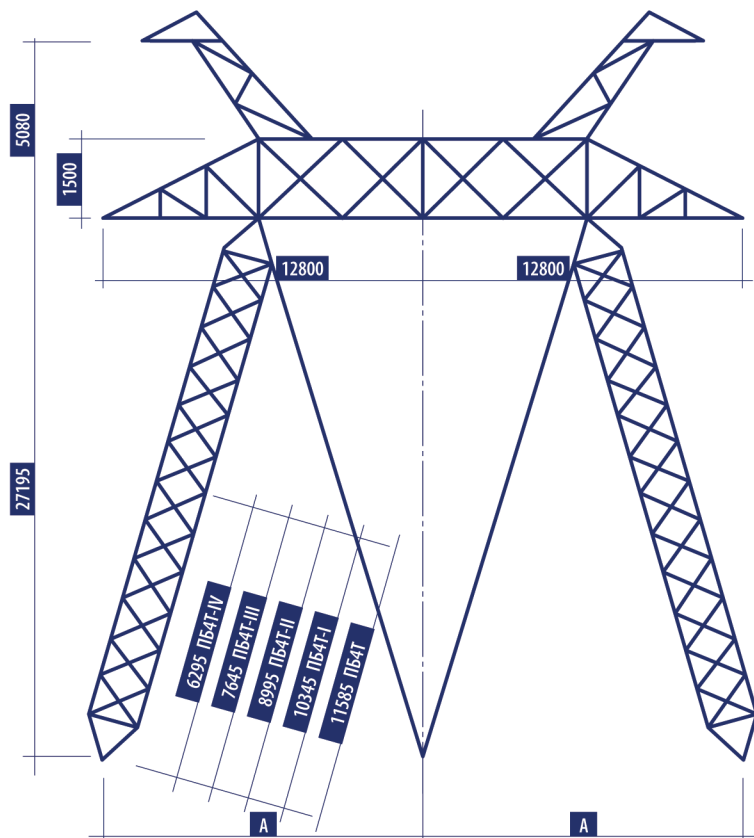


ШИФР ОПОРЫ	У400-2Т	УС400-56	УС400-66
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ		
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ		
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	II		
МАРКА ПРОВОДОВ	2хАС 400 / 93		
МАРКА ТРОСА	ТК-70		
МАРКА СТАЛИ	С245, С345 ГОСТ27772-88		
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6		
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	9400	13100	15800
МАССА ОПОРЫ, КГ	40210	52780	67233
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	30 КГС/М ²		

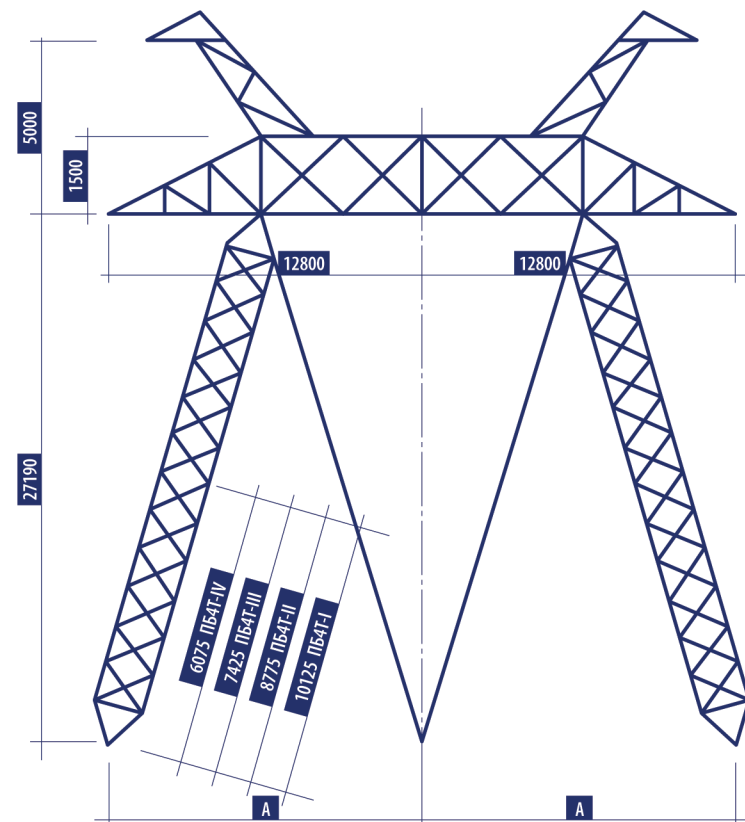


ШИФР ОПОРЫ	ПБ1Т
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ НА ОТТЯЖКАХ
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	II-IV
МАРКА ПРОВОДОВ	3хАСО-400, 3хАСО-500
МАРКА ТРОСА	С-70
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RSTRST37.52, DIN17100-80, ФРГ
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	6500
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	55 КГС/М ²

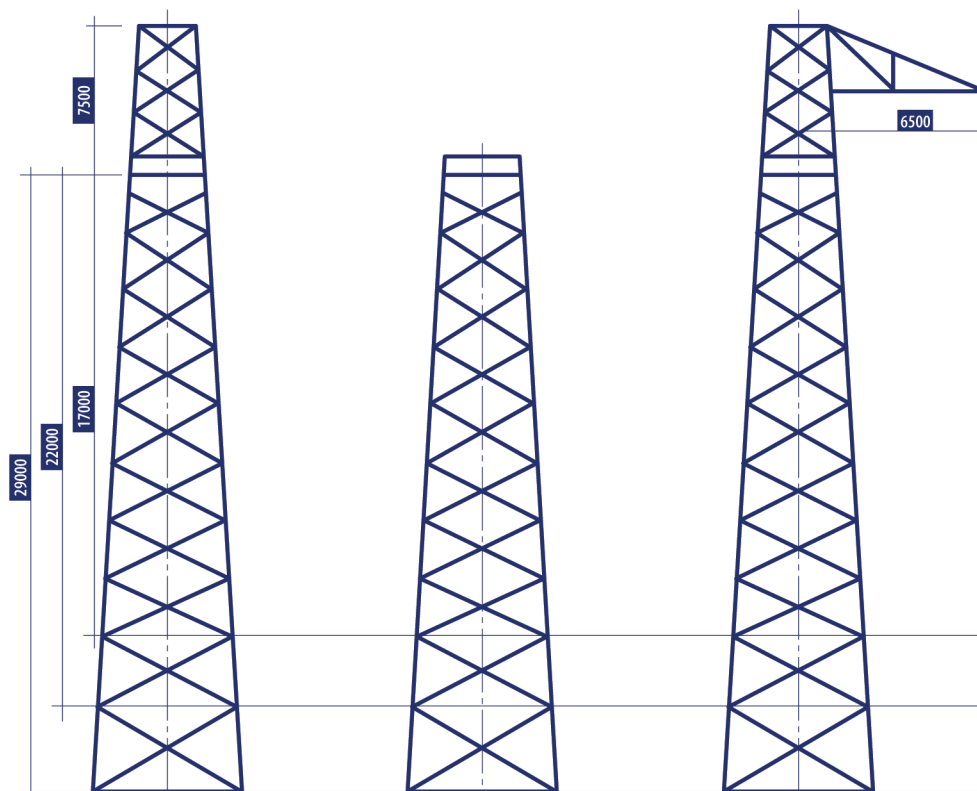
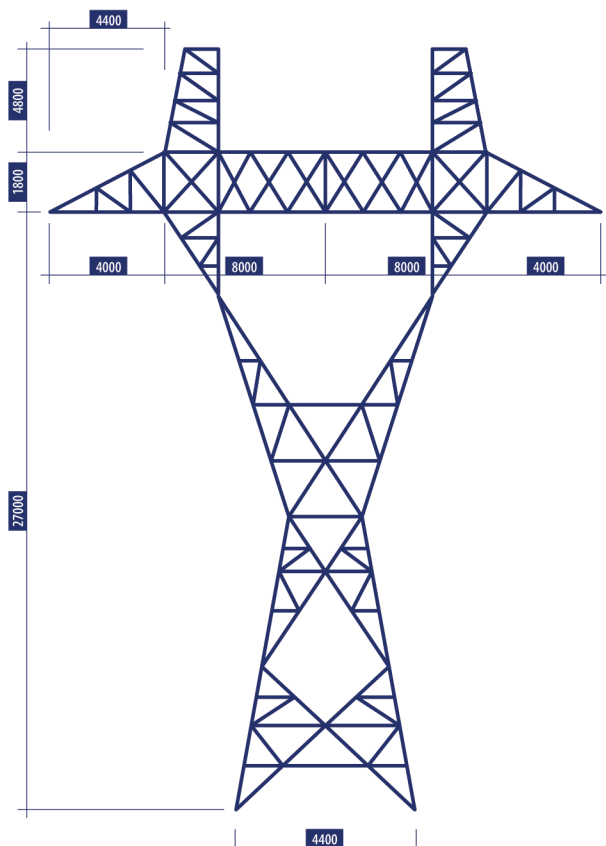
ШИФР ОПОРЫ	ПБ2Т
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ НА ОТТЯЖКАХ
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	II-IV
МАРКА ПРОВОДОВ	3хАСО-400, 3хАСО-500
МАРКА ТРОСА	ТК-11.0
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RSTRST37.52, DIN17100-80, ФРГ
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	6590
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²



ШИФР ОПОРЫ	ПБ2Т	ПБ2Т-I	ПБ2Т-II	ПБ2Т-III	ПБ2Т-IV
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ				
ЦЕПНОСТЬ	ДВУХЦЕПНАЯ				
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	II-IV				
МАРКА ПРОВОДОВ	3хАС 400 / 51, 3хАС 500 / 64				
МАРКА ТРОСА	С-70				
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RSTRST37.52, DIN17100-80, ФРГ				
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6				
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	9200	9065	8930	8795	8660
МАССА ОПОРЫ, КГ	6830	6780	6725	6673	6620
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²				

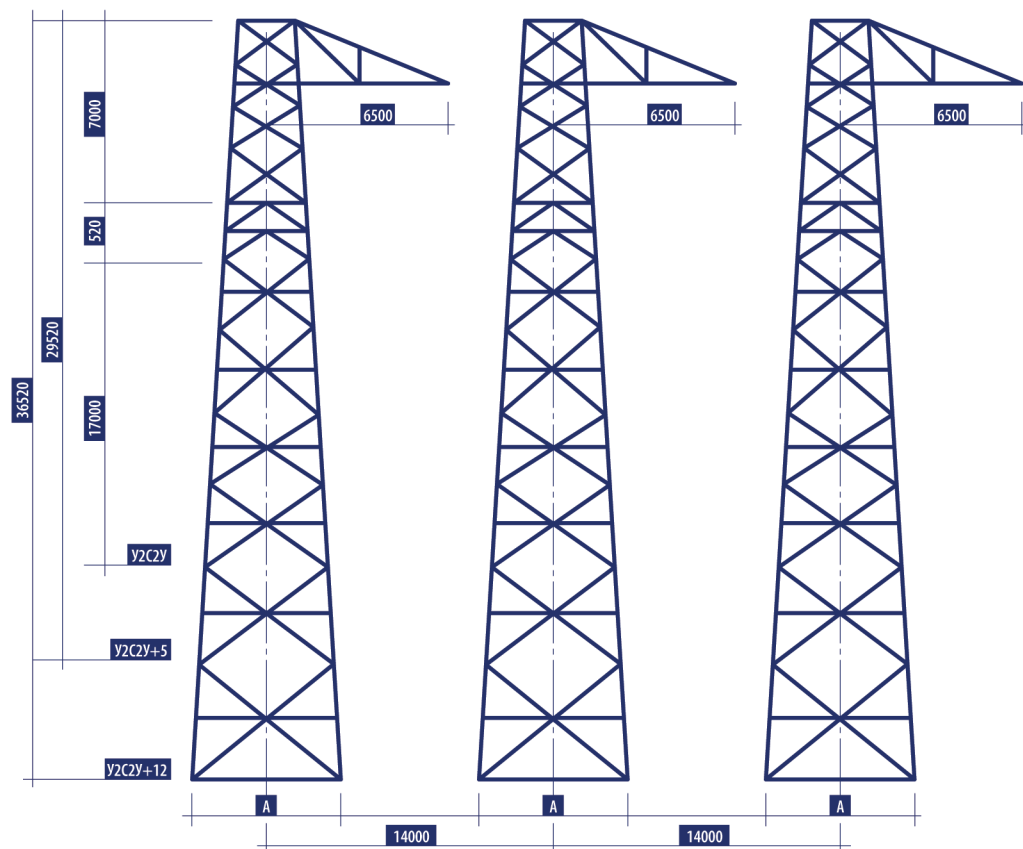


ШИФР ОПОРЫ	ПБ4С	ПБ4С-I	ПБ4С-II	ПБ4С-III	ПБ4С-IV
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ НА ОТТЯЖКАХ				
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ				
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	II-IV				
МАРКА ПРОВОДОВ	3хАС 400 / 51, 3хАС 500 / 64				
МАРКА ТРОСА	С-70				
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RSTRST37.52, DIN17100-80, ФРГ				
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6				
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	9200	9065	8930	8795	8660
МАССА ОПОРЫ, КГ	8698	8610	8521	8432	8343
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²				

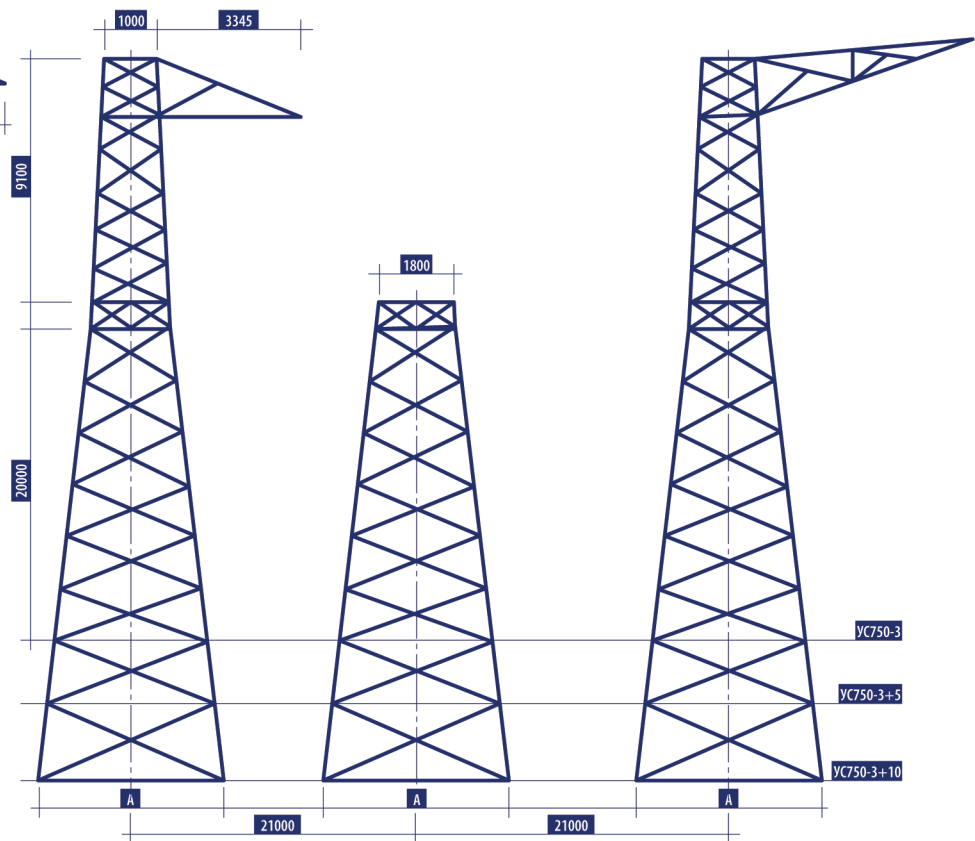


ШИФР ОПОРЫ	P2
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	II
МАРКА ПРОВОДОВ	3хАСО-400, 3хАСО-500
МАРКА ТРОСА	С-70
МАРКА СТАЛИ	С245 ГОСТ27772-88, RSTRST37.52, DIN17100-80, ФРГ
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	12290
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	55 КГС/М ²

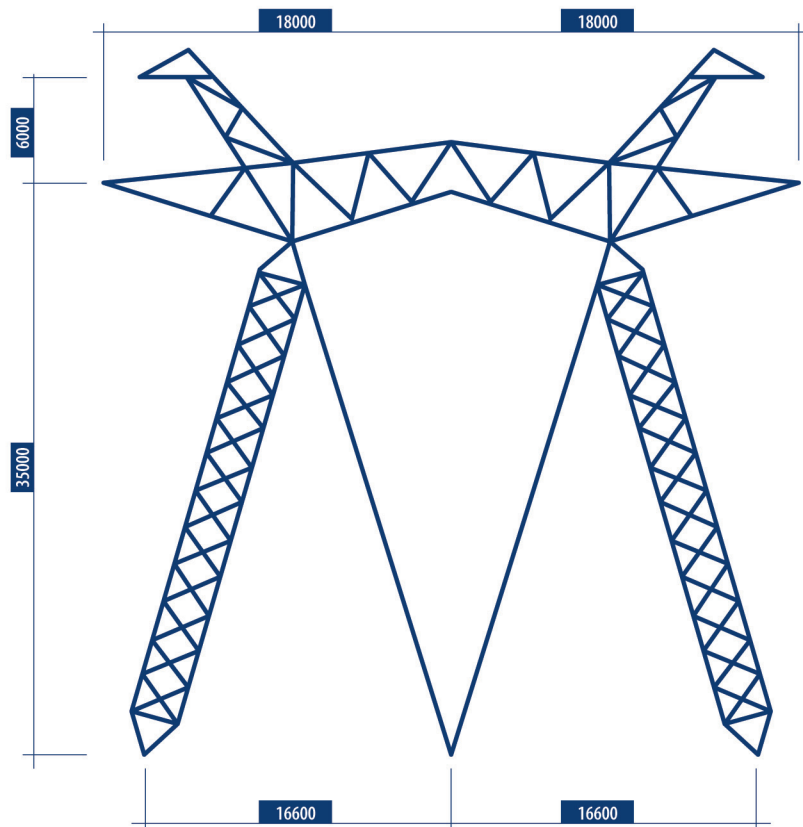
ШИФР ОПОРЫ	У2	У2+5	У2+12
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ 0-60°		
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ		
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I-IV		
МАРКА ПРОВОДОВ	3хАС 400 / 51, 3хАС 500 / 64		
МАРКА ТРОСА	ТК-11		
МАРКА СТАЛИ	С245, С345 ГОСТ27772-88		
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6		
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	5000	6032	7478
МАССА ОПОРЫ, КГ	17136	18949	21537
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 - 80 КГС/М ²		



ШИФР ОПОРЫ	У2С2У	У2С2У+5	У2С2У+12
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ		
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ		
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I-IV		
МАРКА ПРОВОДОВ	3хАС 400 / 51, 3хАС 500 / 64		
МАРКА ТРОСА	С - 70		
МАРКА СТАЛИ	С245, С345 ГОСТ27772-88		
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6		
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	5000	5962	7408
МАССА ОПОРЫ, КГ	20800	27290	36720
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	50 - 80 КГС/М ²		

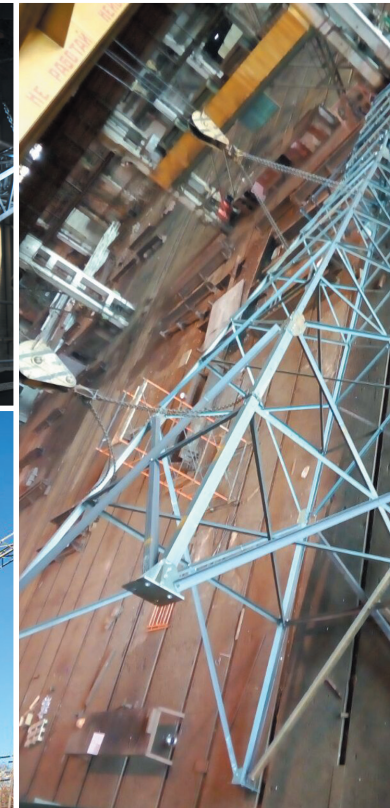


ШИФР ОПОРЫ	УС750-3	УС750-3+5	УС750-3+10	УС750-3+15
ТИП ОПОРЫ	АНКЕРНО-УГЛОВАЯ 0-60 ⁰			
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ			
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	I-IV			
МАРКА ПРОВОДОВ	5хАС 300 / 66			
МАРКА ТРОСА	АС95 / 14 1			
МАРКА СТАЛИ	С245, С345 ГОСТ27772-88			
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6			
БАЗА ОПОРЫ А, ММ	8716	10375	12036	13696
МАССА ОПОРЫ, КГ	28942	41434	46970	64405
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	80 КГС/М ²			



ШИФР ОПОРЫ	ПП750-1
ТИП ОПОРЫ	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ
ЦЕПНОСТЬ	ОДНОЦЕПНАЯ
РАЙОН ПО ГОЛОЛЕДУ	II-III
МАРКА ПРОВОДОВ	5AC300 / 39, 5AC400 / 22, 5AC400 / 51
МАРКА ТРОСА	2AC70 / 72
МАРКА СТАЛИ	C245 ГОСТ27772-88, RSTR37.52, DIN17100-80, ФРГ
БОЛТЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4,6
МАССА ОПОРЫ, КГ	11494
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	55 КГС/М²





**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КОМПЛЕКСНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
«МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ»**

Генеральный директор: Щербина Андрей Александрович
Россия, 432042, г. Ульяновск, Московское шоссе, 22Б, а/я 1417
Телефон/факс: +7 (8422) 40-71-00, 40-71-55
Отдел продаж в Ульяновске: +7 (8422) 40-71-72
e-mail: info@ktc.ru сайт: www.ktc.ru

**Отдел продаж АО «КТЦ «Металлоконструкция» в
Ульяновске**

Начальник отдела продаж: Имангулов Рафаэль Лекманович
Россия, 432042, г. Ульяновск, Московское шоссе, 22Б, а/я 1417
Телефон: +7 (8422) 40-71-72, +7 (927) 273-31-13 e-mail:
raphael@ktc.ru

**Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» по г. Москва и
Центральному федеральному округу**

Директор филиала: Цатурян Шмавон Симони
Адрес: 107031, г. Москва, ул. Покровка 29, строение 1,
помещение 6
Телефон: +7 (926) 181-21-15
E-mail: simoni@ktc.ru

**Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в г. Санкт-
Петербурге и Северо-Западном федеральном округе**

Директор филиала: Панфилова Анна Юрьевна
Адрес: 192241, Санкт-Петербург, набережная реки Волковки, 7,
БЦ Иволга, офис 305
Телефон: +7 (812) 389-20-00 ; +7 (921) 388-08-59
E-mail: panfilova@ktc.ru

**Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в г. Воронеже
Директор: Хмелинский Виталий Александрович**

Адрес: 394033, Воронеж, ул. Старых Большевиков, д. 53А
Телефон: +7 (999) 764-66-14
E-mail: hmelinskiy@ktc.ru

**Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в г. Краснодаре
Директор: Таран Сергей Анатольевич**

Адрес: 350039, Краснодар, ул. Московская, 5.
Завод «Импульс», офис 300
Телефон: +7 (918) 325-04-04
E-mail: taran@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Республике Крым

Директор филиала: Тезиков Игорь Валерьевич
Адрес: 295493, Россия, Республика Крым,
г. Симферополь, пгт ГРЭСовский, ул. Монтажная, д.10
Телефон: +7-978-704-94-59, +7-978-916-50-29
E-mail: tezikov@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Екатеринбурге

Директор филиала: Повзнер Александр Александрович
Адрес: 620078, г. Екатеринбург, ул.Завокзальная 7, оф 301 Телефон:
(343) 272-74-64, 272-74-65, 272-74-68, 272-74-69
E-mail: ekb@ktc.ru

**Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» по ХМАО-Югре и
ЯНАО**

Директор филиала: Мамед-Заде Александр Давидович
Адрес: 628406, Сургут, ул.Базовая, дом 40, офис 5.
Телефон: +7 (3462) 21-21-66 ; +7 (922) 783 2626
E-mail: mamed-zade@ktc.ru

**Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» по Западной Сибири,
Сибирского федерального округа**

Директор филиала: Шугуров Иван Владимирович
Адрес: 630083, г. Новосибирск, ул. Большевицкая, д. 177, оф. 323.
Телефон: +7 (923) 125 -46- 00
E-mail: nsk@ktc.ru

**Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» по Восточной Сибири,
Сибирского федерального округа**

Директор: Карсаков Сергей Викторович
Адрес: 664040, г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, д. 3А.
Телефон: +7 (924) 544-02-25
E-mail: ksv@ktc.ru

**Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» по Дальневосточному
федеральному округу**

Директор филиала: Ткачев Игорь Борисович
Адрес: 680015, г. Хабаровск, ул. Халтурина, 3а
Телефон: +7 (4212) 54-45-36, +7 (4212) 54-45-89, Сот.: +7 (924)
302-24-54
E-mail: tib@ktc.ru

Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Красноярске.

Директор: Емшанов Алексей Сергеевич
Адрес: 660048, г. Красноярск, улица Маерчака, д. 120А
Телефон: +7 (927) 819-02-22
E-mail: eas@ktc.ru

**Представительство АО «КТЦ «Металлоконструкция»
в Республике Узбекистан**

Директор: Шакиров Камиль Римович
Адрес: 100090, Республика Узбекистан, г. Ташкент, улица
Бабура 77, бизнес центр City Line.
Телефон: +99891 135-49-74
E-mail: uzb@ktc.ru

**Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Республике
Казахстан**

Директор филиала: Аскен Канатович Жуманов
Адрес: 010000, Республика Казахстан, Астана, ул. Тауелсиздик,
д.41, офис 503
Телефон/факс: +7 (7172) 48-10-59
E-mail: kzt@ktc.ru

**Официальный представитель АО «КТЦ
«Металлоконструкция» в Республике Беларусь ООО
«КТЦбел»**

Директор филиала: Мисковец Владимир Александрович Адрес:
225710, Республика Беларусь, Брестская область,
г. Пинск, ул. Ленина, 2, ком. 27
Телефон: +375 29 6301233 Факс: +375 165 651366
E-mail: bel@ktc.ru

ООО «Комплексный Технический Центр»

Директор филиала: Григорян Владимир Левонович
Адрес 009, Республика Армения, г. Ереван, проспект маршала
Баграмяна, 56
Телефон: +(374) 10 22-62-23
E-mail: vovagrig1978@mail.ru