



ПРОДУКЦИЯ  
АО «КТЦ «МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ»  
ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ  
ИНФРАСТРУКТУРЫ





**ЩЕРБИНА**  
**Андрей Александрович,**  
генеральный директор  
АО «КТЦ «Металлоконструкция»

Наш завод производит металлоконструкции уже более 30-ти лет. За это время партнерские отношения сложились с предприятиями многих отраслей более чем в 70-ти российских регионах, в странах Ближнего Зарубежья, включая страны Таможенного Союза – Республику Беларусь, Казахстан, Армению.

Заказчики ценят оперативность и надежность АО «КТЦ «Металлоконструкция». Наши филиалы и представительства есть в крупнейших городах регионов России и Ближнего Зарубежья. Благодаря этому нашим клиентам не приходится терять свое время и деньги в ожидании изготовления и доставки необходимых металлоконструкций.

Ценим партнерские отношения и готовы к взаимовыгодному сотрудничеству!

*Генеральный директор  
Андрей Щербина*

## Содержание

Металлические стойки кольцевого и многогранного сечения для опор контактной сети железных дорог.....	7
Ригели жестких поперечин для контактной сети железных дорог балочного типа.....	19
Металлические стойки из гнутого и горячекатаного швеллера для опор контактной сети железных дорог.....	27

**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ТС **RU C- RU.ЖТ02.В.00075**

Серия RU № **0192609**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации на железнодорожном транспорте федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте». Адрес места нахождения: 3-я Мытищинская улица, дом 10, город Москва, 129626, телефон: (495)646-27-15, факс: (495)687-66-36. Адрес электронной почты: [register@rsfgt.ru](mailto:register@rsfgt.ru). Аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.11ЖТ02 от 26.06.2014, выданный Федеральной службой по аккредитации

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Открытое акционерное общество «Комплексный технический центр «Металлоконструкция», зарегистрированное Администрацией Засвияжского района города Ульяновска 22.12.1992 за №00390 (ОГРН 1027301481008). Адрес места нахождения: Московское шоссе, дом 22 Б, город Ульяновск, 432042; телефон: (8422)40-71-03, факс: (8422)40-71-05. Адрес электронной почты: [info@ktc.ru](mailto:info@ktc.ru)

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Открытое акционерное общество «Комплексный технический центр «Металлоконструкция». Адрес места нахождения: Московское шоссе, дом 22 Б, город Ульяновск, 432042

**ПРОДУКЦИЯ** Приложение (учетный номер бланка 0150754)

**КОД ТН ВЭД ТС** 7308 90 990 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокол сертификационных испытаний №488 от 01.12.2014 Испытательного центра конструкций и узлов устройств электроснабжения железнодорожного транспорта Открытого акционерного общества «Научно-исследовательский институт транспортного строительства» (аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.22ЖТ15 со сроком действия с 20.07.2012 по 20.07.2017). Акт №1 отбора образца от 11.11.2014. Экспертное заключение №00238/16569 от 24.12.2014. Акт о результатах проверки состояния производства от 17.11.2014 №03556/16569/17008

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок службы 70 лет. Условия хранения в соответствии с разделом 8 ГОСТ Р 55186-2012

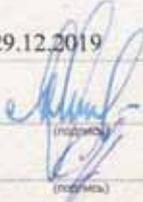
**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 26.12.2014 **ПО** 25.12.2019 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

 Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

 **А.В. КАРЯКИН**  
(инициалы, фамилия)

 **С.И. КРЮКОВ**  
(инициалы, фамилия)

<b>ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ</b>		
<b>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</b>		
	№ ТС <b>RU C-RU.ЖТ02.В.00091</b>	
	Серия RU № <b>0192616</b>	
<b>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ</b> Орган по сертификации на железнодорожном транспорте федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте». Адрес места нахождения: 3-я Мытищинская улица, дом 10, город Москва, 129626, телефон: (495)646-27-15, факс: (495)687-66-36. Адрес электронной почты: <a href="mailto:register@rsftg.ru">register@rsftg.ru</a> . Аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.11ЖТ02 от 26.06.2014, выданный Федеральной службой по аккредитации		
<b>ЗАЯВИТЕЛЬ</b> Открытое акционерное общество «Комплексный технический центр «Металлоконструкция», зарегистрированное Администрацией Засвияжского района города Ульяновска 22.12.1992 за №00390 (ОГРН 1027301481008). Адрес места нахождения: Московское шоссе, дом 22 Б, город Ульяновск, 432042; телефон: (8422)40-71-03, факс: (8422)40-71-05. Адрес электронной почты: <a href="mailto:info@ktc.ru">info@ktc.ru</a>		
<b>ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> Открытое акционерное общество «Комплексный технический центр «Металлоконструкция». Адрес места нахождения: Московское шоссе, дом 22 Б, город Ульяновск, 432042		
<b>ПРОДУКЦИЯ</b> Приложение (учетный номер бланка 0150755)		
<b>КОД ТН ВЭД ТС</b> 7308 90 590 0		
<b>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ</b> ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»		
<b>СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ</b> Протоколы сертификационных испытаний №489 от 01.12.2014, №490 от 01.12.2014, №491 от 01.12.2014, №492 от 01.12.2014, №493 от 01.12.2014 с дополнением №1 от 29.12.2014, №494 от 01.12.2014 с дополнением №1 от 29.12.2014 Испытательного центра конструкций и узлов устройств электроснабжения железнодорожного транспорта Открытого акционерного общества «Научно-исследовательский институт транспортного строительства» (аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.22ЖТ15 со сроком действия с 20.07.2012 по 20.07.2017). Акты №№ 2 - 7 отбора образца от 11.11.2014. Экспертное заключение №00247/17008 от 26.12.2014. Акт о результатах проверки состояния производства от 17.11.2014 №03556/16569/17008		
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b> Срок службы 70 лет. Условия хранения в соответствии с разделом 5.5 ГОСТ 19330-2013		
	СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.12.2014 ПО 29.12.2019 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации	 (подпись)	<b>А.В. КАРЯКИН</b> (инициалы, фамилия)
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))	 (подпись)	<b>С.И. КРЮКОВ</b> (инициалы, фамилия)

К металлическим конструкциям, применяемым в железнодорожной инфраструктуре, предъявляются одни из самых строгих требований: долговечность, повышенная надежность, оптимальный вес.

Антикоррозийная защита изготавливаемых нами конструкций методом горячего цинкования осуществляется в собственном цехе цинкования. Габариты ванной позволяют обеспечивать качественное покрытие крупных конструкций (конических опор, блоков ригелей жестких поперечин контактной сети).



Горячее цинкование металлических конструкций – это не только антикоррозийная защита, но и практически двукратное увеличение их поверхностной твердости и, соответственно, уменьшение сечений (за счет отсутствия необходимости в запасе по толщине на механический и эрозонный износ).

ОА КТЦ «Металлоконструкция» имеет все необходимые сертификаты, свидетельствующие о том, что производство продукции для электрификации железных дорог осуществляется на высоком уровне.





**ФИЛИАЛ ОАО «РЖД»  
ЦЕНТРАЛЬНАЯ ДИРЕКЦИЯ  
ИНФРАСТРУКТУРЫ  
УПРАВЛЕНИЕ  
ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ  
И ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ**

Каланчевская ул. 35, г. Москва, 107174  
Тел.: (499) 262-50-33, факс: (499) 262-08-66  
E-mail: secretarycdi@center.rzd.ru, www.rzd.ru

«18» февраля 2015 г. № ЦЭТ-4/4

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Начальникам служб электрификации  
и электроснабжения Дирекций  
инфраструктуры железных дорог

Филиалам и подразделениям  
ОАО «РЖД», проектным,  
строительно-монтажным  
организациям (по списку)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**О ригелях жестких поперечин и стойках опор контактной сети  
производства ОАО «КТЦ «Металлоконструкция»**

ОАО «Комплексный технический центр «Металлоконструкция» (ОАО «КТЦ «Металлоконструкция»), адрес 432042, г. Ульяновск, Московское шоссе 22Б, тел./факс (8422) 40-71-3-03, 40-71-33, e-mail: info@ktc.ru, освоило производство:

1) ригелей жестких поперечин контактной сети из стали класса С245 по проекту ОАО «ЦНИИС» № 5254, ТУ 5264-845-01393674-07;

2) металлических стоек опор контактной сети кольцевого и многогранного сечения из стали классов С245 и С345 по проекту ОАО ЦНИИС № 2038, ТУ 5264-877-01393674-2013 (для стоек кольцевого сечения могут применяться типовые закладные детали соответствующего исполнения, для стоек многогранного сечения – узлы крепления поддерживающих конструкций по проекту ОАО ЦНИИС № 4010).

Конструкции из стали класса С245 рассчитаны для применения при минимальной температуре окружающего воздуха до минус 40 °С, из стали класса С345 – до минус 65 °С, имеют сертификаты РСФЖТ. Защитное покрытие конструкций осуществляется по методу горячего цинкования.

Управление разрешает применение указанных ригелей жестких поперечин и стоек опор контактной сети в соответствии с их назначением при проведении новой электрификации, реконструкции и капитальном ремонте контактной сети.

Более подробная информация предоставляется изготовителем по запросу.

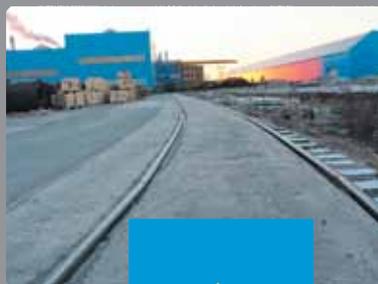
Главный инженер Управления

Э.Н.Шорников

Исп. Глушенко И.А., ЦДИ ЦЭ  
(499) 262-70-71

Электрификации и электроснабжения

19 02 15  
- 5498



## МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТОЙКИ КОЛЬЦЕВОГО И МНОГОГРАННОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОПОР КОНТАКТНОЙ СЕТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ



**Изготавливаются** из стали С245 и низколегированной стали С345.

**Сертификат** № ТС RU С-RU.ЖТ02.В.00091 серия RU №0192616, выдан органом по сертификации на железнодорожном транспорте федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».



**Рекомендованы к применению** на объектах ОАО «РЖД». Рекомендованы ОАО «РЖД» к серийному производству в соответствии с проектом №2038 «Металлические стойки для опор контактной сети кольцевого и многогранного сечения» ОАО ЦНИИС и ТУ 5264-877-01393674-2013

**Соответствуют требованиям** технической документации и выдержали квалификационные испытания на прочность и деформативность.



Технология производства обеспечивает стабильное качество продукции.

**Антикоррозийная защита** металлических стоек осуществляется методом горячего цинкования на собственном производстве. Качество антикоррозийного покрытия соответствует требованиям п.2.5.ТУ.



**Сварка элементов стоек** выполняется полуавтоматом в смеси защитных газов встык. Размеры и форма сварных швов соответствует ГОСТ 14771-76, качество сварных швов ГОСТ 23118-99 и п.2.4. ТУ



### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Стойки применяются на участках постоянного и переменного тока электрифицированных железных дорог. Могут быть применены в качестве промежуточных, переходных и анкерных стоек консольных опор и опор жестких поперечин контактной сети.

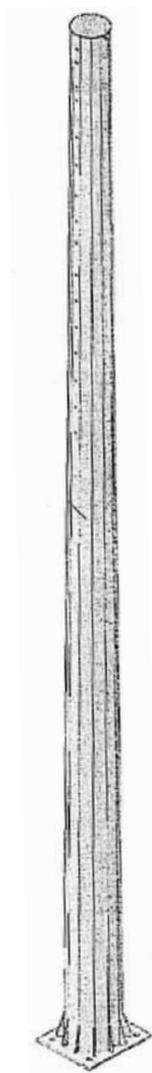
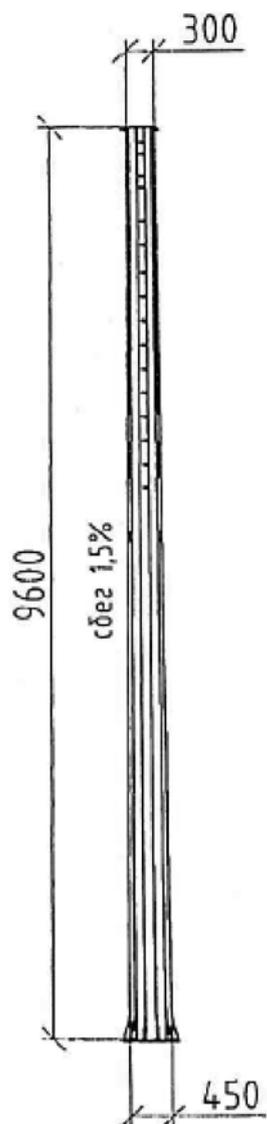
Для скоростных участков с повышенным натяжением проводов применяются анкерные опоры с несущей способностью от 98 кН\*м (10 тс\*м).

Переходные опоры применяются сдвоенными отдельно стоящими с расстоянием между осями в направлении «вдоль пути» 1,5 – 2,0 м для крепления по одной консоли соответственно рабочей и анкеруемой ветви.

### **РАЙОНЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

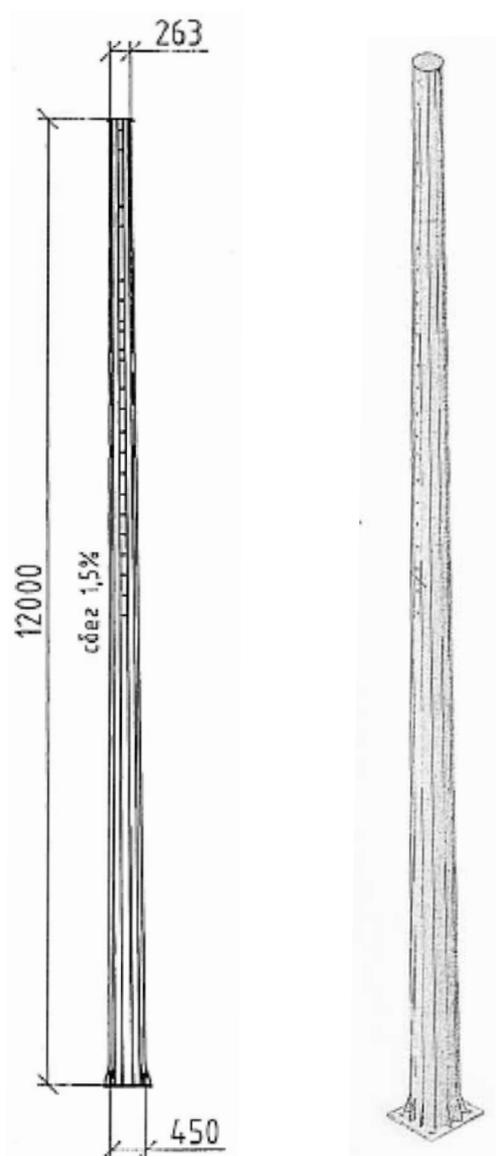
- I-VII ветровые районы
- I-V районы
- I-VI районы со снеговыми нагрузками

## СТОЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСОЛЬНЫЕ МЛК



МЛК Стойки металлические консольные многогранного сечения высотой 9,6 метров

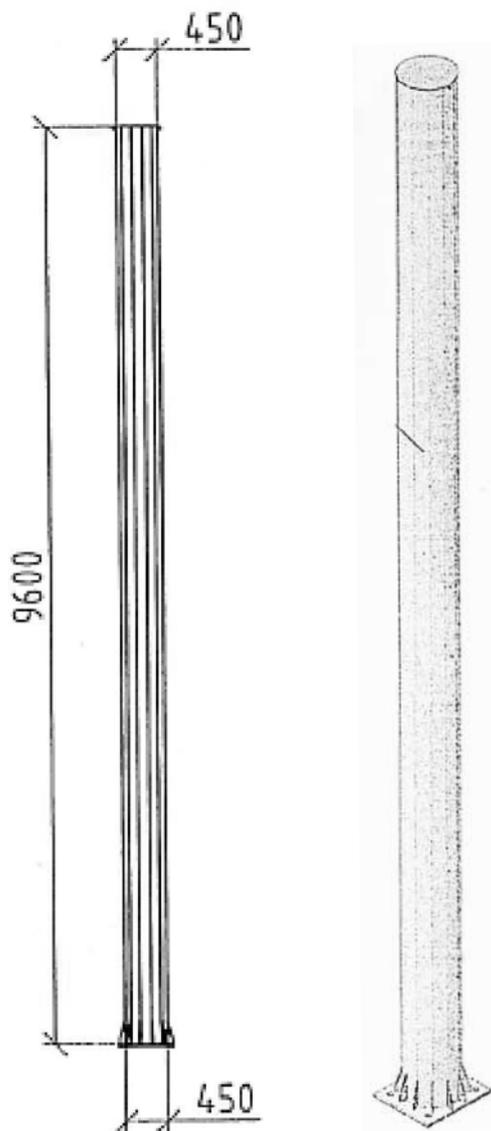
Марка стойки	Обозначение конструкторской документации	Несущая способность («вдоль пути», «поперек пути») кН*м (тс*м)	Масса, кг
МЛК1-10-80, МЛК1-10-80С	2038-1-1.0.00	79 (8)	498,64
МЛК1-10-100, МЛК1-10-100С	2038-1-1.0.00-01	98 (10)	585,46
МЛК1-10-120, МЛК1-10-120С	2038-1-1.0.00-02	117 (12)	682,28



МЛК Стойки металлические консольные многогранного сечения высотой 12,0 метров

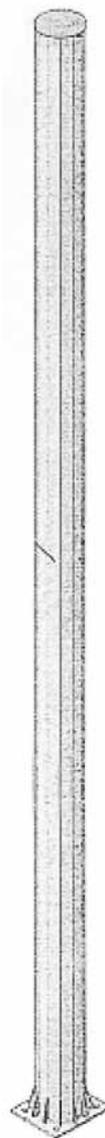
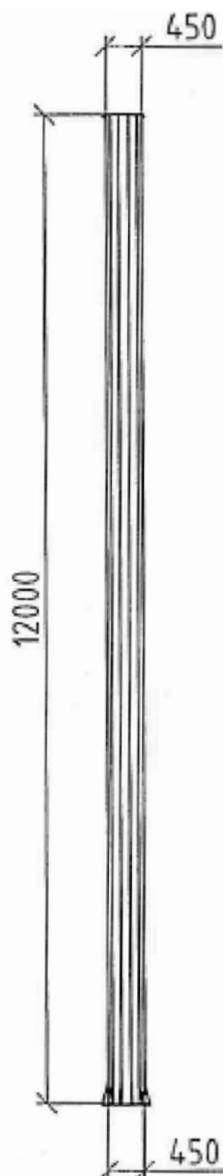
Марка стойки	Обозначение конструкторской документации	Несущая способность («вдоль пути», «поперек пути») кН*м (тс*м)	Масса, кг
МЛК1-12-80, МЛК1-12-80С	2038-1-2.0.00	79 (8)	578,20
МЛК1-12-100, МЛК1-12-100С	2038-1-2.0.00-01	98 (10)	681,07
МЛК1-12-120, МЛК1-12-120С	2038-1-2.0.00-02	117 (12)	794,44

## СТОЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧИН МЛП



МЛП Стойки металлические жестких поперечин многогранного сечения (сталь класса прочности С245 С345) высотой 9,6 метров

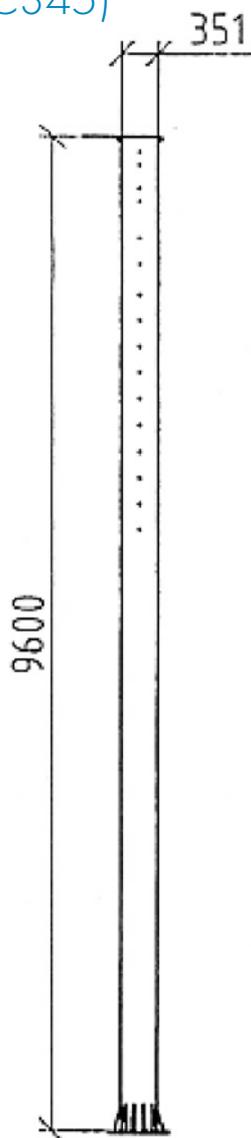
Марка стойки	Обозначение конструкторской документации	Несущая способность («вдоль пути», «поперек пути») кН*м (тс*м)	Масса, кг
МЛП1-10-100, МЛП1-10-100С	2038-1-3.0.00	98 (10)	692,32
МЛП1-10-120, МЛП1-10-120С	2038-1-3.0.00-01	117 (12)	806,83
МЛП1-10-150, МЛП1-10-150С	2038-1-3.0.00-02	147 (15)	910,82



МЛП Стойки металлические жестких поперечин многогранного сечения (сталь класса прочности С245 С345) высотой 12,0 метров

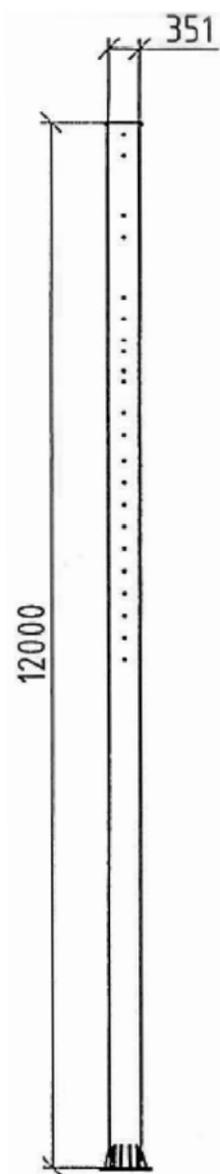
Марка стойки	Обозначение конструкторской документации	Несущая способность («вдоль пути», «поперек пути») кН*м (тс*м)	Масса, кг
МЛП1-12-100, МЛП1-12-100С	2038-1-4.0.00	98 (10)	848,32
МЛП1-12-130, МЛП1-12-130С	2038-1-4.0.00-01	117 (12)	988,82
МЛП1-12-150, МЛП1-12-150С	2038-1-4.0.00-02	147 (15)	1118,82

## МТК СТОЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСОЛЬНЫЕ КОЛЬЦЕВОГО СЕЧЕНИЯ (СТАЛЬ КЛАССА ПРОЧНОСТИ С245 С345)



МТК Стойки металлические  
консольные кольцевого сечения  
высотой 9,6 метра

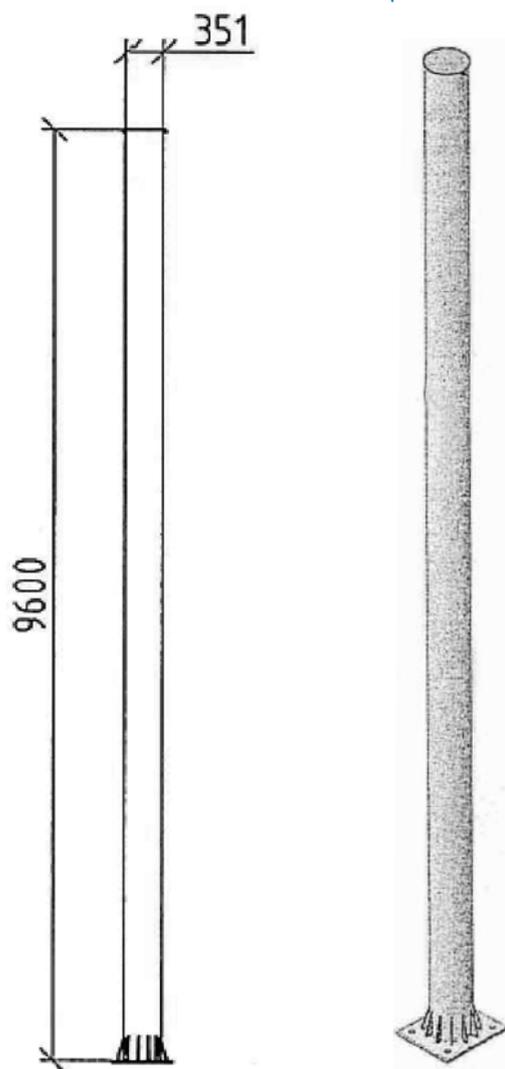
Марка стойки	Обозначение конструкторской документации	Несущая способность («вдоль пути», «поперек пути») кН*м (тс*м)	Масса, кг
МТК1-10-80, МТК1-10-80С	2038-2-1.0.00	79 (8)	723,83
МТК1-10-100, МТК1-10-100С	2038-2-1.0.00-01	98 (10)	881,56
МТК1-10-120, МТК1-10-120С	2038-2-1.0.00-02	117 (12)	1049,18



МТК Стойки металлические  
консольные кольцевого сечения  
высотой 12,0 метров

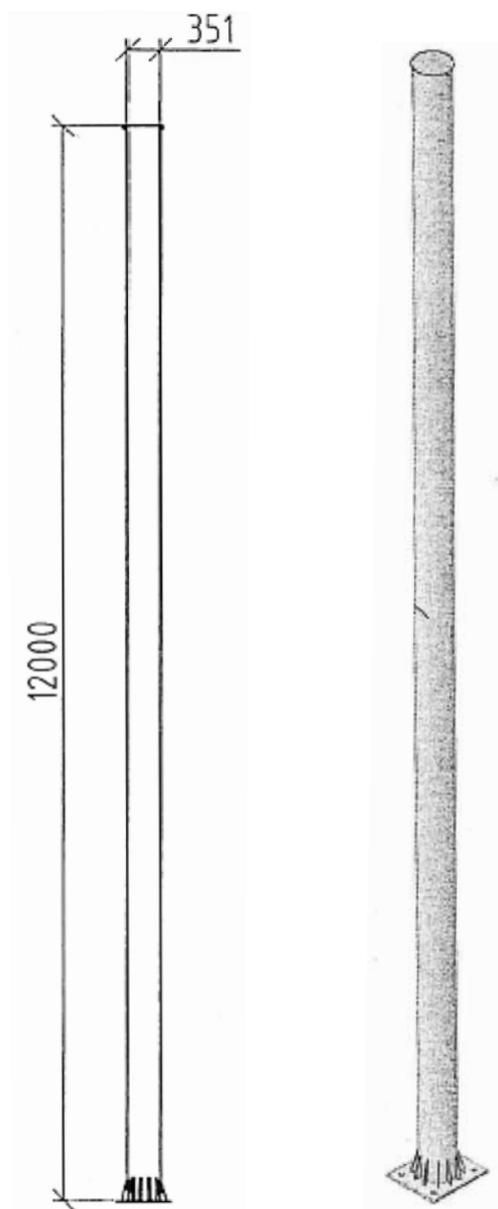
Марка стойки	Обозначение конструкторской документации	Несущая способность («вдоль пути», «поперек пути») кН*м (тс*м)	Масса, кг
МТК1-12-80, МТК1-12-80С	2038-2-2.0.00	79 (8)	886,24
МТК1-12-100, МТК1-12-100С	2038-2-2.0.00-01	98 (10)	1083,40
МТК1-12-120, МТК1-12-120С	2038-2-2.0.00-02	117 (12)	1289,95

## МТП СТОЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧИН МНОГОГРАННОГО СЕЧЕНИЯ (СТАЛЬ КЛАССА ПРОЧНОСТИ С245 С345)



МТП Стойки металлические жестких поперечин многогранного сечения высотой 9,6 метров

Марка стойки	Обозначение конструкторской документации	Несущая способность («вдоль пути», «поперек пути») кН*м (тс*м)	Масса, кг
МТП1-10-100, МТП1-10-100С	2038-2-3.0.00	98 (10)	881,56
МТП1-10-120, МТП1-10-120С	2038-2-3.0.00-01	117 (12)	1049,18
МТП1-10-150, МТП1-10-150С	2038-2-3.0.00-02	147 (15)	1279,29



МТП Стойки металлические жестких поперечин многогранного сечения высотой 12,0 метров

Марка стойки	Обозначение конструкторской документации	Несущая способность («вдоль пути», «поперек пути») кН*м (тс*м)	Масса, кг
МТП1-12-100, МТП1-12-100С	2038-2-4.0.00	98 (10)	1083,40
МТП1-12-120, МТП1-12-120С	2038-2-4.0.00-01	117 (12)	1289,95
МТП1-12-150, МТП1-12-150С	2038-2-4.0.00-02	147 (15)	1577,59



**ФИЛИАЛ ОАО «РЖД»  
ЦЕНТРАЛЬНАЯ ДИРЕКЦИЯ  
ИНФРАСТРУКТУРЫ  
УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ  
И ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ**

Каланчевская ул. 35, г. Москва, 107174  
Тел.: (499) 262-50-33, факс: (499) 262-08-66  
E-mail: secretarycdl@center.rzd.ru, www.rzd.ru

29, ноября 2013. № ЦЭт-2/38

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Начальникам служб электрификации  
и электроснабжения Дирекций  
инфраструктуры

Проектным, строительно-  
монтажным организациям (по  
списку)

### **ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

#### **О ригелях жестких поперечин контактной сети производства ОАО «КТЦ «Металлоконструкция»**

ОАО «Комплексный технический центр «Металлоконструкция» (ОАО «КТЦ «Металлоконструкция»), адрес 432042, г. Ульяновск, Московское шоссе 22Б, тел./факс (8422) 40-71-3-03, 40-71-33, e-mail: info@ktc.ru, освоило производство ригелей жестких поперечин контактной сети из стали класса С345, марки 09Г2С по проекту ОАО «ЦНИИС» № 5254, ТУ 5264-845-01393674-07.

Ригели рассчитаны для применения при минимальных температурах окружающего воздуха до минус 65°C, имеют сертификат РСФЖТ. Защитное покрытие ригелей осуществляется по методу горячего цинкования,

Управление разрешает применение данных ригелей в соответствии с их назначением при проведении новой электрификации, реконструкции и капитальном ремонте контактной сети.

Номенклатура ригелей и коды СК МТР при заказе через Росжелдорснаб приведены в приложении.

Главный инженер Управления

Э.Н.Шорников

Исп. Глущенко И.А., ЦЭ  
(499) 262-70-71



РИГЕЛИ ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧИН  
ДЛЯ КОНТАКТНОЙ СЕТИ  
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ  
БАЛОЧНОГО ТИПА

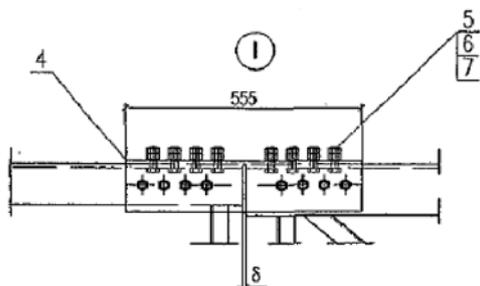


**Серийный выпуск** ригелей жестких поперечин осуществляется по ТУ 5264-845-01393674-07 «Ригели жестких поперечин для контактной сети железных дорог балочного типа. Технические условия» и в соответствии с рабочими чертежами 5254 «Унифицированные конструкции жестких поперечин балочного типа» (выпуск 1 «Ригели жестких поперечин и материалы для проектирования» и выпуск 2 «Металлоконструкция блоков ригелей»).



## КОНСТРУКЦИИ ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧИН БАЛОЧНОГО ТИПА

Конструкции ригелей, разработанные департаментом электрификации и электроснабжения ОАО «РЖД», представляют собой металлические фермы с параллельными поясами и раскосами. Ригель состоит из блоков, которые стыкуются между собой приварными накладками из угловой стали или болтовыми соединениями.



### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

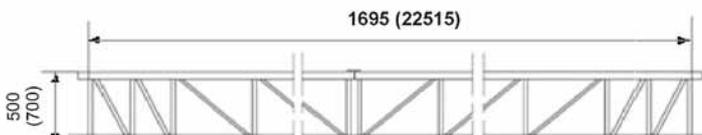
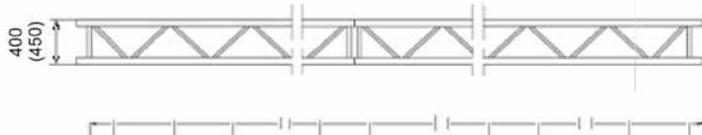
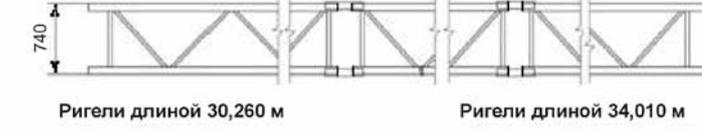
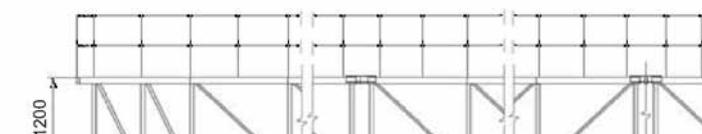
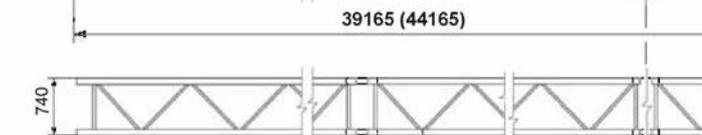
Используются для строительства и реконструкции контактной сети на станциях электрифицированных участков железных дорог переменного и постоянного тока в I-IV гололедных, I-V ветровых районах и расчетной температуре воздуха до минус 65°C включительно.

## ВИДЫ ВЫПУСКАЕМЫХ ОАО «КТЦ «МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ» РИГЕЛЕЙ:

**РЦ** – ригели из углеродистой стали С245 с болтовым соединением накладок

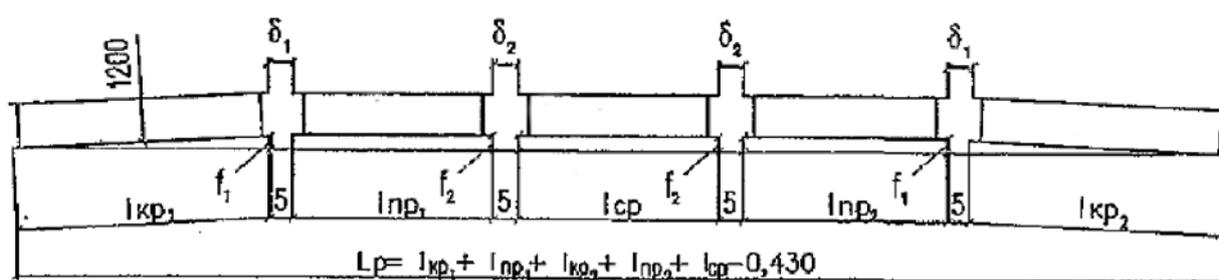
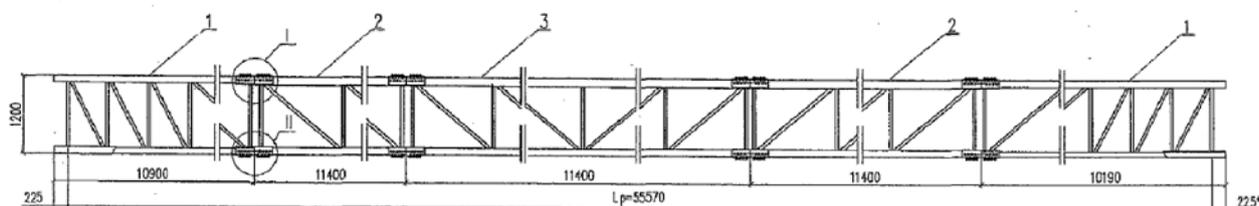
**РЦС** – ригели из низколегированной стали С345 с болтовым соединением накладок, несущей способностью от 90 до 740 кН/м и расчетной длиной от 16,9 м до 44,2 м

**ОРЦС** – ригели с освещением, оцинкованные, для «северных условий», несущей способностью от 270 до 740 кН/м

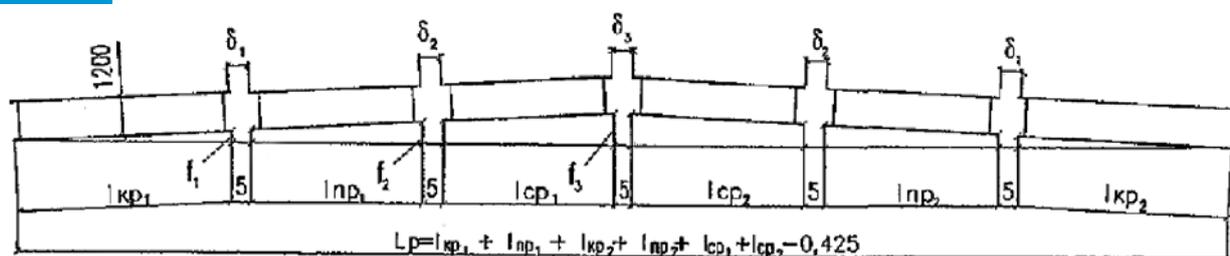
Марка	Обозначение конструкторской документации	Чертеж ригеля	
РЦ-100-1	5254-01.0.0.0.0		
РЦ-80-1	5254-01.0.0.0.0-01		
РЦ-60-1	5254-01.0.0.0.0-02		
РЦС 140-16,9	5254-01.0.0.0.0-03		
РЦС 110-16,9	5254-01.0.0.0.0-04		
РЦС 90-16,9	5254-01.0.0.0.0-05		
РЦ-200-2	5254-02.0.0.0.0		
РЦ-140-2	5254-02.0.0.0.0-01		
РЦ-100-2	5254-02.0.0.0.0-02		
РЦС 200-22,5	5254-02.0.0.0.0-03		
РЦС 150-22,5	5254-02.0.0.0.0-04		
РЦ-380-3	5254-03.0.0.0.0		
РЦ-290-3	5254-03.0.0.0.0-01		
РЦ-180-3	5254-03.0.0.0.0-02		
РЦС 400-30,3	5254-03.0.0.0.0-03		
РЦС 300-30,3	5254-03.0.0.0.0-04		
ОРЦС 400-30,3	5254-03.0.0.0.0-03		
ОРЦС 300-30,3	5254-03.0.0.0.0-04		
ОРЦС 270-30,3	5254-03.0.0.0.0-05		
РЦС 190-30,3	5254-03.0.0.0.0-05		
РЦ-440-4	5254-04.0.0.0.0		
РЦ-320-4	5254-04.0.0.0.0-01		
РЦ-220-4	5254-04.0.0.0.0-02		
РЦС 440-34,0	5254-04.0.0.0.0-03		
РЦС 340-34,0	5254-04.0.0.0.0-04		
РЦС 250-34,0	5254-04.0.0.0.0-05		
ОРЦС 450-34,0	5254-04.0.0.0.0-03		
ОРЦС 350-34,0	5254-04.0.0.0.0-04		
ОРЦС 270-34,0	5254-04.0.0.0.0-05		
РЦ-570-5	5254-05.0.0.0.0		
РЦ-410-5	5254-05.0.0.0.0-01		
РЦ-280-5	5254-05.0.0.0.0-02		
РЦС 600-39,2	5254-05.0.0.0.0-03		
РЦС 440-39,2	5254-05.0.0.0.0-04		
РЦС 300-39,2	5254-05.0.0.0.0-05		
ОРЦС 610-39,2	5254-05.0.0.0.0-03		
ОРЦС 450-39,2	5254-05.0.0.0.0-04		
ОРЦС 300-39,2	5254-05.0.0.0.0-05		
РЦ-730-6	5254-06.0.0.0.0		
РЦ-570-6	5254-06.0.0.0.0-01		
РЦ-400-6	5254-06.0.0.0.0-02		
РЦС 740-44,2	5254-06.0.0.0.0-03		
РЦС 570-44,2	5254-06.0.0.0.0-04		
РЦС 410-44,2	5254-06.0.0.0.0-05		
ОРЦС 740-44,2	5254-06.0.0.0.0-03		
ОРЦС 570-44,2	5254-06.0.0.0.0-04		
ОРЦС 440-44,2	5254-06.0.0.0.0-05		

### РИГЕЛЬ ПЯТИБЛОЧНЫЙ

Ригели основной расчетной длиной 55,57 м состоят из 5 блоков: двух крайних длиной 10,9 м, трех средних длиной 11,4 м;



Ригели длиной 64,475 м состоят из шести блоков: двух крайних длиной 10,9 м, двух промежуточных длиной 10,15 м и двух средних длиной 11,4 м.



Поперечное сечение ригелей принято высотой 1200 и шириной 740 мм.

Длина основной панели по длине ригелей (расстояние между узлами) равна 1250 мм, укороченной панели в крайних блоках ~ 625 мм.

Если требуются ригели меньшей длины, их образуют путем исключения панелей длиной 625 или 1250 мм со стороны стыка между крайним и промежуточным блоками.

#### Используемые для изготовления ригелей марки стали:

Сталь класса прочности С245 (ст3пс5)  
С345 (09Г2С)

Ригели жестких поперечин изготавливаются по проекту № 5254 выпуски 1,2,3,4. На ригелях длиной более 30 метров предусмотрено изготовление ограждения.

Ригели жестких поперечин изготавливаются с освещением и без освещения, перильным ограждением и лестницей для подъема на ригель.

В комплектацию ригеля входят метизы и оголовки крепления на железобетонную или металлическую опору.

#### Защита металла конструкций, производимых Комплексным техническим центром «Металлоконструкция»:

Антикоррозийное цинковое покрытие наносится на конструкции в собственном цехе горячего цинкования и составляет от 100 мкм, что позволяет продлить срок эксплуатации конструкций до 100 лет. Для среднеагрессивной среды предусмотрено дополнительное покрытие к горячему оцинкованию – покрытие эмалями на основе перхлорвинилового смолы с добавлением алкидно-акриловой смолы.

Болты, штанги, гайки, шайбы (резьбовые элементы) обрабатываются методом горячего цинкования в соответствии с Инструкцией К-106, утвержденной Департаментом электрификации и электроснабжения ОАО «РЖД».

**Продукция** Комплексного Технического Центра «Металлоконструкция» имеет следующие сертификаты:

Сертификат соответствия RU C-RU.ЖТ02.В.00075 (выдан органом по сертификации на железнодорожном транспорте федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте»

Вся продукция **соответствует требованиям** ТР ТС 003/2011

«О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ  
НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

№ 011484



Федеральное бюджетное учреждение  
«Регистр сертификации  
на федеральном железнодорожном транспорте»  
(ФБУ «РС ФЖТ»)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ССФЖТ RU.ЦЭ06.Б.10325

Действителен до 15 октября 2016 г.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ  
ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ

<b>РИГЕЛИ ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧИН ДЛЯ</b>	ОКП 31 8533
<b>КОНТАКТНОЙ СЕТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ</b>	ТН ВЭД 7308909900
<b>БАЛОЧНОГО ТИПА</b>	

*(марки ригелей в соответствии с приложением)*

**СЕРИЙНОЕ** ПРОИЗВОДСТВО  
по ТУ 5264-845-01393674-07  
и рабочим чертежам 5254 (выпуски 1, 2)

СООТВЕТСТВУЕТ НОРМАМ БЕЗОПАСНОСТИ, УСТАНОВЛЕННЫМ  
**НБ ЖТ ЦЭ 067-2003** (ТАБЛИЦА 1, раздел 2).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ *Открытое акционерное общество «Комплексный  
технический центр «Металлоконструкция»*, Московское шоссе, д. 22 Б,  
г. Ульяновск, 432042.

Руководитель  
Регистра сертификации

 **Э.Н. Гунченко**  
(инициалы, фамилия)

Действует с приложением



3-я Мытищинская ул., д.10, Москва, 129626, тел. (495) 646-27-15, факс (495) 687-66-36



**ФИЛИАЛ ОАО «РЖД»  
ЦЕНТРАЛЬНАЯ ДИРЕКЦИЯ  
ИНФРАСТРУКТУРЫ  
УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ  
И ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ**

Каланчевская ул. 35, г. Москва, 107174  
Тел.: (499) 262-50-33, факс: (499) 262-08-66  
E-mail: secretarycdi@center.rzd.ru, www.rzd.ru

«25» ноября 2013 г. № ЦЭТ-2/34

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Начальникам служб электрификации  
и электроснабжения Дирекций  
инфраструктуры

Проектным, строительно-  
монтажным организациям (по  
списку)

Филиалам ОАО «РЖД» ( по списку)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

#### О металлических стойках опор контактной сети производства ОАО «КТЦ «Металлоконструкция»

ОАО «Комплексный технический центр «Металлоконструкция» (ОАО «КТЦ «Металлоконструкция»), адрес 432042, г. Ульяновск, Московское шоссе 22Б, тел./факс (8422) 40-71-3-03, 40-71-33, e-mail: [info@ktc.ru](mailto:info@ktc.ru), освоило производство металлических стоек опор контактной сети по проекту ОАО «ЦНИИС» № 6226и, ТУ 5264-866-01393674-2012.

Стойки изготавливаются из горячекатаных и гнутых швеллеров с защитным покрытием по методу горячего цинкования, рассчитаны для применения при минимальных температурах окружающего воздуха до минус 40°C (из стали класса С245) и до минус 65°C (из стали класса С345, марки 09Г2С), имеют сертификат соответствия РСФЖТ.

Управление разрешает применение данных стоек опор контактной сети в соответствии с их назначением при проведении новой электрификации, реконструкции и капитальном ремонте контактной сети.

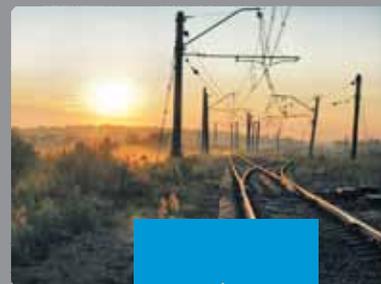
Номенклатура стоек и коды СК МТР при заказе через Росжелдорснаб приведены в приложении.

Главный инженер Управления



Э.Н.Шорников

Исп. Глушенко И.А., ЦЭ  
(499) 262-70-71



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТОЙКИ  
ИЗ ГНУТОГО И ГОРЯЧЕКАТАНОГО ШВЕЛЛЕРА  
ДЛЯ ОПОР КОНТАКТНОЙ СЕТИ  
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ  
НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

**Федеральное бюджетное учреждение  
«Регистр сертификации  
на федеральном железнодорожном транспорте»  
(ФБУ «РС ФЖТ»)**

**РАЗРЕШЕНИЕ**

**№ С-10301**

Действительно до 07 октября 2016 г.

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«РЕГИСТР СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ»**

**РАЗРЕШАЕТ**

**ОТКРЫТОМУ АКЦИОНЕРНОМУ ОБЩЕСТВУ  
«КОМПЛЕКСНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ»  
(Московское шоссе, д. 22 Б, г. Ульяновск, 432042)**

**ПРИМЕНЕНИЕ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ  
СИСТЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ  
НА ОСНОВАНИИ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ**

**№ ССФЖТ RU.ЦЭ06.Б.10301**

Дата регистрации 07 октября 2013 г.

Срок действия до 07 октября 2016 г.

*Руководитель  
Регистра сертификации*

*Э.Н. Гунченко*



Зарегистрировано в Государственном Реестре  
Системы сертификации

07 октября 2013 г.

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ  
НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

№ 011480



Федеральное бюджетное учреждение  
«Регистр сертификации  
на федеральном железнодорожном транспорте»  
(ФБУ «РС ФЖТ»)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ССФЖТ RU.ЦЭ06.Б.10301

Действителен до 07 октября 2016 г.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ  
ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ

**СТОЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ОПОР  
КОНТАКТНОЙ СЕТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ  
ИЗ ГНУТОГО и ГОРЯЧЕКАТАНОГО ШВЕЛЛЕРА  
(марки в соответствии с приложением)**

ОКП 31 8533

ТН ВЭД 7308909900

**СЕРИЙНОЕ** ПРОИЗВОДСТВО  
по ТУ 5264-866-01393674-2012 и рабочей  
документации 6226и

СООТВЕТСТВУЕТ НОРМАМ БЕЗОПАСНОСТИ, УСТАНОВЛЕННЫМ  
**НБ ЖТ ЦЭ 067-2003** (ТАБЛИЦА 1, раздел 3).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ *Открытое акционерное общество «Комплексный  
технический центр «Металлоконструкция»*, Московское шоссе, д. 22 Б,  
г. Ульяновск, 432042.

Руководитель  
Регистра сертификации



**Э.Н. Гунченко**

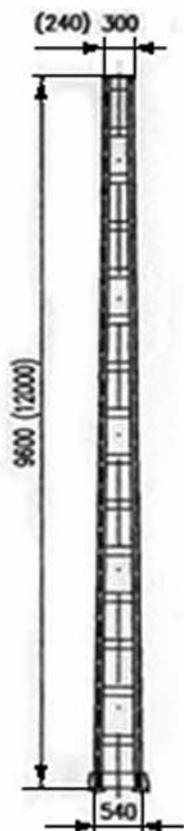
(инициалы, фамилия)

**Действует с приложением**

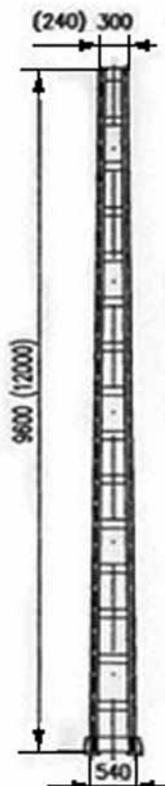
3-я Мьятищинская ул., д.10, Москва, 129626, тел. (495) 646-27-15, факс (495) 687-66-36

**Стойки металлические  
консольные из горячекатаного  
швеллера для опор контактной  
сети по ТУ 5264-866-01393674-12**

**Стойки металлические  
консольные из гнутого швеллера  
для опор контактной сети  
по ТУ 5264-866-01393674-12**



Марка стойки металлической	Масса, кг (без покрытия)
МШК1-10-60	385,40
МШК1-10-60С	385,40
МШК1-10-80	423,98
МШК1-10-80С	423,98
МШК1-10-100	462,72
МШК1-10-100С	462,72
МШК1-10-120	519,32
МШК1-10-120С	519,32
МШК1-12-60	453,72
МШК1-12-60С	453,72
МШК1-12-80	502,58
МШК1-12-80С	502,58
МШК1-12-100	551,64
МШК1-12-100С	551,64
МШК1-12-120	620,98
МШК1-12-120С	620,98
МШК2-12-60	454,42
МШК2-12-60С	454,42
МШК2-12-80	503,40
МШК2-12-80С	503,40
МШК2-12-100	552,58
МШК2-12-100С	552,58
МШК2-12-120	622,04
МШК2-12-120С	622,04
МШК3-12-60	454,07
МШК3-12-60С	454,07
МШК3-12-80	502,99
МШК3-12-80С	502,99
МШК3-12-100	552,11
МШК3-12-100С	552,11
МШК3-12-120	621,51
МШК3-12-120С	621,51
МШК4-12-60	454,07
МШК4-12-60С	454,07
МШК4-12-80	502,99
МШК4-12-80С	502,99
МШК4-12-100	552,11
МШК4-12-100С	552,11
МШК4-12-120	621,51
МШК4-12-120С	621,51



Марка стойки металлической	Масса, кг (без покрытия)
МГК1-10-60	376,08
МГК1-10-60С	376,08
МГК1-10-80	423,08
МГК1-10-80С	423,08
МГК1-10-100	441,88
МГК1-10-100С	441,88
МГК1-10-120	586,22
МГК1-10-120С	586,22
МГК1-12-60	443,80
МГК1-12-60С	443,80
МГК1-12-80	504,72
МГК1-12-80С	504,72
МГК1-12-100	528,22
МГК1-12-100С	528,22
МГК1-12-120	704,72
МГК1-12-120С	704,72
МГК2-12-60	414,56
МГК2-12-60С	414,56
МГК2-12-80	505,60
МГК2-12-80С	505,60
МГК2-12-100	529,22
МГК2-12-100С	529,22
МГК2-12-120	706,16
МГК2-12-120С	706,16
МГК3-12-60	414,18
МГК3-12-60С	414,18
МГК3-12-80	505,16
МГК3-12-80С	505,16
МГК3-12-100	528,72
МГК3-12-100С	528,72
МГК3-12-120	705,44
МГК3-12-120С	705,44
МГК4-12-60	414,18
МГК4-12-60С	414,18
МГК4-12-80	505,16
МГК4-12-80С	505,16
МГК4-12-100	528,72
МГК4-12-100С	528,72
МГК4-12-120	705,44
МГК4-12-120С	705,44

**Комплексный технический центр «Металлоконструкция» производит стойки опор контактной сети для:**

1. Проведения новой электрификации
2. Реконструкции
3. Капитального ремонта контактной сети железной дороги
4. Стойки металлические консольные и жесткой поперечины из горячекатаного швеллера для опор контактной сети

**Материал изготовления и условия применения:**

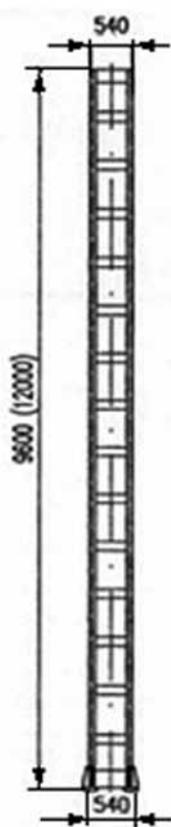
Стойки изготавливаются из горячекатаного и гнутого швеллера с защитным покрытием, выполненным методом горячего цинкования.

Опоры контактной сети, производимые КТЦ «Металлоконструкция» из стали класса С245 рассчитаны на эксплуатацию в условиях низких температур – до -40°C.

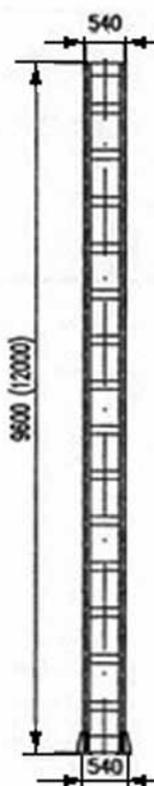
Опоры контактной сети, производимые из стали класса С345 марки 09Г2С – до -65°C.

**Стойки металлические для опор жестких поперечин из горячекатаного швеллера по ТУ 5264-866-01393674-12**

**Стойки металлические для опор жестких поперечин из гнутого швеллера по ТУ 5264-866-01393674-12**



Марка стойки металлической	Масса, кг (без покрытия)
МШП1-10-100	536,00
МШП1-10-100С	536,00
МШП1-10-120	669,90
МШП1-10-120С	669,90
МШП1-10-150	748,22
МШП1-10-150С	748,22
МШП1-12-100	656,56
МШП1-12-100С	656,56
МШП1-12-120	821,94
МШП1-12-120С	821,94
МШП1-12-150	919,88
МШП1-12-150С	919,88
МШП2-12-100	657,62
МШП2-12-100С	657,62
МШП2-12-120	823,32
МШП2-12-120С	823,32
МШП2-12-150	921,46
МШП2-12-150С	921,46
МШП3-12-100	657,09
МШП3-12-100С	657,09
МШП3-12-120	822,63
МШП3-12-120С	822,63
МШП3-12-150	920,67
МШП3-12-150С	920,67
МШП4-12-100	657,09
МШП4-12-100С	657,09
МШП4-12-120	822,63
МШП4-12-120С	822,63
МШП4-12-150	920,67
МШП4-12-150С	920,67



Марка стойки металлической	Масса, кг (без покрытия)
МГП1-10-100	548,88
МГП1-10-100С	548,88
МГП1-10-120	615,16
МГП1-10-120С	615,16
МГП1-10-150	724,52
МГП1-10-150С	724,52
МГП1-12-100	672,90
МГП1-12-100С	672,90
МГП1-12-120	753,40
МГП1-12-120С	753,40
МГП1-12-150	889,92
МГП1-12-150С	889,92
МГП2-12-100	674,22
МГП2-12-100С	674,22
МГП2-12-120	754,84
МГП2-12-120С	754,84
МГП2-12-150	891,56
МГП2-12-150С	891,56
МГП3-12-100	673,56
МГП3-12-100С	673,56
МГП3-12-120	754,12
МГП3-12-120С	754,12
МГП3-12-150	890,74
МГП3-12-150С	890,74
МГП4-12-100	673,56
МГП4-12-100С	673,56
МГП4-12-120	754,12
МГП4-12-120С	754,12
МГП4-12-150	890,74
МГП4-12-150С	890,74



## ФИЛИАЛЫ И ДИЛЕРЫ АО «КТЦ «МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ»

### **Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция»**

#### **по г. Москва и Центральному федеральному округу**

Директор филиала: Цатурян Шмавон Симони  
Адрес: 125464, г. Москва, ул. Петровка, дом 23/10, строение 5, оф. 9.  
Телефон: +7 (926) 181-21-15  
E-mail: simoni@ktc.ru

### **Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Екатеринбурге**

Директор филиала: Федоров Алексей Александрович  
Адрес: 620078, г. Екатеринбург, ул. Малышева, 164, оф. 407  
Телефон: (343) 272-74-64, 272-74-65, 272-74-68, 272-74-69  
E-mail: ekb@ktc.ru

### **Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция»**

#### **по Восточной Сибири, Сибирского федерального округа**

Директор филиала: Емшанов Алексей Сергеевич  
Адрес: 664040, г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, д. 3А.  
Телефон: +7 (924) 544-02-22  
E-mail: ktc-vs@mail.ru, eas@ktc.ru

### **Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция»**

#### **по Западной Сибири, Сибирского федерального округа**

Директор филиала: Шугуров Иван Владимирович  
Адрес: 630083, г. Новосибирск, ул. Большевикская, д. 177, оф. 323.  
Телефон: 8 923 125 46 00  
E-mail: nsk@ktc.ru

### **Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция»**

#### **по ХМАО-Югре и ЯНАО**

Директор филиала: Кантемирова Елена Григорьевна  
Адрес: 628406, Сургут, ул. Базовая, дом 40, офис 5.  
Телефон: +7 (3462) 21-21-66  
Сотовый: +7 (922) 783 2626  
E-mail: kanteмирова@ktc.ru

### **Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция»**

#### **по Дальневосточному федеральному округу**

Директор филиала: Ткачев Игорь Борисович  
Адрес: 680015, г. Хабаровск, ул. Халтурина, 3а  
Телефон: +7 (4212) 54-45-36, +7 (4212) 54-45-89, Сот.: +7 (924) 302-24-54  
E-mail: tib@ktc.ru

### **Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция» в Республике Крым**

Директор филиала: Тезиков Игорь Валерьевич  
Адрес: 295493, Россия, Республика Крым, г. Симферополь, пгт ГРЭСовский, ул. Монтажная, д. 10  
Телефон: +7-978-704-94-59, +7-978-916-50-29  
E-mail: tezikov@ktc.ru

### **Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция»**

#### **в Республике Казахстан**

Директор филиала: Казаков Владимир Евгеньевич  
Адрес: 010000, Республика Казахстан, Астана, улица Отырар 4/3-228  
Телефон/факс: +7 (7172) 48-10-59  
E-mail: kzt@ktc.ru

### **Официальный представитель**

#### **АО «КТЦ «Металлоконструкция»**

#### **в Республике Беларусь ООО «КТЦбел»**

Директор филиала Мисковец Владимир Александрович  
Адрес: 225710, Республика Беларусь, Брестская область, г. Пинск, ул. Ленина, 2, ком. 27  
Телефон: +375 29 630 1233  
Факс: +375 165 651366  
E-mail: bel@ktc.ru

### **ООО «Комплексный Технический Центр»**

Директор филиала Григорян Владимир Левонович  
Адрес 009, Республика Армения, г. Ереван, проспект маршала Баграмяна 56  
Телефон: +(374) 10 22-62-23  
E-mail: vovagrig1978@mail.ru

### **Филиал АО «КТЦ «Металлоконструкция»**

#### **по Северо-Западному федеральному округу**

Директор филиала: Александров Сергей Леонидович  
Адрес: 192241, Санкт-Петербург, ул. Софийская 60, лит. АЯ, оф. 401  
Телефон: +7 (812) 389-2000  
Сот.: +7 (921) 388-0859  
E-mail: spb@ktc.ru

### **Дилер по Южному федеральному округу**

#### **ООО «Комплексный технический центр**

#### **«Металлоконструкция – Ростов»**

Директор: Бедусенко Александр Иванович  
Адрес: 344000, г. Ростов-на-Дону, пер. Крепостной, №131, оф. 34  
Телефон: +7 (863) 300-93-60  
Факс: +7 (863) 227-61-22  
E-mail: ktc.met-rostov@bk.ru

### **АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**

#### **«КОМПЛЕКСНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ»**

**Генеральный директор: Щербина Андрей Александрович**

Россия, 432042, г. Ульяновск, Московское шоссе, 22Б, а/я 1417

Телефон/факс: +7 (8422) 40-71-03, 40-71-55

Отдел продаж в Ульяновске: +7 (8422) 40-71-72

e-mail: info@ktc.ru сайт: www.ktc.ru